

## INGENIEUR- UND INDUSTRIEBAU

Vergussmörtel  
Reparaturmörtel  
Trinkwassermörtel



# Wir geben Halt. Jahrzehnte lang.



LÖSUNGEN VON P & T TECHNISCHE MÖRTEL

**P & T – seit über 35 Jahren steht dieser Name für Kompetenz und Erfolg auf dem Gebiet der Verguss- und Betoninstandsetzungstechnik.**

Wir sind Ihre Spezialisten für praxisingerechte Baustoffprodukte und Ihr Ansprechpartner für höchst effiziente Spezialmörtel. Wie hoch Ihre Projektanforderungen auch sein mögen, P & T liefert die Lösung.

Denn wir geben Halt. Jahrzehnte lang.

**Eine deutsche Qualitätsmarke.  
Eine starke Produktfamilie.**

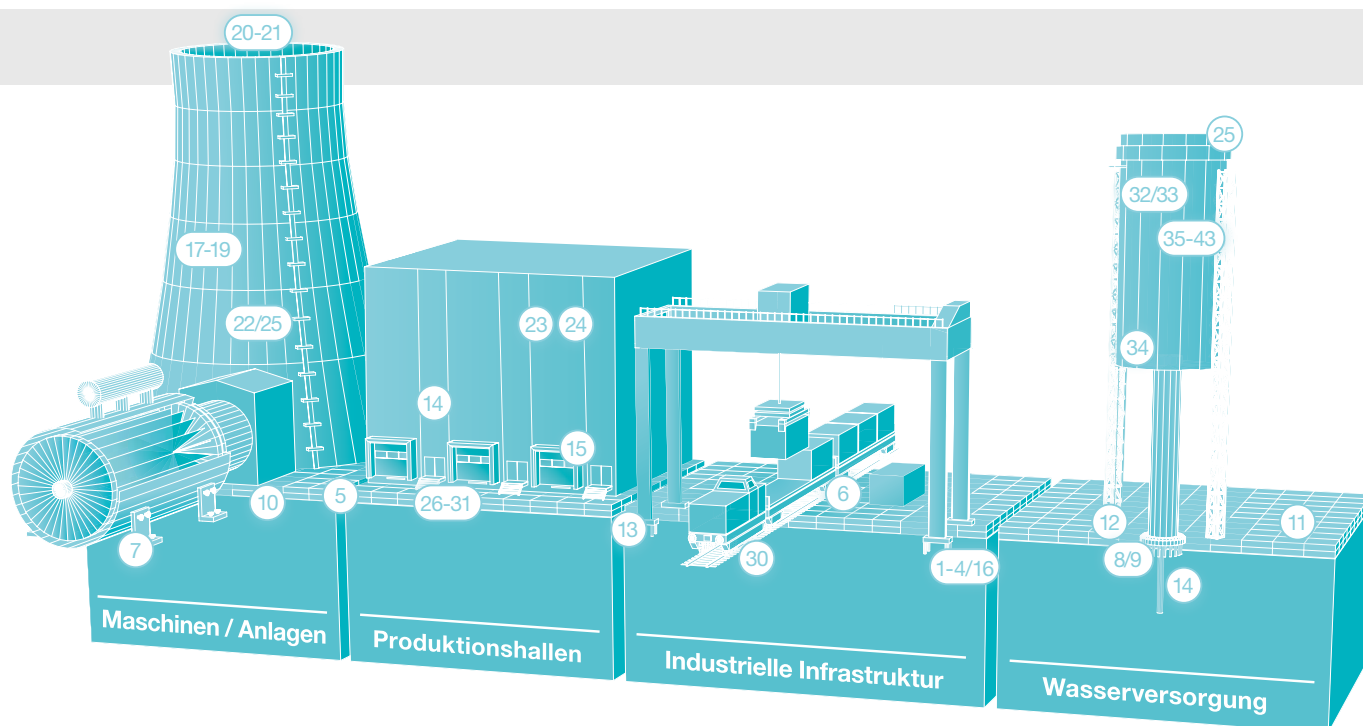
Man sieht sie nie und doch sorgen sie im Verborgenen für sicheren Halt: Vergussmörtel. Ohne sie wären moderne Hochbau-Konstruktionen nicht standfest. Das EuroGrout®-Programm beinhaltet ein ausgefeiltes und umfangreiches Vergussmörtel-Sortiment.

EuroCret®-Produkte, das sind kunststoffvergütete Reparaturmörtel auf Zementbasis. Sie schützen Beton und Mauerwerk vor Umwelteinflüssen.

Die unter der Markenbezeichnung Kerasal® vertriebenen Spritzmörtel für die Innenauskleidung von Wasserbehältern haben unter Fachleuten einen ausgezeichneten Ruf und beste Referenzen für lange Standzeiten.

# Technische Anwendungsbereiche

LÖSUNGEN IM EINSATZ.



## kraftschlüssig vergießen

1. EuroGrout® Vergussmörtel	Seite 4
2. EuroGrout® Vergussbetone	Seite 4
3. EuroGrout® Super Vergussmörtel	Seite 5
4. EuroGrout® Super Vergussbetone	Seite 5
5. EuroGrout® Verfüllbeton C40/50	Seite 6
6. EuroGrout® Armiert	Seite 6
7. EuroGrout® Premium	Seite 7
8. EuroGrout® Hochfest	Seite 7
9. EuroGrout® 05 Hochfest	Seite 8
10. EuroGrout® HS	Seite 8
11. EuroGrout® PCC Vergussbeton	Seite 9

## kraftschlüssig vermörteln

12. EuroGrout® Plast	Seite 9
13. EuroGrout® Ankermörtel	Seite 10
14. EuroGrout® Inject	Seite 10
15. EuroGrout® Brandschutzmörtel	Seite 11
16. EuroGrout® Varix	Seite 11

## nachhaltig beschichten

17. EuroCret® Haftbrücke	Seite 16
18. EuroCret® Feinmörtel	Seite 16
19. EuroCret® Grobmörtel	Seite 17
20. EuroCret® 20 HD	Seite 17
21. EuroCret® HSF	Seite 18

## Oberflächen behandeln

22. EuroCret® OS	Seite 18
23. EuroCret® Unispachtel	Seite 19
24. EuroCret® Unispachtel S	Seite 19
25. EuroCret® Color	Seite 20

## resistent beschichten und vergießen

26. EuroHarz® EP 1	Seite 21
27. EuroHarz® EP 2	Seite 21
28. EuroHarz® EP 20	Seite 22
29. EuroHarz® EP 21	Seite 22
30. EuroHarz® EP 21 FM	Seite 23
31. EuroHarz® Mörtel EP 198	Seite 23



### Nassspritzen im Dünnstrom

32. Kerasal® ANS 14 A 04 VSM	Seite 26
33. Kerasal® ANS 14	Seite 26
34. Kerasal® ANS 14 Boden	Seite 27
35. Kerasal® ANS 16 B 02	Seite 27
36. Kerasal® ANS 16 pigmentiert	Seite 28
37. Kerasal® ANS 17	Seite 28

### Nassspritzen im Dichtstrom

38. Kerasal® MRM 14	Seite 29
39. Kerasal® MRM 16	Seite 29
40. Kerasal® MRM 16 pigmentiert	Seite 30
41. Kerasal® MRM 17 S 02	Seite 30

### Zum Betonieren in Trinkwasserbehältern

42. Kerasal® XTWB	Seite 31
43. Kerasal® VGB 14 C 08	Seite 31
44. Kerasal® TSM 14 C 04	Seite 32
45. Kerasal® TSM 17 S 02	Seite 32

### Haftbrücken

46. Kerasal® HB / HB 17 S	Seite 33
---------------------------	----------

### Rohrleitungen auskleiden

47. Kerasal® Isomix HS 01	Seite 33
---------------------------	----------

# Kooperationspartner

Das umfassende P & T Produktsortiment wird deutschlandweit sowie auch in Österreich über den Baustoffhandel vor Ort vertrieben. Mit einer übergreifend präsenten Vertriebsdichte gewährleisten die beteiligten Handelsketten eine flächendeckende und schnelle Versorgung Ihrer Baustellen.

