

# EuroCret® MKH

EuroCret® MKH ist eine 1-komponentige, kunststoff-  
vergütete Haftbrücke und Korrosionsschutz auf  
Zementbasis zur Betoninstandsetzung im Bereich PCC I,  
gemäß ZTV-Ing.

EuroCret® MKH ist im System geprüft mit  
EuroCret® 40 und EuroCret® 80.

## Anwendung

- Korrosionsschutz für freigelegte Betonstähle
- als Haftbrücke zwischen Altbeton und  
Reparaturmörtel
- für innen und außen

## Eigenschaften

EuroCret® MKH erreicht eine gute Haftung auf Stahl  
und Beton.

## Verarbeitung

### 1. Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von Öl und losen Teilen sein.  
Er ist mit geeigneten Mitteln z.B. Kugelstrahlen so zu  
behandeln, dass das Korngefüge freiliegt.  
Schadstellenränder sind in 45° abzuschragen.  
Freiliegende Bewehrung ist gemäß SA 2 1/2 nach DIN  
55928 Teil 4 zu entrostern.

### 2. Mischen

Max. 30 %, das heißt etwa 7,5 l Wasser je 25-kg- Sack  
EuroCret® MKH. Das Material und die erforderliche  
Wassermenge in ein Mischgefäß geben und mit einem  
niedrigtourigen Rührwerk mindestens 3 Minuten  
mischen.

### 3. Verarbeitung

#### Korrosionsschutz

In zwei Arbeitsgängen EuroCret® MKH satt mit einem  
geeigneten Pinsel auf den entrosteten Bewehrungs-  
stahl auftragen. Für den zweiten Arbeitsgang muss die  
erste Schicht pinselfest sein. Wartezeit zwischen den  
Arbeitsgängen beträgt mindestens 3 Stunden.

## Haftbrücke

Die Abreißfestigkeit des Betons muss im Mittel  $>1,5$   
N/mm<sup>2</sup> betragen (kleinster Einzelwert  $>1,0$  N/mm<sup>2</sup>).  
Der Untergrund ist bis zur Sättigung vorzuwässern,  
stehendes Wasser muss entfernt werden. Die Schlämme  
wird mittels einer Bürste oder eines Besens in den noch  
matt feuchten Untergrund eingebürstet. Die anschließen-  
de Beschichtung mit EuroCret® Mörtel muss frisch in  
frisch erfolgen. Abgetrocknete Haftbrücke muss entfernt  
und neu aufgetragen werden.

Verarbeitungstemperatur: +5° C bis 30° C.

## Verarbeitungszeiten:

bei 10° C ca. 90 Minuten

bei 23° C ca. 60 Minuten

bei 30° C ca. 40 Minuten

## Verbrauch

- ca. 2,2 – 3,7 kg je m<sup>2</sup> Stahloberfläche

- ca. 0,7 – 2,2 kg je m<sup>2</sup> Haftbrücke

## Lagerung

Trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es  
empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten.

## Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke mit

42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette



P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG | Tel.: 02131 5669-0 | Fax: 02131 5669-22 | info@eurogrout.de | www.eurogrout.de

Die Angaben des Prospektes, die anwendungstechnische Beratung und sonstige Empfehlungen beruhen auf umfangreichen Forschungsarbeiten und Erfahrungen.  
Alle technischen Daten wurden bei 20°C ermittelt. Sie sind jedoch unverbindlich und befreien den Anwender nicht davon, die Produkte und Verfahren auf ihre  
Eignung für den Einsatzzweck selbst zu prüfen.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind die vorausgegangenen technischen Datenblätter ungültig.