P&T
TECHNISCHE MÖRTEL

INGENIEUR- UND INDUSTRIEBAU

Vergussmörtel
Reparaturmörtel
Trinkwassermörtel

Wir geben Halt. Jahrzehnte lang.

P&T TECHNISCHE MÖRTEL

LÖSUNGEN VON P & T TECHNISCHE MÖRTEL

P & T – seit über 35 Jahren steht dieser Name für Kompetenz und Erfolg auf dem Gebiet der Verguss- und Betoninstandsetzungstechnik.

Wir sind Ihre Spezialisten für praxisgerechte Baustoffprodukte und Ihr Ansprechpartner für höchst effiziente Spezialmörtel. Wie hoch Ihre Projektanforderungen auch sein mögen, P & T liefert die Lösung.

Denn wir geben Halt. Jahrzehnte lang.

Eine deutsche Qualitätsmarke.
Eine starke Produktfamilie.

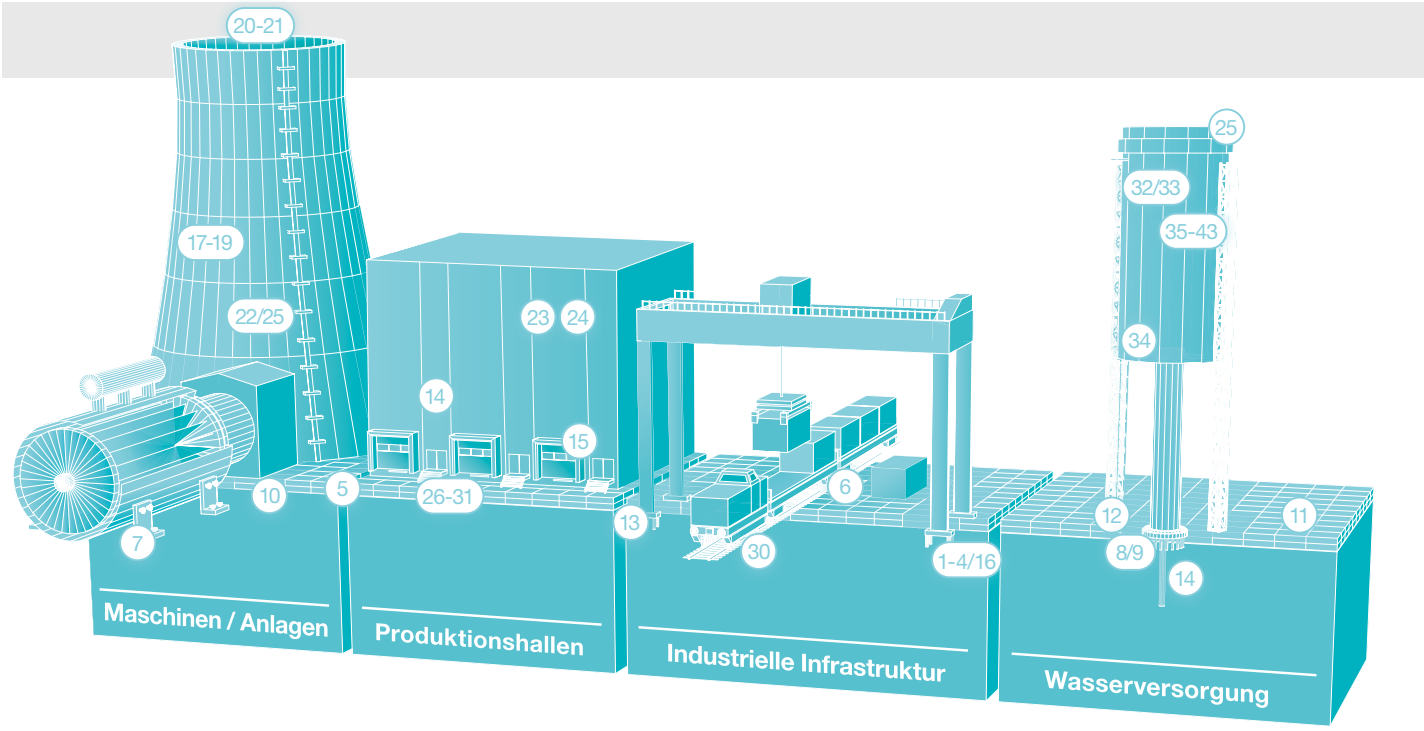
Man sieht sie nie und doch sorgen sie im Verborgenen für sicheren Halt: Vergussmörtel. Ohne sie wären moderne Hochbau-Konstruktionen nicht standfest. Das EuroGrout®-Programm beinhaltet ein ausgefeiltes und umfangreiches Vergussmörtel-Sortiment.

EuroCret®-Produkte, das sind kunststoffvergütete Reparaturmörtel auf Zementbasis. Sie schützen Beton und Mauerwerk vor Umwelteinflüssen.

Die unter der Markenbezeichnung Kerasal® vertriebenen Spritzmörtel für die Innenauskleidung von Wasserbehältern haben unter Fachleuten einen ausgezeichneten Ruf und beste Referenzen für lange Standzeiten.

Technische Anwendungsbereiche

LÖSUNGEN IM EINSATZ.



kraftschlüssig vergießen

1. EuroGrout® Vergussmörtel	Seite 4
2. EuroGrout® Vergussbetone	Seite 4
3. EuroGrout® Super Vergussmörtel	Seite 5
4. EuroGrout® Super Vergussbetone	Seite 5
5. EuroGrout® Verfüllbeton C40/50	Seite 6
6. EuroGrout® Armiert	Seite 6
7. EuroGrout® Premium	Seite 7
8. EuroGrout® Hochfest	Seite 7
9. EuroGrout® 05 Hochfest	Seite 8
10. EuroGrout® HS	Seite 8
11. EuroGrout® PCC Vergussbeton	Seite 9

kraftschlüssig vermörteln

12. EuroGrout® Plast	Seite 9
13. EuroGrout® Ankermörtel	Seite 10
14. EuroGrout® Inject	Seite 10
15. EuroGrout® Brandschutzmörtel	Seite 11
16. EuroGrout® Varix	Seite 11

nachhaltig beschichten

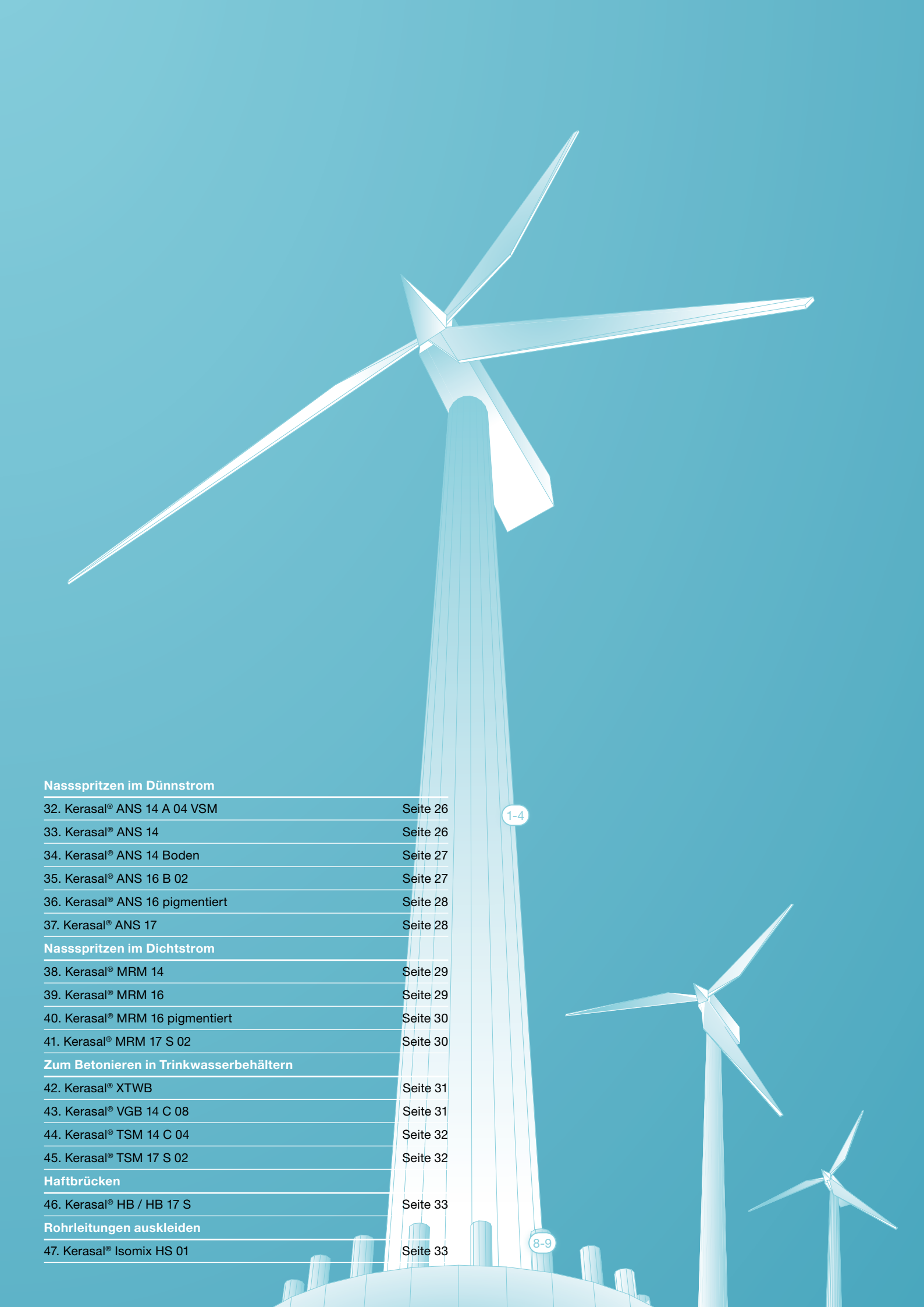
17. EuroCret® Haftbrücke	Seite 16
18. EuroCret® Feinmörtel	Seite 16
19. EuroCret® Grobmörtel	Seite 17
20. EuroCret® 20 HD	Seite 17
21. EuroCret® HSF	Seite 18