Enger Kontakt und regelmäßige Produkt- und Verarbeitungsschulungen unserer Vertriebspartner und -mitarbeiter vor Ort sichern Ihnen jederzeit eine kompetente und professionelle Beratung. Testen Sie uns!

**Baustoffring GmbH**  
Justus-von-Liebig-Straße 2-4  
41564 Kaarst  
t +49 2131 511660  
f +49 2131 511662  
info@baustoffring.com  
www.baustoffring.com  
182 Standorte  
in Deutschland

**Baustoffverbund Süd GbR**  
Hauffstraße 21  
89160 Dornstadt  
t +49 7348 928300  
f +49 7348 928301  
info@baustoffverbund.de  
www.baustoffverbund.de  
72 Standorte  
in Südwestdeutschland

**Baywa AG**  
Arabellastraße 4  
81925 München  
t +49 89 92220  
www.baywa.de  
www.baywa.at  
Standorte in Bayern, Sachsen,  
Schleswig-Holstein und  
Nordrhein-Westfalen

**Eurobaustoff  
Handelsgesellschaft  
GmbH & Co. KG**  
Daimlerstraße 5 d  
76185 Karlsruhe  
t +49 721 97280  
f +49 721 9728292  
info@eurobaustoff.de  
www.eurobaustoff.de  
1350 Standorte in Deutschland,  
Luxemburg, Österreich und  
der Schweiz

**Hagebau**  
Handelsgesellschaft für  
Baustoffe GmbH & Co. KG  
Celler Straße 47  
29614 Soltau  
t +49 5191 8020  
f +49 5191 98664028  
info@hagebau.de  
www.hagebau.de  
Über 1000 Standorte  
in Deutschland, der Schweiz  
und Österreich

**Holtzmann & Sohn GmbH**  
Lange Straße 19  
30939 Ronnenberg  
t +49 511 43810  
f +49 511 4381152  
www.holtzmann.net  
Mit Standorten in Hannover,  
Alfeld und Einbeck

**HTI GmbH & Co.**  
Handels KG  
www.hti-handel.de  
(hier werden Sie zu den  
einzelnen Partnerunter-  
nehmen weitergeleitet)  
16 selbständige  
Partnerunternehmen und  
60 speziell im Tiefbau  
tätige Standorte  
in Deutschland

**Stark Deutschland GmbH**  
Hafeninsel 9  
63067 Offenbach am Main  
Tel.: +49 69 668110-0  
Fax: +49 69 668110-100  
www.stark-deutschland.de  
260 Standorte in Deutschland

## Austria

**Würth-Hochenburger GmbH**  
Ampfererstr. 60  
A 6020 Innsbruck  
t +43 512 2221  
f +43 512 22215200  
office@wuertth-hochenburger.at  
www.wuertth-hochenburger.at

## Poland

**Hufgard Polska Sp. z o.o.**  
Ul Rzasawska 40  
PL 42-209 Czeszochowa  
t +48 34 3604694  
f +48 34 3604698  
info@hufgard.pl  
www.hufgard.pl

## Romania

**Solaron Construct SRL**  
Str. Stirbei Voada Nr. 95  
RO 010118 Bucuresti -1  
t +40 216 373545  
f +40 216 373545  
solaron@solaron.ro  
www.solaron.ro

## Switzerland

**P & T Technische Mörtel  
Suisse AG**  
Unterdorfstr. 67  
CH-8494 Bauma  
t +41 34 4131330  
f +41 34 4131727  
info@eurogrout.ch  
www.eurogrout.ch

# Vergussmörtel Reparaturmörtel Trinkwassermörtel

INHALT



## 2 Vergussmörtel und Vergussbeton

EuroGrout® Vergussmörtel  
EuroGrout® Vergussbeton  
EuroGrout® Super Vergussmörtel  
EuroGrout® Super Vergussbeton  
EuroGrout® Verfüllbeton  
EuroGrout® Armiert  
EuroGrout® Premium  
EuroGrout® Hochfest  
EuroGrout® 05 Hochfest  
EuroGrout® HS  
EuroGrout® PCC Vergussbeton  
EuroGrout® Plast  
EuroGrout® Ankermörtel  
EuroGrout® Inject  
EuroGrout® Brandschutzmörtel  
EuroGrout® Varix

## 14 Reparaturmörtel

EuroCret® MKH  
EuroCret® Feinmörtel  
EuroCret® Grobmörtel  
EuroCret® 20 HD  
EuroCret® HSF  
EuroCret® OS  
EuroCret® Unispachtel  
EuroCret® Unispachtel S  
EuroCret® Color  
EuroHarz® EP 1  
EuroHarz® EP 2  
EuroHarz® EP 20  
EuroHarz® EP 21  
EuroHarz® EP 21 FM  
EuroHarz® EP 198

## 24 Trinkwassermörtel

Kerasal® ANS 14 A 04 VSM  
Kerasal® ANS 14  
Kerasal® ANS 14 Boden  
Kerasal® ANS 16 B 02  
Kerasal® ANS 16 pigmentiert  
Kerasal® ANS 17  
Kerasal® MRM 14  
Kerasal® MRM 16  
Kerasal® MRM 16 pigmentiert  
Kerasal® MRM 17 S 02  
Kerasal® XTWB  
Kerasal® VGB 14 C 08  
Kerasal® TSM 14 C 04  
Kerasal® TSM 17 S 02  
Kerasal® HB/HB 17 S  
Kerasal® Isomix HS 01  
Kerasal® VGB 14 C 08

## 34 Notizen

## 35 Glossar

## 36 Nachhaltigkeit und Qualitätsmanagement

## 37 Kooperationspartner

## VERARBEITUNGSHINWEISE / ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

Die in dieser Broschüre angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20°C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können und somit eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften nicht gegeben werden kann. Die Informationen dieser Broschüre dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie entbinden den Anwender jedoch nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung zu prüfen. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtonabschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall, die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Richtlinien, Empfehlungen, DIN/EN Normen und deren ergänzenden Merkblättern vorzunehmen. Mit Erscheinen dieser Broschüre werden frühere Ausgaben ungültig.

Für weitreichende Informationen zu einzelnen Hochbauprodukten können Sie die entsprechenden technischen Datenblätter einfach formlos bei P&T bestellen oder unter [www.eurogrout.de](http://www.eurogrout.de) herunterladen.