Oberflächen behandeln

22. EuroCret® OS	Seite 18
23. EuroCret® Unispachtel	Seite 19
24. EuroCret® Unispachtel S	Seite 19
25. EuroCret® Color	Seite 20

resistent beschichten und vergießen

26. EuroHarz® EP 1	Seite 21
27. EuroHarz® EP 2	Seite 21
28. EuroHarz® EP 20	Seite 22
29. EuroHarz® EP 21	Seite 22
30. EuroHarz® EP 21 FM	Seite 23
31. EuroHarz® Mörtel EP 198	Seite 23



Nasssspritzen im Dünnstrom

32. Kerasal® ANS 14 A 04 VSM	Seite 26
33. Kerasal® ANS 14	Seite 26
34. Kerasal® ANS 14 Boden	Seite 27
35. Kerasal® ANS 16 B 02	Seite 27
36. Kerasal® ANS 16 pigmentiert	Seite 28
37. Kerasal® ANS 17	Seite 28

Nasssspritzen im Dichtstrom

38. Kerasal® MRM 14	Seite 29
39. Kerasal® MRM 16	Seite 29
40. Kerasal® MRM 16 pigmentiert	Seite 30
41. Kerasal® MRM 17 S 02	Seite 30

Zum Betonieren in Trinkwasserbehältern

42. Kerasal® XTWB	Seite 31
43. Kerasal® VGB 14 C 08	Seite 31
44. Kerasal® TSM 14 C 04	Seite 32
45. Kerasal® TSM 17 S 02	Seite 32

Haftbrücken

46. Kerasal® HB / HB 17 S	Seite 33

Rohrleitungen auskleiden

47. Kerasal® Isomix HS 01	Seite 33

Kooperationspartner

Das umfassende P & T Produktsortiment wird deutschlandweit sowie auch in Österreich über den Baustoffhandel vor Ort vertrieben. Mit einer übergreifend präsenten Vertriebsdichte gewährleisten die beteiligten Handelsketten eine flächendeckende und schnelle Versorgung Ihrer Baustellen.

Enger Kontakt und regelmäßige Produkt- und Verarbeitungsschulungen unserer Vertriebspartner und -mitarbeiter vor Ort sichern Ihnen jederzeit eine kompetente und professionelle Beratung. Testen Sie uns!

Baustoffring GmbH
Justus-von-Liebig-Straße 2-4
41564 Kaarst
t +49 2131 511660
f +49 2131 511662
info@baustoffring.com
www.baustoffring.com
182 Standorte
in Deutschland

Baustoffverbund Süd GbR
Hauffstraße 21
89160 Dornstadt
t +49 7348 928300
f +49 7348 928301
info@baustoffverbund.de
www.baustoffverbund.de
72 Standorte
in Südwestdeutschland

Baywa AG
Arabellastraße 4
81925 München
t +49 89 92220
www.baywa.de
www.baywa.at
Standorte in Bayern, Sachsen, Schleswig-Holstein und Nordrhein-Westfalen

Eurobaustoff
Handelsgesellschaft
GmbH & Co. KG
Daimlerstraße 5 d
76185 Karlsruhe
t +49 721 97280
f +49 721 9728292
info@eurobaustoff.de
www.eurobaustoff.de
1350 Standorte in Deutschland, Luxemburg, Österreich und der Schweiz

Hagebau
Handelsgesellschaft für
Baustoffe GmbH & Co. KG
Celler Straße 47
29614 Soltau
t +49 5191 8020
f +49 5191 98664028
info@hagebau.de
www.hagebau.de
Über 1000 Standorte
in Deutschland, der Schweiz und Österreich

Holtzmann & Sohn GmbH
Lange Straße 19
30939 Ronnenberg
t +49 511 43810
f +49 511 4381152
www.holtzmann.net
Mit Standorten in Hannover, Alfeld und Einbeck

HTI GmbH & Co.
Handels KG
www.hti-handel.de
(hier werden Sie zu den einzelnen Partnerunternehmen weitergeleitet)
16 selbständige Partnerunternehmen und 60 speziell im Tiefbau tätige Standorte
in Deutschland

Stark Deutschland GmbH
Hafeninsel 9
63067 Offenbach am Main
Tel.: +49 69 668110-0
Fax: +49 69 668110-100
www.stark-deutschland.de
260 Standorte in Deutschland

Austria
Würth-Hochenburger GmbH
Ampfererstr. 60
A 6020 Innsbruck
t +43 512 2221
f +43 512 22215200
office@wuerth-hochenburger.at
www.wuerth-hochenburger.at

Poland
Hufgard Polska Sp. z o.o.
Ul Rzasawska 40
PL 42-209 Czestochowa
t +48 34 3604694
f +48 34 3604698
info@hufgard.pl
www.hufgard.pl

Romania
Solaron Construct SRL
Str. Stirbei Voada Nr. 95
RO 010118 Bucuresti -1
t +40 216 373545
f +40 216 373545
solaron@solaron.ro
www.solaron.ro

Switzerland
P & T Technische Mörtel
Suisse AG
Unterdorfstr. 67
CH-8494 Bauma
t +41 34 4131330
f +41 34 4131727
info@eurogrout.ch
www.eurogrout.ch

Vergussmörtel
Reparaturmörtel
Trinkwassermörtel

INHALT

2 Vergussmörtel und Vergussbeton

EuroGrout® Vergussmörtel
EuroGrout® Vergussbeton
EuroGrout® Super Vergussmörtel
EuroGrout® Super Vergussbeton
EuroGrout® Verfüllbeton
EuroGrout® Armiert
EuroGrout® Premium
EuroGrout® Hochfest
EuroGrout® 05 Hochfest
EuroGrout® HS
EuroGrout® PCC Vergussbeton
EuroGrout® Plast
EuroGrout® Ankermörtel
EuroGrout® Inject
EuroGrout® Brandschutzmörtel
EuroGrout® Varix

14 Reparaturmörtel

EuroCret® MKH
EuroCret® Feinmörtel
EuroCret® Grobmörtel
EuroCret® 20 HD
EuroCret® HSF
EuroCret® OS
EuroCret® Unispachtel
EuroCret® Unispachtel S
EuroCret® Color
EuroHarz® EP 1
EuroHarz® EP 2
EuroHarz® EP 20
EuroHarz® EP 21
EuroHarz® EP 21 FM
EuroHarz® EP 198

24 Trinkwassermörtel

Kerasal® ANS 14 A 04 VSM
Kerasal® ANS 14
Kerasal® ANS 14 Boden
Kerasal® ANS 16 B 02
Kerasal® ANS 16 pigmentiert
Kerasal® ANS 17
Kerasal® MRM 14
Kerasal® MRM 16
Kerasal® MRM 16 pigmentiert
Kerasal® MRM 17 S 02
Kerasal® XTWB
Kerasal® VGB 14 C 08
Kerasal® TSM 14 C 04
Kerasal® TSM 17 S 02
Kerasal® HB/HB 17 S
Kerasal® Isomix HS 01
Kerasal® VGB 14 C 08

34 Notizen

35 Glossar

36 Nachhaltigkeit und Qualitätsmanagement

37 Kooperationspartner

VERARBEITUNGSHINWEISE / ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

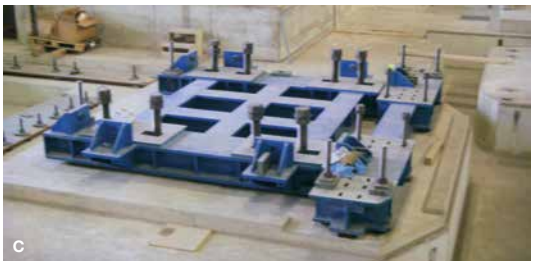
Die in dieser Broschüre angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20°C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können und somit eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften nicht gegeben werden kann. Die Informationen dieser Broschüre dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtonabschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall, die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Richtlinien, Empfehlungen, DIN/EN Normen und deren ergänzenden Merkblättern vorzunehmen. Mit Erscheinen dieser Broschüre werden frühere Ausgaben ungültig.

Für weitreichende Informationen zu einzelnen Hochbauprodukten können Sie die entsprechenden technischen Datenblätter einfach formlos bei P&T bestellen oder unter **www.eurogrout.de** herunterladen.

Vergussmörtel und Vergussbeton

BETON UND STAHL KRAFTSCHLÜSSIG MITEINANDER VERBINDEN

STANDFEST SELBST BEI GRÖSSTER KRAFTEINWIRKUNG – EINE FRAGE DER VERANKERUNG



A. & B. Kraftwerk Neurath im Bau | C. Maschinenfundament vor dem Untergießen | D. Verguss im Brückenbau

Ob bei Brückenlagern, Maschinenparks, komplexen Hochhausbauten oder aufwendigen Stahl- und Betonkonstruktionen – überall, wo mechanisch bedingte Kräfte oder Naturgewalten auftreten können, überall da muss eine kraftschlüssige Verankerung der Bauteile größte Standfestigkeit gewährleisten. Genauso wichtig: Die Eigenschaft auftretende Punktlasten auf größere Flächen verteilen zu können. Die zum Einsatz kommenden Baustoffe dürfen dabei keinesfalls schrumpfen, weil dadurch gefährliche Ablösungen entstehen können, die eine Lastübertragung der gesamten Konstruktion gefährden.

P & T bietet perfekte Lösungen. Hydraulisch – nicht schrumpfend – standfest

EuroGrout® Vergussmörtel und -betone sind seit Jahrzehnten bewährte Mörtelsysteme für den Ingenieur- und Industriebau. Sie verankern auch komplexe Stahl- und Betonkonstruktionen sicher und dauerhaft im Fundament. Mit ihren hydraulisch abbindenden Eigenschaften gewährleisten sie während der ganzen Abbindephase einen Volumenaufbau und sichern nach der Erhärtung beste Kraftschlüssigkeit zwischen Anker, Mörtel und Bodenplatte.

Weiterer P & T Vorteil

EuroGrout® Vergussmörtel und -betone sind vielseitig einsetzbar. Das breite Körnungsspektrum deckt alle möglichen Volumina ab. Die Konsistenzen sind dabei von plastisch bis hoch fließfähig wählbar. Die flexiblen Abbindezeiten des speziellen Produktsortiments ermöglichen Arbeitseinsätze bei unterschiedlichsten Temperaturen.

Verarbeiten lassen sich die EuroGrout®-Produkte sowohl manuell, wie mit geeigneten Mischpumpen. Wir können Ihnen gerne bei der Auswahl behilflich sein.

HINWEIS

Vergussmörtel und Vergussbetone sind in Deutschland nach einer Richtlinie des „Deutschen Ausschuss für Stahlbeton (DAfStb)“* zu prüfen und zu überwachen. Sämtliche P & T Vergussmörtel erfüllen diese strengen Voraussetzungen.

* "Herstellung und Verwendung von zementgebundem Vergussbeton und Vergussmörtel" s. www.dafstb.de

Vergussmörtel

① EuroGrout® Vergussmörtel

ZUM VERGIESSEN

Selbstnivellierende, früh abbindende Vergussmörtel mit hohen Festigkeiten

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei kleinen bis mittleren Volumina bzw. Spaltbreiten.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Abbindezeit** 6 Stunden, Frühfestigkeitsklasse A
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Zugelassen** für die Anwendung im Trinkwasserbereich
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten Fließmaßklasse mind. f2

Verarbeitungsgeräte Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

			Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	Vergusshöhen	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® 01	0 – 1 mm	10 – 25 mm	≥ 45 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 90 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	10,0 N/mm²
EuroGrout® 02	0 – 2 mm	10 – 50 mm	≥ 45 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 90 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²	10,0 N/mm²
EuroGrout® 04	0 – 4 mm	20 – 100 mm	≥ 45 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 95 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²	11,0 N/mm²

② EuroGrout® Vergussbetone

ZUM VERGIESSEN

Selbstnivellierende, früh abbindende Vergussbetone mit hohen Festigkeiten

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei großen Volumina bzw. Spaltbreiten.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Abbindezeit** 6 Stunden, Frühfestigkeitsklasse A
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Zugelassen** für die Anwendung im Trinkwasserbereich
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten SKVB I

Verarbeitungsgeräte Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

			Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	Vergusshöhen	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® 08	0 – 8 mm	50 – 200 mm	≥ 55 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 85 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²	≥ 10,0 N/mm²
EuroGrout® 016	0 – 16 mm	60 – 400 mm	≥ 55 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 85 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²	≥ 10,0 N/mm²

③ EuroGrout® Super Vergussmörtel

ZUM VERGIESSEN

Schnell abbindende Vergussmörtel mit hohen Frühfestigkeiten

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei schneller Inbetriebnahme oder bei niedrigen Temperaturen.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 20 Minuten
- **Abbindezeit** 2 Stunden
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten äußerst geringes Schwindverhalten Schwindklasse SKVM 0

Verarbeitungsgeräte Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

			Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	Vergusshöhen	2 Std.	1 Tag	28 Tage	2 Std.	1 Tag	28 Tage
EuroGrout® Super 01	0 – 1 mm	10 – 25 mm	≥ 15 N/mm²	≥ 30 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 9,0 N/mm²
EuroGrout® Super 04	0 – 4 mm	20 – 100 mm	≥ 30 N/mm²	≥ 40 N/mm²	≥ 80 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 10,0 N/mm²

④ EuroGrout® Super Vergussbetone

ZUM VERGIESSEN

Schnell abbindende Vergussbetone mit hohen Frühfestigkeiten

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei schneller Inbetriebnahme oder bei niedrigen Temperaturen.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 20 Minuten
- **Abbindezeit** 2 Stunden
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten äußerst geringes Schwindverhalten Schwindklasse SKVM 0

Verarbeitungsgeräte Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

			Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	Vergusshöhen	2 Std.	1 Tag	28 Tage	2 Std.	1 Tag	28 Tage
EuroGrout® Super 08	0 – 8 mm	50 – 200 mm	≥ 30 N/mm²	≥ 55 N/mm²	≥ 85 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 9,0 N/mm²
EuroGrout® Super 016	0 – 16 mm	60 – 400 mm	≥ 20 N/mm²	≥ 50 N/mm²	≥ 85 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 10,0 N/mm²

⑤ EuroGrout® Verfüllbeton C40/50

ZUM VERGIESSEN

Leicht fließender Beton

Zum maschinellen Verfüllen von Hohlräumen ohne hohe Festigkeitsanforderungen.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 5 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Konsistenzklasse** F4/F5
- **Norm** DIN EN 206-1
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Festigkeitsklasse** C40/50
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten

niedrige Hydratationswärme, Fremdüberwacht

Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 30 N/mm²	≥ 3,0 N/mm²
7 Tage	≥ 45 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²
28 Tage	≥ 60 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²

⑥ EuroGrout® Armiert

ZUM VERGIESSEN

Bewehrter Vergussmörtel/Vergussbeton zur Verbesserung des Verformungs- und Biegezugverhalten

Zum Vergießen von Lagern in Beton, die hohe Punktlastaufnahmen fordern und zur Verbesserung der Schlagfestigkeit vergossener Verankerungen.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und Stahlfasern zur Bewehrung
- **Körnung**
  EuroGrout® Armiert 04: 0 – 4 mm
  EuroGrout® Armiert 08: 0 – 8 mm
- **Verarbeitungszeit** 45 Minuten
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DIN EN 1504-6 (EuroGrout Armiert 08)
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten

eingemischte Stahlfasern zur Bewehrung

Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
Körnung	**04 | 08**	**04 | 08**
1 Tag	≥ 45 N/mm² | ≥ 45 N/mm²	≥ 7,0 N/mm² | ≥ 7,0 N/mm²
7 Tage	≥ 75 N/mm² | ≥ 80 N/mm²	≥ 9,0 N/mm² | ≥ 9,0 N/mm²
28 Tage	≥ 90 N/mm² | ≥ 95 N/mm²	≥ 10,0 N/mm² | ≥ 11,0 N/mm²

⑦ EuroGrout® Premium

ZUM VERGIESSEN

Maschinenvergussmörtel zum Vergießen

Zum Vergießen von Maschinenrahmen, Ankern und Fixatoren.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 4 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten

hohe Fließfähigkeit, besonders geeignet für Maschinenunterguß

Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer Mischpumpe

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 45 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²
7 Tage	≥ 75 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²
28 Tage	≥ 85 N/mm²	≥ 9,0 N/mm²

⑧ EuroGrout® Hochfest

ZUM VERGIESSEN

Hochfester Quellvergussbeton

Zum Verankern von Windkraftanlagen, vergießen von Schleusen, verankern von Krananlagen, Lagerung von Aggregaten, untergießen von Sockeln.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 4 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Norm** DAfStb Richtlinie

Besonderheiten

Festigkeitsklasse C80/95

Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer Mischpumpe

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 50 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²
7 Tage	≥ 80 N/mm²	≥ 10,0 N/mm²
28 Tage	≥ 110 N/mm²	≥ 12,0 N/mm²

⑨ EuroGrout® 05 Hochfest

ZUM VERGIESSEN

Hochfester Quellvergussbeton

Zum Verankern von Windkraftanlagen, Vergießen von Schleusen, Verankern von Krananlagen, Lagerung von Aggregaten, Untergießen von Sockeln.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung aus hochwertigem Zement (DIN 1164/EN 197), Basalt- und Quarzzuschlägen (EN 12620) und zugelassenen Betonzusatzmitteln.
- **Körnung** 0 – 5 mm
- **Verarbeitungszeit** 45 Minuten
- **Vergusshöhen** 20 - 125 mm
- **Quellmaß** ≥ 0,3 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 25 kg Trockenmörtel ergibt etwa 11,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Baustoffklasse** A1- nicht brennbar
- **Norm** gemäß DAfStb Richtlinie

Besonderheiten

äußerst geringes Schwind-verhalten Schwindklasse SKVB 0

Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 70 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²
7 Tage	≥ 90 N/mm²	≥ 12,0 N/mm²
28 Tage	≥ 110 N/mm²	≥ 14,0 N/mm²

⑩ EuroGrout® HS

ZUM VERGIESSEN

Sulfatbeständige Vergussmörtel und Vergussbeton

Zum Vergießen von Stahleinbauteilen und Fugen bei Sulfatangriff. Für den Tief- und Wasserbau.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit HS-Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Frühfestigkeitsklasse** B
- **Norm** gemäß DAfStb Richtlinie
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten

Für den Einsatz im Abwasserbereich

Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

			Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	Vergusshöhen	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® HS 01	0 – 1 mm	10 – 25 mm	≥ 30 N/mm²	≥ 55 N/mm²	≥ 65 N/mm²	≥ 5,0 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²
EuroGrout® HS 04	0 – 4 mm	20 – 100 mm	≥ 40 N/mm²	≥ 65 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	≥ 9,0 N/mm²
EuroGrout® HS 08	0 – 8 mm	50 – 200 mm	≥ 40 N/mm²	≥ 60 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	≥ 9,0 N/mm²

⑪ EuroGrout® PCC Vergussbeton

ZUM VERGIESSEN

Vergussbeton mit hoher Verbundhaftung zum Untergrund

Für alle kraftschlüssigen Vermörtelungen von Stahl und Beton, für hohe Vergusshöhen bzw. Spaltbreiten.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 5 mm
- **Verarbeitungszeit** 45 Minuten
- **Quellmaß** ≥ 0,5
- **Normen** DAfStb-Richtlinie zur Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel, DIN EN 1504-3, R4
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Vergusshöhen** 20-200 mm
- **Festigkeitsklasse** C50/60
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt ca. 0,46 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten als Betonersatz gemäß DIN EN 1504-3, R4

Verarbeitungsgeräte Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 25 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²
7 Tage	≥ 45 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²
28 Tage	≥ 65 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²

⑫ EuroGrout® Plast

ZUM VERMÖRTELN

Nicht schrumpfende Quellmörtel mit hohen Frühfestigkeiten

Für kraftschlüssiges Vermörteln und Unterstopfen von Stahleinbauten in Beton, zum Schließen von Fugen.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 45 Minuten
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Zugelassen** für Anwendungen im Trinkwasserbereich
- **Norm** DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten hat eine plastische Konsistenz und ist auch bei größeren. Aufbauhöhen standfest.