# Vergussmörtel und Vergussbeton

BETON UND STAHL KRAFTSCHLÜSSIG MITEINANDER VERBINDEN



## STANDFEST SELBST BEI GRÖSSTER KRAFTEINWIRKUNG – EINE FRAGE DER VERANKERUNG



A. & B. Kraftwerk Neurath im Bau | C. Maschinenfundament vor dem Untergießen | D. Verguss im Brückenbau

Ob bei Brückenlagern, Maschinenparks, komplexen Hochhausbauten oder aufwendigen Stahl- und Betonkonstruktionen – überall, wo mechanisch bedingte Kräfte oder Naturgewalten auftreten können, überall da muss eine kraftschlüssige Verankerung der Bauteile größte Standfestigkeit gewährleisten. Genauso wichtig: Die Eigenschaft auftretende Punktlasten auf größere Flächen verteilen zu können. Die zum Einsatz kommenden Baustoffe dürfen dabei keinesfalls schrumpfen, weil dadurch gefährliche Ablösungen entstehen können, die eine Lastübertragung der gesamten Konstruktion gefährden.

### **P & T bietet perfekte Lösungen.** **Hydraulisch – nicht schrumpfend – standfest**

EuroGrout® Vergussmörtel und -betone sind seit Jahrzehnten bewährte Mörtelsysteme für den Ingenieur- und Industriebau. Sie verankern auch komplexe Stahl- und Betonkonstruktionen sicher und dauerhaft im Fundament. Mit ihren hydraulisch abbindenden Eigenschaften gewährleisten sie während der ganzen Abbindephase einen Volumenaufbau und sichern nach der Erhärtung beste Kraftschlüssigkeit zwischen Anker, Mörtel und Bodenplatte.

### **Weiterer P & T Vorteil**

EuroGrout® Vergussmörtel und -betone sind vielseitig einsetzbar. Das breite Körnungsspektrum deckt alle möglichen Volumina ab. Die Konsistenzen sind dabei von plastisch bis hoch fließfähig wählbar. Die flexiblen Abbindezeiten des speziellen Produktsortiments ermöglichen Arbeitseinsätze bei unterschiedlichsten Temperaturen.

Verarbeiten lassen sich die EuroGrout®-Produkte sowohl manuell, wie mit geeigneten Mischpumpen. Wir können Ihnen gerne bei der Auswahl behilflich sein.

### **HINWEIS**

Vergussmörtel und Vergussbetone sind in Deutschland nach einer Richtlinie des „Deutschen Ausschuss für Stahlbeton (DAfStb)“\*\* zu prüfen und zu überwachen. Sämtliche P & T Vergussmörtel erfüllen diese strengen Voraussetzungen.

\* "Herstellung und Verwendung von zementgebundem Vergussbeton und Vergussmörtel"  
s. [www.dafstb.de](http://www.dafstb.de)

# Vergussmörtel

## ① EuroGrout® Vergussmörtel

ZUM VERGIESSEN

### Selbstnivellierende, früh abbindende Vergussmörtel mit hohen Festigkeiten

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei kleinen bis mittleren Volumina bzw. Spaltbreiten.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Abbindezeit** 6 Stunden, Frühfestigkeitsklasse A
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Zugelassen** für die Anwendung im Trinkwasserbereich
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

**Besonderheiten** Fließmaßklasse mind. f2

**Verarbeitungsgeräte** Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

#### Praxiswerte

Produkt	Körnung	Vergusshöhen	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
			1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® 01	0–1 mm	10–25 mm	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 90 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	10,0 N/mm <sup>2</sup>
EuroGrout® 02	0–2 mm	10–50 mm	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 90 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$	10,0 N/mm <sup>2</sup>
EuroGrout® 04	0–4 mm	20–100 mm	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 95 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$	11,0 N/mm <sup>2</sup>

## ② EuroGrout® Vergussbetone

ZUM VERGIESSEN

### Selbstnivellierende, früh abbindende Vergussbetone mit hohen Festigkeiten

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei großen Volumina bzw. Spaltbreiten.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Abbindezeit** 6 Stunden, Frühfestigkeitsklasse A
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Zugelassen** für die Anwendung im Trinkwasserbereich
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

**Besonderheiten** SKVB I

**Verarbeitungsgeräte** Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

#### Praxiswerte

Produkt	Körnung	Vergusshöhen	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
			1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® 08	0–8 mm	50–200 mm	$\geq 55 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 85 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10,0 \text{ N/mm}^2$
EuroGrout® 016	0–16 mm	60–400 mm	$\geq 55 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 85 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10,0 \text{ N/mm}^2$

## ③ EuroGrout® Super Vergussmörtel

ZUM VERGIESSEN

### Schnell abbindende Vergussmörtel mit hohen Frühfestigkeiten

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei schneller Inbetriebnahme oder bei niedrigen Temperaturen.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 20 Minuten
- **Abbindezeit** 2 Stunden
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

äußerst geringes Schwindverhalten  
Schwindklasse SKVM 0

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer,  
Mischpumpe

#### Praxiswerte

Produkt	Körnung	Vergusshöhen	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
			2 Std.	1 Tag	28 Tage	2 Std.	1 Tag	28 Tage
EuroGrout® Super 01	0–1 mm	10–25 mm	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 4,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 9,0 \text{ N/mm}^2$
EuroGrout® Super 04	0–4 mm	20–100 mm	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	$\geq 40 \text{ N/mm}^2$	$\geq 80 \text{ N/mm}^2$	$\geq 4,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10,0 \text{ N/mm}^2$

## ④ EuroGrout® Super Vergussbetone

ZUM VERGIESSEN

### Schnell abbindende Vergussbetone mit hohen Frühfestigkeiten

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei schneller Inbetriebnahme oder bei niedrigen Temperaturen.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 20 Minuten
- **Abbindezeit** 2 Stunden
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

äußerst geringes Schwindverhalten  
Schwindklasse SKVM 0

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer,  
Mischpumpe

#### Praxiswerte

Produkt	Körnung	Vergusshöhen	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
			2 Std.	1 Tag	28 Tage	2 Std.	1 Tag	28 Tage
EuroGrout® Super 08	0–8 mm	50–200 mm	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	$\geq 55 \text{ N/mm}^2$	$\geq 85 \text{ N/mm}^2$	$\geq 4,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 9,0 \text{ N/mm}^2$
EuroGrout® Super 016	0–16 mm	60–400 mm	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	$\geq 50 \text{ N/mm}^2$	$\geq 85 \text{ N/mm}^2$	$\geq 4,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10,0 \text{ N/mm}^2$

## 5 EuroGrout® Verfüllbeton C40/50

ZUM VERGIESSEN

### Leicht fließender Beton

Zum maschinellen Verfüllen von Hohlräumen ohne hohe Festigkeitsanforderungen.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 5 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Konsistenzklasse** F4/F5
- **Norm** DIN EN 206-1
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Festigkeitsklasse** C40/50
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

niedrige Hydratationswärme,  
Fremdüberwacht

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer,  
Mischpumpe

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup>
7 Tage	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,0 N/mm <sup>2</sup>
28 Tage	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>	≥ 7,0 N/mm <sup>2</sup>