Verarbeitungsgeräte Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

Praxiswerte

			Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	Aufbauhöhen	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® Plast 01	0 – 1 mm	5 – 40 mm	≥ 45 N/mm²	≥ 70 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 5,0 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	≥ 8,5 N/mm²
EuroGrout® Plast 04	0 – 4 mm	15 – 100 mm	≥ 50 N/mm²	≥ 75 N/mm²	≥ 80 N/mm²	≥ 5,0 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	≥ 9,0 N/mm²

⑬ EuroGrout® Ankermörtel

ZUM VERANKERN

Hochfester Ankermörtel

Geschmeidiger, maschinell und manuell zu verarbeitender Mörtel für Verankerungen im Gebirge, Mauerwerk oder Beton und zum Schließen von Stoßfugen.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,8 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten

Konsistenz über die Wasserzugabe regelbar

Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer mit Pumpe Schneckenpumpe

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 45 N/mm²	≥ 5,0 N/mm²
7 Tage	≥ 60 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²
28 Tage	≥ 65 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²

Ausziehwiderstand		Zugkraft
24 Stunden	gemessen an Ankern M 28, Haftlänge 60 cm	364 kN*

* Bruch des Ankerschaftes

⑭ EuroGrout® Inject

ZUM VERPRESSEN

Sehr feiner, maschinell zu verarbeitender Injektionsmörtel

Zum Schließen von Rissen, Öffnungen und Hohlräumen – für Verankerungen in Mauerwerk, Beton und Fels.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,125 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,6 l Frischmörtel
- **Verpackung** 20-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten

Konsistenz über die Wasserzugabe von plastisch bis hoch fließfähig regelbar

Verarbeitungsgeräte

Mischpumpe, Zwangsmischer, Schneckenpumpe, Packer

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 30 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²
7 Tage	≥ 55 N/mm²	≥ 5,0 N/mm²
28 Tage	≥ 65 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²

* gemessen bei flüssiger Konsistenz und maximaler Wasserzugabe

⑮ EuroGrout® Brandschutzmörtel

ZUM VERFÜLLEN

Plastischer Brandschutzmörtel, M10

Zum brandschutztechnischen Vermörteln von Durchführungen, Fugen und Öffnungen in Beton und Mauerwerk. manuell und maschinell zu verarbeiten.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 1 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Norm** DIN EN 998-2

Besonderheiten

manuell und maschinell zu verarbeiten, Fremdüberwacht

Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer, Mischpumpe, Kelle

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
7 Tage	≥ 15 N/mm²	≥ 3,5 N/mm²
28 Tage	≥ 25 N/mm²	≥ 5,0 N/mm²

⑯ EuroGrout® Varix

ZUM VERGIESSEN

Kraftschlüssiger Stopf- und Gießbeton

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei kleinen bis mittleren Volumina bzw. Spaltbreiten.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Körnung** 0 – 5 mm
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6 (flüssig)
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel (flüssig) bzw. etwa 0,45 l Frischmörtel (plastisch)
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten

Konsistenz über die Wasserzugabe variabel

Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer Mischpumpe bei flüssiger Verarbeitung

Praxiswerte

Gemessen in flüssiger Konsistenz		Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® Varix	0 – 5 mm	≥ 45 N/mm²	≥ 70 N/mm²	≥ 85 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²	≥ 10,0 N/mm²	≥ 11,0 Nmm²

VERGUSSMÖRTEL MASCHINELL VERABEITEN. GEHT DAS?

Eine oft gestellte Frage ist die nach der maschinellen Verarbeitung größerer Vergussmörtel-Mengen. Grundsätzlich ist das möglich. Es ist jedoch zuvor einiges zu bedenken. Das Wichtigste:

1.
Vergussmörtel brauchen eine gewisse Aufschlusszeit, um ihre Wirkung zu entfalten. Hochleistungs-Mischpumpen, wie sie z.B. für Putze eingesetzt werden, eignen sich dafür nur bedingt. Am sichersten arbeiten (z.B. Putzmeister S5 – Abbildung E) speziell in ihrer Leistung gedrosselte Schneckenpumpen (z.B. PFT Swing)

2.
Mischwellen und Schläuche müssen dem zu verarbeitenden Größtkorn entsprechen. Die unter 1. genannten Typen verarbeiten eine Körnung bis 8 mm. Vor der Verarbeitung größerer Körnungen oder von armierten Mörteln lassen Sie sich von uns beraten.

3.
Der Verguss sollte kontinuierlich ohne größere Arbeitspausen erfolgen, für kleinere Mengen (bis 500 l) eignen sich handliche Pumpen (Abb. F), in die das vorgemischte Material eingefüllt wird.

4.
Handelsübliche Mischpumpen sind bis zu einer Korngröße von 4 mm einsetzbar. Fordern Sie hierzu gerne unsere Beratung an.

E

F

E. Putzmeister S 5 EVTM | F. PFT SWING L

Reparaturmörtel

BETON INSTAND SETZEN UND DAUERHAFT SCHÜTZEN

IN NUR VIER SCHRITTEN: PROFESSIONELLES AUSBESSERN MIT EUROCRET®

1. Stemmen, Säubern und Sandstrahlen

2. **EuroCret® MKH im** Untergrund aufbringen, Stahl 2 × mit **EuroCret® MKH** behandeln

3. Schadstelle mit **EuroCret® Feinmörtel** auffüllen und spachteln

4. Ggf. mit **EuroCret® Unispachtel** oder **EuroCret® Color** dem Bauteil farblich angleichen

SCHUTZ UND SANIERUNG GROSSER BAUTEN – WICHTIGE THEMEN FÜR GEBÄUDEBETREIBER

H

I

J

G. Ein Industrieschornstein wird für die Sanierung mit EuroCret® 40 HSF vorbreitet | H. Eine Brückenwand wird mit EuroCret® 20 HD beschichtet | I. Aufgestemmte Schadstelle an einer Betonstütze | J. Gradientenausgleich auf einer Brücke mit EuroCret® 40

Bauwerke aus Stahlbeton, insbesondere solche für den Verkehr und die Industrie, erlauben kreative und anspruchsvolle Konstruktionen. Und sie bieten große Vorteile: Sie sind in relativ kurzer Zeit zu errichten und zeichnen sich dabei durch lange Standzeiten aus. Bei aller Robustheit belasten auf Dauer gesehen natürlich physikalische, chemische und mechanische Kräfte die Gebäudesubstanz. Schadstoffe aus der Luft, hohe betriebliche Nutzungsgrade, das alles hinterlässt Spuren und Schadstellen.

P & T bietet perfekte Lösungen. Schnell – effektiv – ästhetisch

Die Produktvielfalt von P & T umfasst spezielle, technisch ausgereifte Mörtel für den vorsorglichen Schutz und die Betonsanierung von Ingenieur- und Industriebauten. Richtig angewendet garantieren sie einen dauerhaft sicheren Betrieb und ermöglichen bei einer Sanierung die Wiederherstellung der ursprünglichen Ästhetik.

Weiterer P & T Vorteil

Sämtliche unter dem Markendach von EuroCret® vertriebenen P & T Reparaturmörtel werden hergestellt, geprüft und überwacht gemäß aktueller Regelwerke*. Diese regeln die hohe Qualitätseinhaltung für Beschichtungsstoffe.

Des Weiteren fließen in unsere stetige Produktweiterentwicklung wertvolle Erfahrungen aus der Praxis mit ein. Das Ergebnis spricht für sich: ein sicheres und für alle Applikationstechniken leicht zu verarbeitendes Produktsortiment.

HINWEIS

Betoninstandsetzungsarbeiten erfordern ein hohes Maß an Sorgfalt bei Schadensanalyse, Produktauswahl und Applikation. Wir empfehlen das Studium der angegebenen Schriften. Scheuen Sie sich nicht, unsere Fachberatung in Anspruch zu nehmen. Wir stehen jederzeit gern zu Ihrer Verfügung.

* DIN EN 1504, zu beziehen beim Beuth-Verlag, Berlin

Reparaturmörtel

⑰ EuroCret® Haftbrücke

ALS HAFTBRÜCKE

Mineralische Haftbrücke und Korrosionsschutz

Als Haftbrücke zwischen Altbeton und Beschichtung; als Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,5 mm
- **Norm** DIN EN 1504-7
- **Verarbeitungszeit** grundsätzlich frisch in frisch, max. 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl und Sulfate
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,7 l Frischmörtel
- **Verbrauch** ca. 3,0 - 3,7 kg je m² Stahloberfläche (Korrosionsschutz), ca. 1,6 - 2,2 kg je m² als Haftbrücke
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten kunststoffvergütet, einkomponentig

Verarbeitungsgeräte Bürste, Besen, Pinsel

⑱ EuroCret® Feinmörtel

ZUM BESCHICHTEN

Kunststoffvergütete Reparaturmörtel

Zum Reparieren von Schadstellen als Betonersatzsystem PCC.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 1504-3, R3
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten für außen und innen einsetzbar

Verarbeitungsgeräte Kelle, Zwangsmischer, Schneckenpumpe

Praxiswerte

			Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	Schichtstärken	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroCret® 10	0 – 0,5 mm	2 – 10 mm	≥ 25 N/mm²	≥ 35 N/mm²	≥ 45 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²
EuroCret® 20	0 – 2 mm	6 – 40 mm	≥ 25 N/mm²	≥ 45 N/mm²	≥ 55 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²

⑲ EuroCret® Grobmörtel

ZUM BESCHICHTEN

Kunststoffvergütete Reparaturmörtel

Betonersatz zum Herstellen großer Flächen im Verkehrswegebau, Kappen für Lärmschutzwände und Industrieböden, innen und außen einsetzbar.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 1504-3, R4
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten Fremdüberwacht

Verarbeitungsgeräte Zwangsmischer, Estrichpumpen Handmischer

Praxiswerte

			Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	Schichtstärken	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroCret® 40	0 – 4 mm	20 – 60 mm	≥ 20 N/mm²	≥ 45 N/mm²	≥ 55 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²
EuroCret® 80	0 – 8 mm	40 – 120 mm	≥ 20 N/mm²	≥ 45 N/mm²	≥ 55 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²	≥ 6,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²

⑳ EuroCret® 20 HD

ZUM BESCHICHTEN

Kunststoffvergüteter, faserverstärkter Reparaturmörte

Feiner Ausgleichsmörtel mit hohen Festigkeiten.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und Kunststofffasern
- **Körnung** 0 – 2 mm
- **Schichtstärke** 6 – 50 mm
- **Norm** DIN EN 1504-3, R 4
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten Rissminimierung durch eingemischte Kunststofffasern

Verarbeitungsgeräte Manuell und maschinell zu verarbeiten

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 25 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²
7 Tage	≥ 50 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²
28 Tage	≥ 60 N/mm²	≥ 8,5 N/mm²

㉑ EuroCret® HSF

ZUM BESCHICHTEN

Faserverstärkte, sulfatbeständige Reparaturmörtel

Zum Reparieren und Beschichten bei mäßigem chemischen Angriff.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 1504-3, R 3, R 4
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten geeignet für die Expositionsklassen XA1 u. XA2

Verarbeitungsgeräte Manuell und maschinell zu verarbeiten

Praxiswerte

			Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	Schichtstärken	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroCret® 20 HSF	0 – 2 mm	6 – 50 mm	≥ 10 N/mm²	≥ 30 N/mm²	≥ 40 N/mm²	≥ 2,0 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²	≥ 7,0 N/mm²
EuroCret® 40 HSF	0 – 4 mm	20 – 100 mm	≥ 20 N/mm²	≥ 40 N/mm²	≥ 45 N/mm²	≥ 3,0 N/mm²	≥ 5,0 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²

㉒ EuroCret® OS

ZUM SCHUTZ

Flüssiger Oberflächenschutz

Zum Schutz gegen vorzeitige Wasserverdunstung frischer Mörtelflächen.

Produkteigenschaften

- **Basis** flüssig formulierte Wachsemulsion mit Acrylzusatz
- **Verarbeitungszeit** nach Aufsprühen sofortiger Verdunstungsschutz, der nach 3-4 Wochen verwittert
- **Verbrauch** etwa 200 g/m²
- **Verpackung** 20-kg-Kanister
- **lösemittelfrei,** ohne reizend wirkenden Geruch
- **für innen und außen geeignet**
- **hohe UV-Beständigkeit**
- **reduziert das Entstehen von Schwindrissen**

Besonderheiten hohes Wasserrückhaltevermögen

Verarbeitungsgeräte Hand- oder Rückenspritzgerät

㉓ EuroCret® Unispachtel

ZUM BESCHICHTEN

Geschmeidiger Betonspachtel

Universell einsetzbar auf Beton, Mauerwerk und tragfähigen mineralischen Untergünden. Für schnelles Glätten kleinerer Schadstellen und zum Modellieren von Ecken, Kanten und Betonkosmetik.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,3 mm
- **Schichtstärke** 1 – 6 mm
- **Norm** DIN EN 1504-3, R 2
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1,6 kg/m² für 1 mm Schichtstärke
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten innen und außen einsetzbar, faserverstärkt

Verarbeitungsgeräte Spachtel, Glätter, Putzmaschinen

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 5 N/mm²	≥ 2,0 N/mm²
7 Tage	≥ 15 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²
28 Tage	≥ 20 N/mm²	≥ 5,0 N/mm²

㉔ EuroCret® Unispachtel S

ZUM BESCHICHTEN

Schnell abbindender Betonspachtel

Für schnelles Glätten kleinerer Schadstellen und zum Modellieren von Ecken, Kanten und Betonkosmetik.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,5 mm
- **Schichtstärke** 1 – 6 mm, partiell bis 50 mm
- **Norm** DIN EN 1504-3, R 4
- **Verarbeitungszeit** 20 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl und Sulfate
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1,6 kg/m² für 1 mm Schichtstärke
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Besonderheiten innen und außen einsetzbar, faserverstärkt, beschleunigt

Verarbeitungsgeräte Spachtel, Glätter

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
3 Stunden	≥ 5 N/mm²	k. A.
1 Tag	k. A.	≥ 2,0 N/mm²
7 Tage	≥ 40 N/mm²	≥ 8,0 N/mm²
28 Tage	≥ 50 N/mm²	≥ 9,0 N/mm²

㉕ EuroCret® Color

ZUM ANSTREICHEN

Rissüberbrückende Schutzbeschichtung für Beton

Wasserdampfdiffusionsoffene, UV- und wetterbeständige Schutzbeschichtung.

Produkteigenschaften

- **Basis** Schutzanstrich Farbe in verschiedenen RAL-Farbtönen, lösemittelfrei
- **Norm** DIN EN 1504-2, DIN 18026
- **Rißüberbrückend** bis < 0,1 mm
- **Beständig** gegen Wetter, Alkalität, UV-Strahlung, diffusionsoffen
- **Verbrauch** ca. 200 g/m²
- **Verpackung** 17,5 kg-Kunststoffeimer

Besonderheiten

hohes Deckvermögen
wasserdampfdiffusionsoffen

Praxiswerte

Trocknungszeiten	Zustand
4 Stunden	staubtrocken
6 Stunden	regenbelastbar
12 Stunden	überstreichbar

EINE SINNVOLLE ERGÄNZUNG: P & T HARZE

K

L

K. Ein Industrieboden-Übergang wird nach dem Ausfräsen grundiert | L. Und anschließend mit einem gefüllten Harzmörtel beschichtet

Ohne Frage: hydraulisch abbindende Baustoffe sind aufgrund ihrer Eigenschaften anderen Lösungen vorzuziehen. Sie sind systemkonform, wirtschaftlich und die eingesetzten Rohstoffe sind ausreichend verfügbar. Dennoch sind es keine Alleskönner.

Eine dauerhafte mechanische Belastung kann Abrieb verursachen und zementgebundene Oberflächen schädigen. Weiterhin können chemische Medien den Beton angreifen. Hier sind Kunstharze den Zementprodukten überlegen. Als Polyurethan-, Methacrylat- oder Epoxidharz werden sie als Baustoff in einer Vielzahl von Rezepturen eingesetzt. Ausgeliefert werden dann zwei Komponenten, die nach Zugabe eines auf das Harz abgestimmten Härters durch Polyaddition oder Polymerisation vollständig aushärten. Die P & T Harze schützen so Beton- und Mörtelflächen vor Abrieb, Angriffen durch chemische Medien und sind als Haftbrücken einsetzbar.

㉖ EuroHarz® EP 1

ZUM GRUNDIEREN UND VERSIEGELN

Niedrigviskoses Epoxidharz Zweikomponentig

Universell einsetzbares Bauharz, mit Quarzsand gemischt auch als Mörtel für Beschichtungen einsetzbar.

Produkteigenschaften

- **Basis** ungefülltes Epoxidharz-System bestehend aus Harz und Härter
- **Temperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Verarbeitungszeit** etwa 45 Minuten
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wässer und Öle*
- **Restfeuchte** am Untergrund nicht mehr als 2%
- **Verbrauch** je nach Untergrund 300-500 g/m²
- **Verpackung** in Kombi-Blechgebinden 12 kg oder 12 x 1 kg-Blechdosen im Karton
- **Hinweis** EP 1 kann mit Quarzsand gemischt als Mörtel mit hohen Festigkeiten verarbeitet werden. Wir beraten Sie gern.
- **Gefahrenguthinweis** Harz: Klasse 9 ADR, UN-Nr. 3082 Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735

*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

Besonderheiten hohe Haftfestigkeit

Verarbeitungsgeräte Handmischer, Lammfellrolle, Pinsel

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 75 N/mm²	≥ 25 N/mm²
7 Tage	≥ 85 N/mm²	≥ 35 N/mm²
28 Tage	≥ 85 N/mm²	≥ 35 N/mm²

Die Werte beziehen sich auf eine Richtrezeptur EP1 + Quarzsandmischung P & T (Mischungsverhältnis 1 : 3)

Konsistenz	Harz	Quarzsand
fließend	1	2
weich plastisch	1	4
steif plastisch	1	6

㉗ EuroHarz® EP 2

ZUM GRUNDIEREN UND VERSIEGELN

Niedrigviskoses Epoxidharz Zweikomponentig

Universell einsetzbares Bauharz insbesondere zur Herstellung von Haftbrücken.

Produkteigenschaften

- **Basis** ungefülltes Epoxidharz-System bestehend aus Harz und Härter, lösemittelfrei
- **Temperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Verarbeitungszeit** etwa 25 Minuten
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wässer und Öle*
- **Restfeuchte** am Untergrund bis 4 %
- **Verbrauch** je nach Untergrund 300 – 500 g/m²
- **Verpackung** in Kombi-Blechgebinden 12 kg oder 12 x 1 kg-Blechdosen im Karton
- **Hinweis** EP 2 kann mit Quarzsand gemischt als Mörtel mit hohen Festigkeiten verarbeitet werden. Wir beraten Sie gern.
- **Gefahrenguthinweis** Harz: Klasse 9 ADR, UN-Nr. 3082 Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735

*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

Besonderheiten auch für feuchte Untergründe geeignet

Verarbeitungsgeräte Handmischer, Lammfellrolle, Pinsel

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 70 N/mm²	≥ 25 N/mm²
7 Tage	≥ 80 N/mm²	≥ 35 N/mm²
28 Tage	≥ 80 N/mm²	≥ 35 N/mm²

Die Werte beziehen sich auf eine Richtrezeptur EP1 + Quarzsandmischung P & T (Mischungsverhältnis 1 : 3)

Konsistenz	Harz	Quarzsand
fließend	1	2
weich plastisch	1	4
steif plastisch	1	6

㉘ EuroHarz® EP 20

ZUM VERSIEGELN UND BESCHICHTEN

Gefüllte Epoxidharzmörtel zweikomponentig

Für Anstriche oder Beschichtungen mechanisch oder chemisch stark belasteter Flächen. Zementgrau oder farbig.