## 6 EuroGrout® Armiert

ZUM VERGIESSEN

### Bewehrter Vergussmörtel/Vergussbeton zur Verbesserung des Verformungs- und Biegezugverhalten

Zum Vergießen von Lagern in Beton, die hohe Punktlastaufnahmen fordern und zur Verbesserung der Schlagfestigkeit vergossener Verankerungen.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und Stahlfasern zur Bewehrung
- **Körnung**  
EuroGrout® Armiert 04: 0 – 4 mm  
EuroGrout® Armiert 08: 0 – 8 mm
- **Verarbeitungszeit** 45 Minuten
- **Quellmaß** ≥ 0,5 Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DIN EN 1504-6 (EuroGrout Armiert 08)
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

eingemischte Stahlfasern  
zur Bewehrung

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer,  
Mischpumpe

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
Körnung	<b>04   08</b>	<b>04   08</b>
1 Tag	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>   ≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 7,0 N/mm <sup>2</sup>   ≥ 7,0 N/mm <sup>2</sup>
7 Tage	≥ 75 N/mm <sup>2</sup>   ≥ 80 N/mm <sup>2</sup>	≥ 9,0 N/mm <sup>2</sup>   ≥ 9,0 N/mm <sup>2</sup>
28 Tage	≥ 90 N/mm <sup>2</sup>   ≥ 95 N/mm <sup>2</sup>	≥ 10,0 N/mm <sup>2</sup>   ≥ 11,0 N/mm <sup>2</sup>

## 7 EuroGrout® Premium

ZUM VERGIESSEN

### Maschinenvergussmörtel zum Vergießen

Zum Vergießen von Maschinenrahmen, Ankern und Fixatoren.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 4 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

hohe Fließfähigkeit,  
besonders geeignet für  
Maschinenunterguß

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer  
Mischpumpe

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$
7 Tage	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$
28 Tage	$\geq 85 \text{ N/mm}^2$	$\geq 9,0 \text{ N/mm}^2$

## 8 EuroGrout® Hochfest

ZUM VERGIESSEN

### Hochfester Quellvergussbeton

Zum Verankern von Windkraftanlagen, vergießen von Schleusen, verankern von Krananlagen, Lagerung von Aggregaten, untergießen von Sockeln.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 4 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Norm** DAfStb Richtlinie

#### Besonderheiten

Festigkeitsklasse C80/95

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer  
Mischpumpe

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	$\geq 50 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$
7 Tage	$\geq 80 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10,0 \text{ N/mm}^2$
28 Tage	$\geq 110 \text{ N/mm}^2$	$\geq 12,0 \text{ N/mm}^2$

## 9 EuroGrout® 05 Hochfest

ZUM VERGIESSEN

### Hochfester Quellvergussbeton

Zum Verankern von Windkraftanlagen, Vergießen von Schleusen, Verankern von Krananlagen, Lagerung von Aggregaten, Untergießen von Sockeln.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung aus hochwertigem Zement (DIN 1164/EN 197), Basalt- und Quarzzuschlägen (EN 12620) und zugelassenen Betonzusatzmitteln.
- **Körnung** 0 – 5 mm
- **Verarbeitungszeit** 45 Minuten
- **Vergusshöhen** 20 - 125 mm
- **Quellmaß**  $\geq 0,3$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 25 kg Trockenmörtel ergibt etwa 11,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Baustoffklasse** A1- nicht brennbar
- **Norm** gemäß DAfStb Richtlinie

#### Besonderheiten

äußerst geringes Schwindverhalten  
Schwindklasse SKVB 0

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$
7 Tage	$\geq 90 \text{ N/mm}^2$	$\geq 12,0 \text{ N/mm}^2$
28 Tage	$\geq 110 \text{ N/mm}^2$	$\geq 14,0 \text{ N/mm}^2$

## 10 EuroGrout® HS

ZUM VERGIESSEN

### Sulfatbeständige Vergussmörtel und Vergussbeton

Zum Vergießen von Stahleinbauteilen und Fugen bei Sulfatangriff. Für den Tief- und Wasserbau.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit HS-Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Frühfestigkeitsklasse** B
- **Norm** gemäß DAfStb Richtlinie

- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

Für den Einsatz im Abwasserbereich

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer, Mischpumpe

#### Praxiswerte

Produkt	Körnung	Vergusshöhen	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
			1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® HS 01	0–1 mm	10 – 25 mm	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	$\geq 55 \text{ N/mm}^2$	$\geq 65 \text{ N/mm}^2$	$\geq 5,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$
EuroGrout® HS 04	0–4 mm	20 – 100 mm	$\geq 40 \text{ N/mm}^2$	$\geq 65 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 9,0 \text{ N/mm}^2$
EuroGrout® HS 08	0–8 mm	50 – 200 mm	$\geq 40 \text{ N/mm}^2$	$\geq 60 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 9,0 \text{ N/mm}^2$

## 11 EuroGrout® PCC Vergussbeton

ZUM VERGIESSEN

### Vergussbeton mit hoher Verbundhaftung zum Untergrund

Für alle kraftschlüssigen Vermörtelungen von Stahl und Beton, für hohe Vergusshöhen bzw. Spaltbreiten.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 5 mm
- **Verarbeitungszeit** 45 Minuten
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$
- **Normen** DAfStb-Richtlinie zur Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel, DIN EN 1504-3, R4
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Vergusshöhen** 20-200 mm
- **Festigkeitsklasse** C50/60
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt ca. 0,46 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

als Betonersatz gemäß  
DIN EN 1504-3, R4

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer,  
Mischpumpe

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	$\geq 25 \text{ N/mm}^2$	$\geq 4,0 \text{ N/mm}^2$
7 Tage	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$
28 Tage	$\geq 65 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8,0 \text{ N/mm}^2$

## 12 EuroGrout® Plast

ZUM VERMÖRTELN

### Nicht schrumpfende Quellmörtel mit hohen Frühfestigkeiten

Für kraftschlüssiges Vermörteln und Unterstopfen von Stahleinbauten in Beton, zum Schließen von Fugen.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 45 Minuten
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Zugelassen** für Anwendungen im Trinkwasserbereich

- **Norm** DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

hat eine plastische Konsistenz und ist auch bei größeren Aufbauhöhen standfest.

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer,  
Mischpumpe

#### Praxiswerte

Produkt	Körnung	Aufbauhöhen	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
			1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® Plast 01	0–1 mm	5 – 40 mm	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 5,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 8,5 \text{ N/mm}^2$
EuroGrout® Plast 04	0–4 mm	15 – 100 mm	$\geq 50 \text{ N/mm}^2$	$\geq 75 \text{ N/mm}^2$	$\geq 80 \text{ N/mm}^2$	$\geq 5,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 9,0 \text{ N/mm}^2$

## 13 EuroGrout® Ankermörtel

ZUM VERANKERN

### Hochfester Ankermörtel

Geschmeidiger, maschinell und manuell zu verarbeitender Mörtel für Verankerungen im Gebirge, Mauerwerk oder Beton und zum Schließen von Stoßfugen.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,8 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

Konsistenz über die Wasserzugabe regelbar

#### Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer mit Pumpe  
Schneckenpumpe

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	$\geq 5,0 \text{ N/mm}^2$
7 Tage	$\geq 60 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$
28 Tage	$\geq 65 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$