Produkteigenschaften EP 20

- **Basis** Epoxidharzsystem bestehend aus Harz, Härter und Pigmenten, lösemittelfrei
- **Farbton** RAL 7032, weitere auf Anfrage
- **Verarbeitungstemperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wässer und Öle*
- **Schichtstärken** 0,2 – 0,5 mm
- **Verarbeitungszeit** ca. 45 Minuten
- **Verbrauch** je nach Untergrund 350 – 600 g/m² pro Anstrich

Besonderheiten
gebrauchsfertig, pigmentiert

Verarbeitungsgeräte
Zwangsmischer, Lammfellrolle, Rakel, Stachelwalze, Pinsel

*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

㉙ EuroHarz® EP 21

ZUM BESCHICHTEN

Epoxidharzmörtel, Dreikomponentig

Variabel einstellbarer Reaktionsharzmörtel zur Reparatur von Böden oder zur Reprofilierung.

Produkteigenschaften

- **Basis** Epoxidharz-System bestehend aus Harz, Härter, Quarz und Pigmente, lösemittelfrei
- **Farbton** RAL 7032, weitere auf Anfrage
- **Körnung** 0 – 2 mm
- **Temperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Verarbeitungszeit** etwa 40 Minuten, begehbar nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wässer und Öle*
- **Grundierung** mit EP 2
- **Verbrauch** ca. 2 kg je m²
- **Verpackung** 12,5 kg-Kunststoffeimer mit 11 kg Quarzsand, 1,125 Harz (Blechdose), 0,375 Härter (Blechdose)
- **Gefahrenguthinweis** Harz: Klasse 9 ADR, UN-Nr. 3082 Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735

Besonderheiten
wählbare Konsistenz durch Menge der Füllstoffzugabe

Verarbeitungsgeräte
Handmischer, Kelle, Glätter, Zwangsmischer, Kratzspachtel

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
7 Tage	≥ 85 N/mm²	≥ 25 N/mm²

*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

㉚ EuroHarz® EP 21 FM

ZUM VERGIESSEN

Epoxydharz Vergussmörtel

Für Vergussarbeiten mit extrem hohen Anforderungen an Biegezugfestigkeiten der Bauteile.

Produkteigenschaften

- **Basis** Epoxidharz-System bestehend aus Harz, Härter, Quarzsand und Pigmente, lösemittelfrei
- **Farbton** RAL 7033 zementgrau
- **Körnung** 0 – 0,4 mm
- **Vergusshöhen** 1-25 mm
- **Temperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Verarbeitungszeit** etwa 20 Minuten begehbar nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wässer und Öle*
- **Restfeuchte** am Untergrund nicht mehr als 2%
- **Verbrauch** 2 kg je m² und mm Schichtstärke
- **Verpackung** in 15 kg, 20 kg und 30 kg Kombigebinde
- **Gefahrenguthinweis** Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735 Harz: Klasse 9 Ziffer ADR UN-Nr. 3082

*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

Besonderheiten pigmentierter Fertigmörtel, fließfähig

Verarbeitungsgeräte Handmischer

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
7 Tage	≥ 85 N/mm²	≥ 25,0 N/mm²

㉛ EuroHarz® Mörtel EP 198

ZUM VERGIESSEN

Lösemittelfreier, nicht gefüllter und nicht pigmentierter 2K-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis

Als schnell überarbeitbare, wirtschaftliche Alternative zu herkömmlichen zementgebundenen Estrichen.

Produkteigenschaften

- **Basis** 2K-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis, lösemittelfrei
- **Farbton** sandfarben
- **Verarbeitungszeit** begehbar nach 16 Stunden
- **Verarbeitungstemperatur** +10°C bis +30°C
- **Restfeuchte** am Untergrund nicht mehr als 6%
- **Verbrauch** 20,0 kg fertiger Harzmörtel je m² und cm Schichtstärke
- **Verpackung** 25,0 kg Quarzsand, Sack
  0,50 kg Härter, Dose
  1,00 kg Harz, Dose
- **Gefahrenguthinweis**
  Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735
  Harz: Klasse 9 Ziffer ADR UN-Nr. 3082
- **Körnung** 1,5 mm

*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

Besonderheiten schnell überarbeitbar, dadurch kurze Wartezeiten

Verarbeitungsgeräte Handmischer, Zwangsmischer

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
7 Tage	≥ 40 N/mm²	≥ 12,0 N/mm²

Trinkwassermörtel

TRINKWASSERBEHÄLTER PERFEKT INSTAND SETZEN
UND BESCHICHTEN

M. Wasserspeicherturm, Bosnien Bijeljina

SAUBER AUFBEREITETES TRINKWASSER – WICHTIG FÜR ALLE MENSCHEN, STÄDTE UND KOMMUNEN

N

O

P

N. Innenwandbeschichtung mit Kerasal® ANS | O. Kerasal® weiß beschichteter Trinkwasserbehälter | P. Hochbehälter Scholven – Blaue Röhre, Foto: Gelsenwasser AG

Der Otto Normalverbraucher kennt sie kaum und doch sind sie so wichtig für die tägliche Versorgung: Trinkwasserspeicher. Nach der Wasseraufbereitung wird unser wichtigstes Lebensmittel in großen Behältern zwischengelagert. In der Regel bestehen diese Speicher aus Beton. Durch den ständigen Kontakt mit dem flüssigen Medium verändern sich die wasserberührten Flächen der Behälter im Laufe der Zeit (Hydrolyse genannt). Es entstehen aufgeweichte und raue Oberflächen, in denen sich Ablagerungen absetzen. Selbst die regelmäßige Reinigung kann diesen Effekt nicht ausschließen.

P & T bietet perfekte Lösungen. Innovativ – effizient – unbedenklich

Für sämtliche Arbeitsschritte der Neubeschichtung von Trinkwasserbehältern hält P & T professionelle Instandsetzungsprodukte für Sie bereit. Das qualitative Kerasal®-Verfahren für die Innenflächen beginnt bereits bei der Auswahl der Rohstoffe und setzt auf Systemkonformität. Beton wird mit Beton saniert.

Die ausgewählten Bindemittel und Zusatzstoffe entsprechen der Betonnorm DIN EN 206 / DIN 1045. Der Zusatz von Microsilica erhöht die schon rezepturbedingte Dichte dabei um ein Vielfaches. Kersal® Spritzmörtel beziehungsweise -betone sind in ihrer Zusammensetzung rein anorganisch (Typ 1 gemäß DVGW W 300) und werden nach den strengen Vorgaben des DVGW* und der DIN EN 1508* geprüft und überwacht.

Technische Werte

Bei den angegebenen Werten auf den nachfolgenden Seiten (wie z.B. Druckfestigkeit) handelt es sich um die Mindestanforderungen aus der technischen Regel DVGW Arbeitsblatt W 300-5, die von den KERASAL®-Produkten sicher erreicht werden. Produktbezogene Prüfberichte können bei P & T angefordert werden.

Weiterer P & T Vorteil

Auch in der Applikatonstechnik nimmt P & T eine Vorreiterstellung ein. Mit der Keramatic-Spritzmaschine werden die Mörtel der Kerasal® ANS-Reihe im Nassspritzverfahren im Dünnstrom appliziert. Dabei ist jederzeit sichergestellt, dass die Materialkonsistenz weder über Druckluft noch über die Wassermenge manipuliert werden kann. Das Material wird kontinuierlich mit einem vorher festgelegten und dem Regelwerk entsprechenden Wasser-/Zement-Wert aufgetragen. Von Vorteil ist dabei auch, dass mit diesem Verfahren lange Förderweiten erreicht werden können. In Trinkwasserbehältern müssen keine Zwischenpumpstationen betrieben werden - ein Plus für die Hygiene.

HINWEIS

Die Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern erfordert ein hohes Maß an Erfahrung in der Applikationstechnik. Kerasal®-Trinkwasserprodukte werden deshalb nur von W 316 zertifizierten und geschulten Fachbetrieben verarbeitet und vertrieben.
Die entsprechenden Kontaktdaten nennen wir Ihnen gern.

* DIN EN 1508 - Anforderungen an Systeme und Bestandteile der Wasserspeicherung
DVGW Arbeitsblätter W 300 (Teile 1-8) und W 347

Trinkwassermörtel

㉜ Kerasal® ANS 14 A 04 VSM

ZUM SPRITZEN
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

Microsilica vergüteter Vorspritzmörtel

Zum Ausgleichen grober Unebenheiten vor dem Beschichten und als Zwischenschicht für geringfeste Betonuntergründe.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Körnung** 0 – 4 mm
- **Schichtstärke** 15 – 80 mm
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW* W 300 u. W 347
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C16/20
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF

* DVGW = Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches Arbeitsblätter W 300 und W 347

Besonderheiten

rein mineralisch,
ohne organische Zusätze

Verarbeitungsgeräte

Keramatic-Spritzmaschine

Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
28 Tage	≥ 25 N/mm²	≥ 4,0 N/mm²
Haftvermögen		≥ 1,5 N/mm²

alle Werte bei 10°C

㉝ Kerasal® ANS 14

ZUM SPRITZEN
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

Microsilica vergüteter Spritzmörtel
Microsilica vergüteter Spritzbeton

Für Beschichtungsarbeiten in Trinkwasserbehältern und zur Betonsanierung allgemein.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® ANS 14 B	0 – 2 mm	10 – 50 mm
Kerasal® ANS 14 B 05	0 – 5 mm	30 – 100 mm

Besonderheiten

mit Hochofenzement

Verarbeitungsgeräte

Keramatic-Spritzmaschine

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	ANS 14 B	ANS 14 B 05
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㉞ Kerasal® ANS 14 Boden

ZUM SPRITZEN
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

Microsilica vergütete Mörtel

Zum Beschichten von Böden in Trinkwasserbehältern und zur Betonsanierung allgemein.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® ANS 14 B 02 Boden	0 – 2 mm	15-30 mm
Kerasal® ANS 14 B 04 Boden	0 – 4 mm	20-50 mm

Besonderheiten rein mineralisch, ohne organische Zugabe

Verarbeitungsgeräte Keramatic-Spritzmaschine
Estrichmaschine

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	ANS 14 B 02 Boden	ANS 14 B 04 Boden
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㉟ Kerasal® ANS 16 B 02