#### Ausziehungswiderstand

#### Zugkraft

24 Stunden gemessen an Ankern M 28, Haftlänge 60 cm	364 kN*
---	---------

\* Bruch des Ankerschaftes

## 14 EuroGrout® Inject

ZUM VERPRESSEDEN

### Sehr feiner, maschinell zu verarbeitender Injektionsmörtel

Zum Schließen von Rissen, Öffnungen und Hohlräumen – für Verankerungen in Mauerwerk, Beton und Fels.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,125 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DIN EN 1504-6
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,6 l Frischmörtel
- **Verpackung** 20-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

Konsistenz über die Wasserzugabe von plastisch bis hoch fließfähig regelbar

#### Verarbeitungsgeräte

Mischpumpe, Zwangsmischer, Schneckenpumpe, Packer

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	$\geq 4,0 \text{ N/mm}^2$
7 Tage	$\geq 55 \text{ N/mm}^2$	$\geq 5,0 \text{ N/mm}^2$
28 Tage	$\geq 65 \text{ N/mm}^2$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$

\* gemessen bei flüssiger Konsistenz und maximaler Wasserzugabe

## 15 EuroGrout® Brandschutzmörtel

ZUM VERFÜLLEN

### Plastischer Brandschutzmörtel, M10

Zum brandschutztechnischen Vermörteln von Durchführungen, Fugen und Öffnungen in Beton und Mauerwerk. manuell und maschinell zu verarbeiten.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 1 mm
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Norm** DIN EN 998-2

#### Besonderheiten

manuell und maschinell zu verarbeiten, Fremdüberwacht

#### Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer, Mischpumpe, Kelle

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	$\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$
7 Tage	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$
28 Tage	$\geq 25 \text{ N/mm}^2$	$\geq 5,0 \text{ N/mm}^2$

## 16 EuroGrout® Varix

ZUM VERGIESSEN

### Kraftschlüssiger Stopf- und Gießbeton

Für alle kraftschlüssigen Verbindungen zwischen Beton und / oder Stahl bei kleinen bis mittleren Volumina bzw. Spaltbreiten.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Körnung** 0 – 5 mm
- **Quellmaß**  $\geq 0,5$  Volumenprozent nach 24 Stunden
- **Norm** DAfStb Richtlinie, DIN EN 1504-6 (flüssig)
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl, wasserundurchlässig
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel (flüssig) bzw. etwa 0,45 l Frischmörtel (plastisch)
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

Konsistenz über die Wasserzugabe variabel

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer Mischpumpe bei flüssiger Verarbeitung

#### Praxiswerte

Gemessen in flüssiger Konsistenz		Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
Produkt	Körnung	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroGrout® Varix	0–5 mm	$\geq 45 \text{ N/mm}^2$	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$	$\geq 85 \text{ N/mm}^2$	$\geq 7,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 10,0 \text{ N/mm}^2$	$\geq 11,0 \text{ N/mm}^2$

## VERGUSSMÖRTEL MASCHINELL VERARBEITEN. GEHT DAS?

Eine oft gestellte Frage ist die nach der maschinellen Verarbeitung größerer Vergussmörtel-Mengen. Grundsätzlich ist das möglich. Es ist jedoch zuvor einiges zu bedenken. Das Wichtigste:

1. **Vergussmörtel** brauchen eine gewisse Aufschlusszeit, um ihre Wirkung zu entfalten. Hochleistungs-Mischpumpen, wie sie z.B. für Putze eingesetzt werden, eignen sich dafür nur bedingt. Am sichersten arbeiten (z.B. Putzmeister S5 – Abbildung E) speziell in ihrer Leistung gedrosselte Schneckenpumpen (z.B. PFT Swing)

2. **Mischwellen und Schläuche** müssen dem zu verarbeitenden Größtkorn entsprechen. Die unter 1. genannten Typen verarbeiten eine Körnung bis 8 mm. Vor der Verarbeitung größerer Körnungen oder von armierten Mörteln lassen Sie sich von uns beraten.

3. **Der Verguss** sollte kontinuierlich ohne größere Arbeitspausen erfolgen, für kleinere Mengen (bis 500 l) eignen sich handliche Pumpen (Abb. F), in die das vorgemischte Material eingefüllt wird.

4. **Handelsübliche Mischpumpen** sind bis zu einer Korngröße von 4 mm einsetzbar. Fordern Sie hierzu gerne unsere Beratung an.



E



F

E. Putzmeister S 5 EVTM | F. PFT SWING L



# Reparaturmörtel

BETON INSTAND SETZEN UND DAUERHAFT SCHÜTZEN

IN NUR VIER SCHRITTEN:  
PROFESSIONELLES AUSBESSERN MIT EUROCRET®



1. Stemmen, Säubern und Sandstrahlen



2. EuroCret® MKH im Untergrund aufbringen, Stahl 2 x mit EuroCret® MKH behandeln

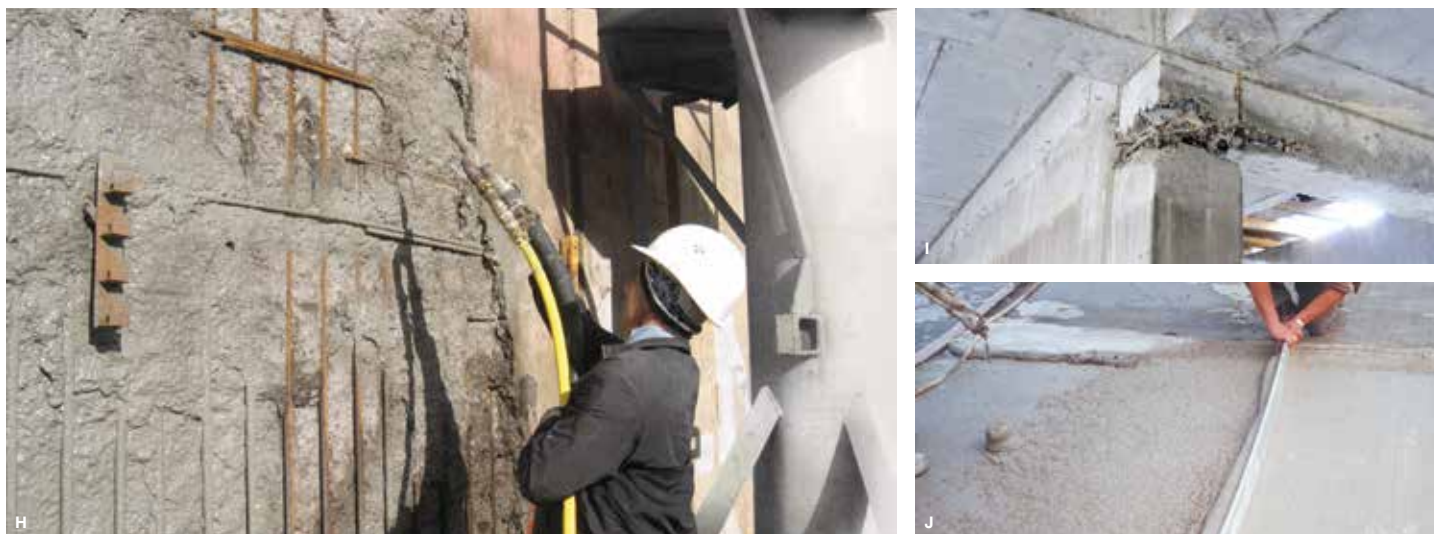


3. Schadstelle mit EuroCret® Feinmörtel auffüllen und spachteln



4. Ggf. mit EuroCret® Unispachtel oder EuroCret® Color dem Bauteil farblich angleichen

## SCHUTZ UND SANIERUNG GROSSER BAUTEN – WICHTIGE THEMEN FÜR GEBÄUDEBETREIBER



G. Ein Industrieschornstein wird für die Sanierung mit EuroCret® 40 HSF vorbereitet | H. Eine Brückenwand wird mit EuroCret® 20 HD beschichtet | I. Aufgestemmte Schadstelle an einer Betonstütze | J. Gradientenausgleich auf einer Brücke mit EuroCret® 40