ZUM SPRITZEN
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

Microsilica vergüteter Spritzmörtel

Für Beschichtungsarbeiten in Trinkwasserbehältern und zur Betonsanierung allgemein.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Portland-zement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Körnung** 0 - 2 mm
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300-5
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Anwendungsfall	Schichtstärken
Im Wandbereich	10 – 50 mm
Im Bodenbereich als Estrich	15 – 30 mm

Besonderheiten ergeben hochdichte Gefüge

Verarbeitungsgeräte Keramatic-Spritzmaschine,
Estrichmaschine

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	ANS 16 B 02
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊱ Kerasal® ANS 16 pigmentiert

ZUM SPRITZEN
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

Microsilica vergütete Spritzmörtel

Zur farbigen Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige rein mineralische Trockenmischung mit Portlandzement als Bindemittel unter Zusatz anorganischer Farbpigmente
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® ANS 16 B 02 weiß	0 – 2 mm	10–50 mm
Kerasal® ANS 16 B 02 blau	0 – 2 mm	10–50 mm

Besonderheiten wahlweise blau oder weiß eingefärbt

Verarbeitungsgeräte Keramatic-Spritzmaschine

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	ANS 16 B 02 weiß	ANS 16 B 02 blau
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊲ Kerasal® ANS 17

ZUM SPRITZEN
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

Microsilica vergütete Spritzmörtel

Zur Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern bei hohem Calcitlöse- und Auslaugungsverhalten.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 13813, DIN EN 10298 DVGW W 347, W 300-5
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® ANS 17 S 02	0 – 2 mm	10–15 mm

Hinweis: patentrechlich geschützt

Besonderheiten auch für Rohwässer geeignet

Verarbeitungsgeräte Keramatic-Spritzmaschine

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	ANS 17 S 02	ANS 17 S 02 Boden
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊳ Kerasal® MRM 14

ZUM SPRITZEN
IM DICHTSTROMVERFAHREN

Microsilica vergüteter Spritzmörtel
Microsilica vergüteter Spritzbeton

Zur Beschichtung von Bauwerken für die Trinkwasserversorgung, zur Betonsanierung allgemein.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C35/45
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® MRM 14 C 02	0 – 2 mm	10 – 25 mm
Kerasal® MRM 14 C 05	0 – 5 mm	20 – 50 mm

Besonderheiten

mit Hochofenzement

Verarbeitungsgeräte

Nassspritzmaschinen, mit vorgeschaltetem Zwangsmischer

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	MRM 14 C 02	MRM 14 C 05
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊴ Kerasal® MRM 16

ZUM SPRITZEN
IM DICHTSTROMVERFAHREN

Microsilica vergütete Spritzmörtel

Zur Beschichtung von Bauwerken für die Trinkwasserversorgung, zur Betonsanierung allgemein.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Portlandzement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 300, W 347
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C35/45
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® MRM 16 C 005	0 – 0,5 mm	2 – 4 mm
Kerasal®MRM 16 C 02	0 – 2 mm	10 – 25 mm

Besonderheiten

für Dünnbeschichtungen

Verarbeitungsgeräte

Nassspritzmaschinen, mit vorgeschaltetem Zwangsmischer

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	MRM 16 C 005	MRM 16 C 02
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊵ Kerasal® MRM 16 pigmentiert

ZUM SPRITZEN
IM DICHTSTROMVERFAHREN

Microsilica vergütete Spritzmörtel

Zur farbigen Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige rein mineralische Trockenmischung mit Portland-Zement als Bindemittel unter Zusatz anorganischer Farbpigmente
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C 30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® MRM 16 B 005 weiß	0 – 0,5 mm	2 – 4 mm
Kerasal® MRM 16 B 02 weiß	0 – 2 mm	10 – 25 mm
Kerasal® MRM 16 B 005 blau	0 – 0,5 mm	2 – 4 mm
Kerasal® MRM 16 B 02 blau	0 – 2 mm	10 – 25 mm

Besonderheiten

wahlweise blau oder weiß eingefärbt

Verarbeitungsgeräte

Nassspritzmaschinen, mit vorgeschaltetem Zwangsmischer

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	MRM 16 B 02 weiß MRM 16 B 005 weiß	MRM 16 B 02 blau MRM 16 B 005 blau
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊶ Kerasal® MRM 17 S 02

ZUM SPRITZEN
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

Microsilica vergüteter Spritzmörtel

Zur Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern bei hohem Calcitlöse- und Auslaugungsverhalten.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 10298
  DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Körnung** 0 – 2 mm
- **Schichtstärken** 10 – 15 mm
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® MRM 17 S 02	0 – 2 mm	10–15 mm

Hinweis: patentrechtlich geschützt

Besonderheiten

auch für Rohwässer geeignet

Verarbeitungsgeräte

Nassspritzmaschinen mit vorgeschaltetem Zwangsmischer

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊷ Kerasal® XTWB

ZUM SPRITZEN
IM DICHTSTROMVERFAHREN

Microsilica vergüteter Trockenbeton

Zum Betonieren in Trinkwasserbehältern.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 13813, DVGW W 347, W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Rein mineralisch**
- **Verbrauch** 1 kg Trockenbeton ergibt etwa 0,50 l Frischbeton
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Körnung** 0 – 8 mm
- **Feuchtigkeitsklasse** WO, WA, WF
- **Konsistenzklasse** F1 bis F2
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweis im technischen Datenblatt
- **Betonersatz** XTWB

Besonderheiten

zum Betonieren von massiven Bauteilen, als Estrich

Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 8,0 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊸ Kerasal® VGB 14 C 08

ZUM SPRITZEN
IM DICHTSTROMVERFAHREN

Microsilica vergüteter Trockenbeton

Zum Betonieren in Trinkwasserbehältern.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 206 / DIN EN 1045, DVGW W 347, W 270
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenbeton ergibt etwa 0,50 l Frischbeton
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Körnung** 0 – 8 mm
- **Expositionsklassen** siehe Hinweis im technischen Datenblatt
- **Konsistenzklasse** F4 bis F6
- **Festigkeitsklasse** C40/50
- **Feuchtigkeitsklasse** WO, WA, WF

Besonderheiten

fließfähig, mit Hochofenzement, spannungsarmer Erhärtungsverlauf

Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer

Praxiswerte

Prüfung nach 28 Tagen	
Druckfestigkeit	≥ 55 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 8,0 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊹ Kerasal® TSM 14 C 04

ZUM SPRITZEN
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

Microsilica vergüteter Trockenmörtel

Als vorbereitende Ausgleichsschicht bei der Sanierung von Trinkwasserbehältern.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 4 mm
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Schichtdicken** 20 – 100 mm
- **Verbrauch** 1 kg Trockenbeton ergibt etwa 0,50 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C35/45
- **Expositionsklassen** siehe Hinweis im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklasse** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Verarbeitungsgeräte

Trockenspritzmaschine

Praxiswerte

Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊺ Kerasal® TSM 17 S 02

ZUM SPRITZEN
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

Microsilica vergüteter Trockenmörtel

Wird eingesetzt zur Beschichtung von Behältern zur Speicherung von stark calcitlösenden und weichen Wässern.

Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 2 mm
- **Norm** DVGW W 347, W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVWG W 300-5
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,50 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Schichtdicken** 8 – 25 mm

Besonderheiten

ist beständig gegen Wässer mit hohem Calcitlösevermögen (auch > 100 mg/l).

Verarbeitungsgeräte

Trockenspritzmaschine

Praxiswerte 28 Tage

Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm²
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm²
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm²
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

㊻ Kerasal® HB/HB 17 S

ALS HAFTBRÜCKE

Mineralische Haftbrücken, Korrosionsschutz

Kerasal® HB

zur besseren Untergrundhaftung von Beschichtungen und als Korrosionsschutz mit Kerasal® Mörteln der Typen ANS 14, ANS 16, MRM 14 und MRM 16

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung

Produkteigenschaften

- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Verbrauch** für 1 m² werden je nach Untergrund 0,8 – 2,0 kg Trockenmörtel benötigt
- **Verpackung** 20-kg Papier/PE-Säcke

Verarbeitungsgeräte Besen, Bürste

Kerasal® HB 17 S

zur besseren Untergrundhaftung von Beschichtungen mit Kerasal® Mörteln der Typen ANS 17 S und MRM 17 S

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung, rein mineralisch

Produkteigenschaften

- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Verbrauch** für 1 m² werden je nach Untergrund 0,8 – 2,0 kg Trockenmörtel benötigt
- **Verpackung** 20-kg Papier/PE-Säcke

Verarbeitungsgeräte Besen, Bürste

㊼ Kerasal® Isomix HS 01

Mineralische Schleudermörtel

Kerasal® Isomix HS 01

zur Innenbeschichtung von Guss- u. Stahlrohren, Formstücken, zur Reparatur von Rohrleitungen, geeignet zum Einsatz in sulfatreichen Millieus; mit HS-Zement als Bindemittel.

Produkteigenschaften

- **Norm** DVGW W 343, W 347
- **Körnung** 0 – 1 mm
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg Papier/PE-Säcke

Praxiswerte

	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
Kerasal® Isomix HS 01	ca. 30 N/mm²	ca. 65 N/mm²	ca. 75 N/mm²	ca. 6,0 N/mm²	ca. 9,5 N/mm²	ca. 10,0N/mm²

alle Werte bei 10°C

NASSSPRITZEN IM DÜNNSTROM – DAS KERASAL®-ERFOLGSGEHEIMNIS

Spritzmörtel oder Spritzbetone sind besonders dafür geeignet, große Flächen in relativ kurzer Zeit zu beschichten. Und das bei geringem Arbeitsaufwand! Zur Applikation bieten sich unterschiedliche Verfahren an.

Für Kerasal® hat sich das Nasssprtzverfahren im Dünnstrom als besonders vorteilhaft erwiesen. Hierbei wird das Fördergut im Zwangsmischer mit der vorgegebenen Wassermenge exakt dosiert und mit Druckluft über die Spritzdüse direkt appliziert. So wird der Mörtel in stets gleichbleibender Konsistenz und mit gleichbleibendem hohen Druck aufgebracht.