Bauwerke aus Stahlbeton, insbesondere solche für den Verkehr und die Industrie, erlauben kreative und anspruchsvolle Konstruktionen. Und sie bieten große Vorteile: Sie sind in relativ kurzer Zeit zu errichten und zeichnen sich dabei durch lange Standzeiten aus. Bei aller Robustheit belasten auf Dauer gesehen natürlich physikalische, chemische und mechanische Kräfte die Gebäudesubstanz. Schadstoffe aus der Luft, hohe betriebliche Nutzungsgrade, das alles hinterlässt Spuren und Schadstellen.

### P & T bietet perfekte Lösungen. Schnell – effektiv – ästhetisch

Die Produktvielfalt von P & T umfasst spezielle, technisch ausgereifte Mörtel für den vorsorglichen Schutz und die Betonsanierung von Ingenieur- und Industriebauten. Richtig angewendet garantieren sie einen dauerhaft sicheren Betrieb und ermöglichen bei einer Sanierung die Wiederherstellung der ursprünglichen Ästhetik.

### Weiterer P & T Vorteil

Sämtliche unter dem Markendach von EuroCret® vertriebenen P & T Reparaturmörtel werden hergestellt, geprüft und überwacht gemäß aktueller Regelwerke\*. Diese regeln die hohe Qualitätseinhaltung für Beschichtungsstoffe.

Des Weiteren fließen in unsere stetige Produktweiterentwicklung wertvolle Erfahrungen aus der Praxis mit ein. Das Ergebnis spricht für sich: ein sicheres und für alle Applikationstechniken leicht zu verarbeitendes Produktsortiment.

### HINWEIS

Betoninstandsetzungsarbeiten erfordern ein hohes Maß an Sorgfalt bei Schadensanalyse, Produktauswahl und Applikation. Wir empfehlen das Studium der angegebenen Schriften. Scheuen Sie sich nicht, unsere Fachberatung in Anspruch zu nehmen. Wir stehen jederzeit gern zu Ihrer Verfügung.

\* DIN EN 1504, zu beziehen beim Beuth-Verlag, Berlin

# Reparaturmörtel

## 17 EuroCret® Haftbrücke

ALS HAFTBRÜCKE

### Mineralische Haftbrücke und Korrosionsschutz

Als Haftbrücke zwischen Altbeton und Beschichtung;  
als Korrosionsschutz für Bewehrungsstahl.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,5 mm
- **Norm** DIN EN 1504-7
- **Verarbeitungszeit** grundsätzlich frisch in frisch, max. 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl und Sulfate
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,7 l Frischmörtel
- **Verbrauch** ca. 3,0 - 3,7 kg je m<sup>2</sup> Stahloberfläche (Korrosionsschutz), ca. 1,6 - 2,2 kg je m<sup>2</sup> als Haftbrücke
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

kunststoffvergütet,  
einkomponentig

#### Verarbeitungsgeräte

Bürste, Besen, Pinsel

## 18 EuroCret® Feinmörtel

ZUM BESCHICHTEN

### Kunststoffvergütete Reparaturmörtel

Zum Reparieren von Schadstellen als Betonersatzsystem PCC.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 1504-3, R3
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

für außen und innen einsetzbar

#### Verarbeitungsgeräte

Kelle, Zwangsmischer,  
Schneckenpumpe

#### Praxiswerte

Produkt	Körnung	Schichtstärken	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
			1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroCret® 10	0–0,5 mm	2–10 mm	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>
EuroCret® 20	0–2 mm	6–40 mm	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 55 N/mm <sup>2</sup>	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>

## 19 EuroCret® Grobmörtel

ZUM BESCHICHTEN

### Kunststoffvergütete Reparaturmörtel

Betonersatz zum Herstellen großer Flächen im Verkehrswegebau, Kappen für Lärmschutzwände und Industrieböden, innen und außen einsetzbar.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 1504-3, R4
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

Fremdüberwacht

#### Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer, Estrichpumpen  
Handmischer

#### Praxiswerte

Produkt	Körnung	Schichtstärken	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
			1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroCret® 40	0 – 4 mm	20 – 60 mm	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 55 N/mm <sup>2</sup>	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>
EuroCret® 80	0 – 8 mm	40 – 120 mm	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 55 N/mm <sup>2</sup>	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>

## 20 EuroCret® 20 HD

ZUM BESCHICHTEN

### Kunststoffvergüteter, faserverstärkter Reparaturmörtel

Feiner Ausgleichsmörtel mit hohen Festigkeiten.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und Kunststofffasern
- **Körnung** 0 – 2 mm
- **Schichtstärke** 6 – 50 mm
- **Norm** DIN EN 1504-3, R 4
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

Rissminimierung durch  
eingemischte Kunststofffasern

#### Verarbeitungsgeräte

Manuell und maschinell zu  
verarbeiten

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>
7 Tage	≥ 50 N/mm <sup>2</sup>	≥ 7,0 N/mm <sup>2</sup>
28 Tage	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>	≥ 8,5 N/mm <sup>2</sup>

## 21 EuroCret® HSF

ZUM BESCHICHTEN

### Faserverstärkte, sulfatbeständige Reparaturmörtel

Zum Reparieren und Beschichten bei mäßigem chemischen Angriff.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 1504-3, R 3, R 4
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

geeignet für die Expositionsklassen XA1 u. XA2

#### Verarbeitungsgeräte

Manuell und maschinell zu verarbeiten

#### Praxiswerte

Produkt	Körnung	Schichtstärken	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
			1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
EuroCret® 20 HSF	0–2 mm	6 – 50 mm	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 7,0 N/mm <sup>2</sup>
EuroCret® 40 HSF	0–4 mm	20 – 100 mm	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 3,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 5,0 N/mm <sup>2</sup>	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>

## 22 EuroCret® OS

ZUM SCHUTZ

### Flüssiger Oberflächenschutz

Zum Schutz gegen vorzeitige Wasserverdunstung frischer Mörtelflächen.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** flüssig formulierte Wachsemulsion mit Acrylzusatz
- **Verarbeitungszeit** nach Aufsprühen sofortiger Verdunstungsschutz, der nach 3-4 Wochen verwittert
- **Verbrauch** etwa 200 g/m<sup>2</sup>
- **Verpackung** 20-kg-Kanister
- **lösemittelfrei**, ohne reizend wirkenden Geruch
- **für innen und außen geeignet**
- **hohe UV-Beständigkeit**
- **reduziert das Entstehen von Schwindrissen**

#### Besonderheiten

hohes Wasserrückhaltevermögen

#### Verarbeitungsgeräte

Hand- oder Rückenspritzgerät

## 23 EuroCret® Unispachtel

ZUM BESCHICHTEN

### Geschmeidiger Betonspachtel

Universell einsetzbar auf Beton, Mauerwerk und tragfähigen mineralischen Untergründen. Für schnelles Glätten kleinerer Schadstellen und zum Modellieren von Ecken, Kanten und Betonkosmetik.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,3 mm
- **Schichtstärke** 1 – 6 mm
- **Norm** DIN EN 1504-3, R 2
- **Verarbeitungszeit** 60 Minuten
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1,6 kg/m<sup>2</sup> für 1 mm Schichtstärke
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

innen und außen einsetzbar,  
faserverstärkt

#### Verarbeitungsgeräte

Spachtel, Glätter,  
Putzmaschinen

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
7 Tage	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>
28 Tage	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	≥ 5,0 N/mm <sup>2</sup>

## 24 EuroCret® Unispachtel S

ZUM BESCHICHTEN

### Schnell abbindender Betonspachtel

Für schnelles Glätten kleinerer Schadstellen und zum Modellieren von Ecken, Kanten und Betonkosmetik.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 0,5 mm
- **Schichtstärke** 1 – 6 mm, partiell bis 50 mm
- **Norm** DIN EN 1504-3, R 4
- **Verarbeitungszeit** 20 Minuten
- **Beständig** gegen Frost, Tausalz, Rohöl und Sulfate
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1,6 kg/m<sup>2</sup> für 1 mm Schichtstärke
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

#### Besonderheiten

innen und außen einsetzbar,  
faserverstärkt, beschleunigt

#### Verarbeitungsgeräte

Spachtel, Glätter

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
3 Stunden	≥ 5 N/mm <sup>2</sup>	k. A.
1 Tag	k. A.	≥ 2,0 N/mm <sup>2</sup>
7 Tage	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>
28 Tage	≥ 50 N/mm <sup>2</sup>	≥ 9,0 N/mm <sup>2</sup>

## 25 EuroCret® Color

ZUM ANSTREICHEN

### Rissüberbrückende Schutzbeschichtung für Beton

Wasserdampfdiffusionsoffene, UV- und wetterbeständige Schutzbeschichtung.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** Schutzanstrich Farbe in verschiedenen RAL-Farbtönen, lösemittelfrei
- **Norm** DIN EN 1504-2, DIN 18026
- **Rißüberbrückend** bis < 0,1 mm
- **Beständig** gegen Wetter, Alkalität, UV-Strahlung, diffusionsoffen
- **Verbrauch** ca. 200 g/m<sup>2</sup>
- **Verpackung** 17,5 kg-Kunststoffeimer

#### Besonderheiten

hohes Deckvermögen  
wasserdampfdiffusionsoffen

#### Praxiswerte

##### Trocknungszeiten

##### Zustand

4 Stunden	staubtrocken
6 Stunden	regenbelastbar
12 Stunden	überstreichbar

## EINE SINNVOLLE ERGÄNZUNG: P & T HARZE



K. Ein Industrieboden-Übergang wird nach dem Ausfräsen grundiert | L. Und anschließend mit einem gefüllten Harzmörtel beschichtet

**Ohne Frage: hydraulisch abbindende Baustoffe sind aufgrund ihrer Eigenschaften anderen Lösungen vorzuziehen. Sie sind systemkonform, wirtschaftlich und die eingesetzten Rohstoffe sind ausreichend verfügbar. Dennoch sind es keine Alleskönner.**

Eine dauerhafte mechanische Belastung kann Abrieb verursachen und zementgebundene Oberflächen schädigen. Weiterhin können chemische Medien den Beton angreifen. Hier sind Kunstharze den Zementprodukten überlegen. Als Polyurethan-, Methacrylat- oder Epoxidharz werden sie als Baustoff in einer Vielzahl von Rezepturen eingesetzt. Ausgeliefert werden dann zwei Komponenten, die nach Zugabe eines auf das Harz abgestimmten Härters durch Polyaddition oder Polymerisation vollständig aushärten. Die P & T Harze schützen so Beton- und Mörtelflächen vor Abrieb, Angriffen durch chemische Medien und sind als Haftbrücken einsetzbar.

## 26 EuroHarz® EP 1

ZUM GRUNDIEREN UND VERSIEGELN

### Niedrigviskoses Epoxidharz Zweikomponentig

#### Produkteigenschaften

- **Basis** ungefülltes Epoxidharz-System bestehend aus Harz und Härter
- **Temperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Verarbeitungszeit** etwa 45 Minuten
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wasser und Öle\*
- **Restfeuchte** am Untergrund nicht mehr als 2%
- **Verbrauch** je nach Untergrund 300-500 g/m<sup>2</sup>
- **Verpackung** in Kombi-Blechgebinden 12 kg oder 12 x 1 kg-Blehdosen im Karton
- **Hinweis** EP 1 kann mit Quarzsand gemischt als Mörtel mit hohen Festigkeiten verarbeitet werden. Wir beraten Sie gern.
- **Gefahrenguthinweis** Harz: Klasse 9 ADR, UN-Nr. 3082  
Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735

Universell einsetzbares Bauharz, mit Quarzsand gemischt auch als Mörtel für Beschichtungen einsetzbar.

**Besonderheiten** hohe Haftfestigkeit

**Verarbeitungsgeräte** Handmischer, Lammfellrolle, Pinsel

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 75 N/mm <sup>2</sup>	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
7 Tage	≥ 85 N/mm <sup>2</sup>	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>
28 Tage	≥ 85 N/mm <sup>2</sup>	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>

Die Werte beziehen sich auf eine Richtrezeptur EP1 + Quarzsandmischung P & T (Mischungsverhältnis 1 : 3)

Konsistenz	Harz	Quarzsand
fließend	1	2
weich plastisch	1	4
steif plastisch	1	6

\*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

## 27 EuroHarz® EP 2

ZUM GRUNDIEREN UND VERSIEGELN

### Niedrigviskoses Epoxidharz Zweikomponentig

#### Produkteigenschaften

- **Basis** ungefülltes Epoxidharz-System bestehend aus Harz und Härter, lösemittelfrei
- **Temperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Verarbeitungszeit** etwa 25 Minuten
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wasser und Öle\*
- **Restfeuchte** am Untergrund bis 4 %
- **Verbrauch** je nach Untergrund 300 – 500 g/m<sup>2</sup>
- **Verpackung** in Kombi-Blechgebinden 12 kg oder 12 x 1 kg-Blehdosen im Karton
- **Hinweis** EP 2 kann mit Quarzsand gemischt als Mörtel mit hohen Festigkeiten verarbeitet werden. Wir beraten Sie gern.
- **Gefahrenguthinweis** Harz: Klasse 9 ADR, UN-Nr. 3082  
Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735

Universell einsetzbares Bauharz insbesondere zur Herstellung von Haftbrücken.

**Besonderheiten** auch für feuchte Untergründe geeignet

**Verarbeitungsgeräte** Handmischer, Lammfellrolle, Pinsel

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
1 Tag	≥ 70 N/mm <sup>2</sup>	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
7 Tage	≥ 80 N/mm <sup>2</sup>	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>
28 Tage	≥ 80 N/mm <sup>2</sup>	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>

Die Werte beziehen sich auf eine Richtrezeptur EP1 + Quarzsandmischung P & T (Mischungsverhältnis 1 : 3)

Konsistenz	Harz	Quarzsand
fließend	1	2
weich plastisch	1	4
steif plastisch	1	6

\*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

## 28 EuroHarz® EP 20

ZUM VERSIEGELN UND BESCHICHTEN

### Gefüllte Epoxidharzmörtel zweikomponentig

Für Anstriche oder Beschichtungen mechanisch oder chemisch stark belasteter Flächen. Zementgrau oder farbig.