Das Ergebnis: eine dichte und einheitliche Beschichtung mit äußerst geringer Porosität. Mit garantiert jahrzehntelangen Standzeiten. Auch für das Nasssprtzverfahren im Dichtstrom gibt es speziell entwickelte Kerasal®-Produkte. Die maschinelle Ausrüstung und den technischen Support vermittelt Ihnen P & T.

Q

R

Q. Keramatic Spritzmaschine | R. Gleichmäßige und glatte Oberflächenbeschichtung

Notizen

Glossar

Technische Mörtel von P & T sind professionelle Qualitätsprodukte und erfüllen die höchsten Standards und Ansprüche der Bau- und Instandhaltungsbranche.

Die wichtigsten Regelwerke und Klassifizierungen unseres Ingenieur- und Industriebausortiments finden Sie hier:

EuroGrout®-Produkte

Regelwerke

DIN EN 206-1 – Beton: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität

DIN 1045-2 – Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität – Anwendungsregeln zu *DIN EN 206-1*

DAfStb Richtlinie – „Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“, herausgegeben von „Deutscher Ausschuss für Stahlbeton (DAfStb)“

bsi, United Kingdom UKCA 1504-6

Begriffe

Festigkeitsklasse

Siehe *DIN EN 206-1* (Der Mindeststandard sämtlicher P & T Vergussmörtel erfüllt Festigkeitsklasse C50/60)

Frühfestigkeitsklasse

Festigkeit nach 24 Stunden
Frühfestigkeitsklasse A: ≥ 40 N/mm²
Frühfestigkeitsklasse B: ≥ 25 N/mm²
Frühfestigkeitsklasse C: ≥ 10 N/mm²

Fließmaßklasse

Fließmaß für Vergussmörtel bzw. Ausfließmaß für Vergussbeton

Mörtel	Beton
f1: 550 – 640 mm	a1: 500 – 590 mm
f2: 650 – 740 mm	a2: ≥ 600 – 690 mm
f3: ≥ 750 mm	a3: ≥ 700 mm

Schwindklasse

Schwinden gemessen nach 91 Tagen (Mittelwert)

Mörtel	Beton
SKVM 0 : ≤ 0,6 mm/m	SKVB 0 : ≤ 0,6 mm/m
SKVM I : ≤ 0,8 mm/m	SKVB I : ≤ 0,8 mm/m
SKVM II : ≤ 1,2 mm/m	SKVB II : ≤ 1,5 mm/m
SKVM III : ≤ 1,5 mm/m	–

EuroCret®-Produkte

Regelwerke

DIN EN 1504 (Teile 1–10) – Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken

DIN EN 14487-1 – Spritzbeton: Begriffe, Festlegungen und Konformität

DIN 18551 – Spritzbeton – Nationale Anwendungsregeln zur *DIN EN 14487* und Regeln für die Bemessung von Spritzbetonkonstruktionen

Begriffe

Druckfestigkeit

Druckfestigkeiten (nach DIN EN 1504)	
R 1 statisch nicht relevant	≥ 10 N/mm²
R 2 statisch nicht relevant	≥ 15 N/mm²
R 3 statisch relevant	≥ 25 N/mm²
R 4 statisch relevant	≥ 45 N/mm²

Beanspruchsbarkeitsklasse

Beanspruchsbarkeitsklassen (nach DAfStb)	
M 1 nicht dynamisch beansprucht	≥ 10 N/mm²
M 2 dynamisch beansprucht	≥ 45 N/mm²
M 3 wie M 2, jedoch mit zusätzlichen Nachweisen der Tragfähigkeit oder Gebrauchstauglichkeit	

Material-Klassifizierung

PRM/PRC Polymermörtel/Polymerbeton (Polymer Concrete)

RM/RC (Reparaturmörtel/Reparaturbeton) (Polymer Cement Concrete)

SRM/SRC (Spritzmörtel/Spritzbeton) (Sprayable Polymer Cement Concrete)

Kerasal®-Produkte

Regelwerke

DIN EN 206-1 – Beton: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität

DIN 1045-2 – Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität – Anwendungsregeln zu *DIN EN 206-1*

DIN EN 14487-1 – Spritzbeton: Begriffe, Festlegungen und Konformität

DIN 18551 – Spritzbeton – Nationale Anwendungsregeln zur *DIN EN 14487* und Regeln für die Bemessung von Spritzbetonkonstruktionen

DIN EN 1508 – Wasserversorgung – Anforderungen an Systeme und Bestandteile der Wasserspeicherung

DVGW Arbeitsblatt W 347 – Hygienische Anforderungen an zementgebundene Werkstoffe im Trinkwasserbereich – Prüfung und Bewertung

DVGW Technische Regel Arbeitsblatt W 300 Teile 1-5

Teil 1: Planung und Bau
Teil 2: Betrieb und Instandhaltung
Teil 3: Instandsetzung und Verbesserung
Teil 4: Werkstoffe, Auskleidungs- und Beschichtungssysteme - Grundsätze und Qualitätssicherung auf der Baustelle
Teil 5: Bewertung der Verwendbarkeit von Bauprodukten für Auskleidungs- und Beschichtungssysteme

DVGW Technischer Hinweis Merkblatt W 300 Teile 6-8: Trinkwasserbehälter

Teil 6: Planung, Bau, Betrieb und Instandhaltung von System- und Fertigteilbehältern
Teil 7: Praxishinweise Reinigungs- und Desinfektionskonzept
Teil 8: Praxishinweise Hygienekonzept: Neubau und Instandsetzung

WEITERFÜHRENDE LINKS

www.dafstb.de
www.bast.de
www.dvgw.de
www.beuth.de

Nachhaltigkeit und Qualitätsmanagement

ZUKUNFT BAUEN BEDEUTET VERANTWORTUNG TRAGEN.

QUALITÄT

Mit P & T bauen Sie jederzeit auf beste Qualität. Und wir bauen stets auf den direkten Kontakt zu unseren Kunden. Denn Ihre Erfahrungen und Anregungen sind besonders wertvoll für uns und fließen kontinuierlich in die Neu- und Weiterentwicklung unserer Produkte ein. Für noch mehr Praxistauglichkeit und ein noch höheres Qualitätsniveau, das über das Standardregelwerk hinausgeht. Eine Zertifizierung nach DIN ISO 9000 ist für P & T geradezu selbsterklärend.

NACHHALTIGKEIT

Basis unserer Qualitätsprodukte sind überwiegend natürliche Rohstoffe.

Die P&T Technische Mörtel GmbH & Co. KG ist Mitglied der Deutschen Bauchemie, einem nationalen Mitgliedsverband der FEICA. Damit ist das Unternehmen berechtigt, auf der Grundlage eines vom IBU genehmigten Leitlinienverfahrens zu erklären, ob eine bestimmte FEICA-Muster EPD für unsere genannten Produkte gilt, wodurch bestätigt wird, dass ein bestimmtes Produkt in den Geltungsbereich einer bestimmten Produktkategorie-EPD fällt.

Das bedeutet, dass die Lebenszyklusbewertungsdaten und andere Inhalte der Muster-EPD für diese Produkte gelten und für die Nachhaltigkeitsbewertung der Bauprodukte und Gebäude, in denen sie verwendet werden, herangezogen werden können.

Ebenso empfinden wir das ordentliche Recycling und Entsorgen unserer Verpackungen als selbstverständlich.

NORMEN

Für die neutrale Dokumentation von Erst- und Qualitätsprüfungen, Folgeprüfungen und Fremdüberwachung arbeitet P & T mit diversen renommierten Prüfinstitutionen zusammen.

Prüfung von Rohstoffen, Fremdüberwachung
FEhS – Institut für Baustoff-Forschung e.V., Duisburg

Trinkwasser-Tauglichkeitsprüfungen
Hygiene-Institut des Ruhrgebietes, Gelsenkirchen

Prüfung von Mörteln für den Kanalbau
IKT-Institut für unterirdische Infrastruktur gGmbH, Gelsenkirchen

Brandschutzprüfungen
Materialprüfanstalt für das Bauwesen, Braunschweig

Prüfungen nach DIN EN 206 und DAfStb-Richtlinie, Fremdüberwachung
Güteschutz und Ladesverband Beton- und Bimsindustrie Rheinland-Pfalz e.V., Neuwied

Prüfungen nach DIN EN 1504, Fremdüberwachung
Güteschutz und Ladesverband Beton- und Bimsindustrie Rheinland-Pfalz e.V., Neuwied
Kiwa Polymer-Institut GmbH, Flörsheim-Wicker

Prüfungen an Kunstharze und nach DIN 19573
Kiwa Polymer-Institut GmbH, Flörsheim-Wicker

Prüfungen nach DIN EN 1504
SGS Intron B.V., Sittard NL

Porositäts- und Sonderprüfungen
Verein Deutscher Zementwerke e.V., Düsseldorf

Hydrolyse- und Porositätsprüfungen
Materialprüfungsamt TU Kaiserslautern
Hochschule Koblenz

Prüfung von E-Moduln
Bergische Universität, Wuppertal

Sonderprüfungen
IBAC-Institut an der RWTH Aachen
bsi, United Kingdom UKCA 1504-6

HINWEIS
Eine detaillierte Auflistung sämtlicher Produktnormen und die vollständige Referenzliste der Institute können Sie formlos bei P & T anfordern.

P&T
TECHNISCHE MÖRTEL

Wir haben gute Argumente. Und noch bessere Lösungen.

LÖSUNGEN VON P & T TECHNISCHE MÖRTEL

Langjährige Marktkenntnis | Direkte Distribution durch den Baustoff-Fachhändler | Fachlich qualifizierte Mitarbeiter
Hoher, nachhaltiger Qualitätsstandard | Starke Logistik

Fotografieren Sie mit Ihrem Smartphone diesen QR-Code und lassen Sie sich direkt auf die Website von P & T Technische Mörtel verlinken.

P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG
Bataverstr. 95
D-41462 Neuss

t +49 2131 56690
f +49 2131 566922

info@eurogrout.de
www.eurogrout.de

Vertriebspartner

0700.0129 / Ausgabe: Juni 2024 / Auflage: 1000