#### Produkteigenschaften EP 20

- **Basis** Epoxidharzsystem bestehend aus Harz, Härter und Pigmenten, lösemittelfrei
- **Farbton** RAL 7032, weitere auf Anfrage
- **Verarbeitungstemperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wässer und Öle\*
- **Schichtstärken** 0,2 – 0,5 mm
- **Verarbeitungszeit** ca. 45 Minuten
- **Verbrauch** je nach Untergrund 350 – 600 g/m<sup>2</sup> pro Anstrich

#### Besonderheiten

gebrauchsfertig,  
pigmentiert

#### Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer, Lammfellrolle,  
Rakel, Stachelwalze, Pinsel

\*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

## 29 EuroHarz® EP 21

ZUM BESCHICHTEN

### Epoxidharzmörtel, Dreikomponentig

Variabel einstellbarer Reaktionsharzmörtel zur Reparatur von Böden oder zur Reprofilierung.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** Epoxidharz-System bestehend aus Harz, Härter, Quarz und Pigmente, lösemittelfrei
- **Farbton** RAL 7032, weitere auf Anfrage
- **Körnung** 0 – 2 mm
- **Temperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Verarbeitungszeit** etwa 40 Minuten, begehbar nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wässer und Öle\*
- **Grundierung** mit EP 2
- **Verbrauch** ca. 2 kg je m<sup>2</sup>
- **Verpackung** 12,5 kg-Kunststoffeimer mit 11 kg Quarzsand, 1,125 Harz (Blehdose), 0,375 Härter (Blehdose)
- **Gefahrenguthinweis** Harz: Klasse 9 ADR, UN-Nr. 3082  
Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735

#### Besonderheiten

wählbare Konsistenz durch  
Menge der Füllstoffzugabe

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Kelle, Glätter,  
Zwangsmischer, Kratzspachtel

#### Praxiswerte

**Druckfestigkeit**

**Biegezugfestigkeit**

7 Tage

≥ 85 N/mm<sup>2</sup>

≥ 25 N/mm<sup>2</sup>

\*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

## 30 EuroHarz® EP 21 FM

ZUM VERGIESSEN

### Epoxydharz Vergussmörtel

Für Vergussarbeiten mit extrem hohen Anforderungen an Biegezugfestigkeiten der Bauteile.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** Epoxidharz-System bestehend aus Harz, Härter, Quarzsand und Pigmente, lösemittelfrei
- **Farbton** RAL 7033 zementgrau
- **Körnung** 0 – 0,4 mm
- **Vergusshöhen** 1-25 mm
- **Temperatur** am Bauteil mind. 10° C
- **Verarbeitungszeit** etwa 20 Minuten  
begehbar nach 24 Stunden
- **Beständig** gegen eine Vielzahl chemischer Medien, Wasser und Öle\*
- **Restfeuchte** am Untergrund nicht mehr als 2%
- **Verbrauch** 2 kg je m<sup>2</sup> und mm Schichtstärke
- **Verpackung** in 15 kg, 20 kg und 30 kg Kombigebinde
- **Gefahrenhinweis** Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735  
Harz: Klasse 9 Ziffer ADR UN-Nr. 3082

#### Besonderheiten

pigmentierter Fertigmörtel,  
fließfähig

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
7 Tage	≥ 85 N/mm <sup>2</sup>	≥ 25,0 N/mm <sup>2</sup>

\*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.

## 31 EuroHarz® Mörtel EP 198

ZUM VERGIESSEN

### Lösemittelfreier, nicht gefüllter und nicht pigmentierter 2K-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis

Als schnell überarbeitbare, wirtschaftliche Alternative zu herkömmlichen zementgebundenen Estrichen.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** 2K-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis, lösemittelfrei
- **Farbton** sandfarben
- **Verarbeitungszeit** begehbar nach 16 Stunden
- **Verarbeitungstemperatur** +10°C bis +30°C
- **Restfeuchte** am Untergrund nicht mehr als 6%
- **Verbrauch** 20,0 kg fertiger Harzmörtel je m<sup>2</sup> und cm Schichtstärke
- **Verpackung** 25,0 kg Quarzsand, Sack  
0,50 kg Härter, Dose  
1,00 kg Harz, Dose
- **Gefahrenhinweis**  
Härter: Klasse 8 ADR, UN-Nr. 2735  
Harz: Klasse 9 Ziffer ADR UN-Nr. 3082
- **Körnung** 1,5 mm

#### Besonderheiten

schnell überarbeitbar,  
dadurch kurze Wartezeiten

#### Verarbeitungsgeräte

Handmischer, Zwangsmischer

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
7 Tage	≥ 40 N/mm <sup>2</sup>	≥ 12,0 N/mm <sup>2</sup>

\*Fordern Sie bei Bedarf die Beständigkeitstabelle an.



# Trinkwassermörtel

TRINKWASSERBEHÄLTER PERFEKT INSTAND SETZEN  
UND BESCHICHTEN



## SAUBER AUFBEREITETES TRINKWASSER – WICHTIG FÜR ALLE MENSCHEN, STÄDTE UND KOMMUNEN



N. Innenwandbeschichtung mit Kerasal® ANS | O. Kerasal® weiß beschichteter Trinkwasserbehälter | P. Hochbehälter Scholven – Blaue Röhre, Foto: Gelsenwasser AG

Der Otto Normalverbraucher kennt sie kaum und doch sind sie so wichtig für die tägliche Versorgung: Trinkwasserspeicher. Nach der Wasseraufbereitung wird unser wichtigstes Lebensmittel in großen Behältern zwischengelagert. In der Regel bestehen diese Speicher aus Beton. Durch den ständigen Kontakt mit dem flüssigen Medium verändern sich die wasserberührten Flächen der Behälter im Laufe der Zeit (Hydrolyse genannt). Es entstehen aufgeweichte und raue Oberflächen, in denen sich Ablagerungen absetzen. Selbst die regelmäßige Reinigung kann diesen Effekt nicht ausschließen.

### P & T bietet perfekte Lösungen. Innovativ – effizient – unbedenklich

Für sämtliche Arbeitsschritte der Neubeschichtung von Trinkwasserbehältern hält P & T professionelle Instandsetzungsprodukte für Sie bereit. Das qualitative Kerasal®-Verfahren für die Innenflächen beginnt bereits bei der Auswahl der Rohstoffe und setzt auf Systemkonformität. Beton wird mit Beton saniert.

Die ausgewählten Bindemittel und Zusatzstoffe entsprechen der Betonnorm DIN EN 206 / DIN 1045. Der Zusatz von Microsilica erhöht die schon rezepturbedingte Dichte dabei um ein Vielfaches. Kerasal® Spritzmörtel beziehungsweise -betone sind in ihrer Zusammensetzung rein anorganisch (Typ 1 gemäß DVGW W 300) und werden nach den strengen Vorgaben des DVGW\* und der DIN EN 1508\* geprüft und überwacht.

### Technische Werte

Bei den angegebenen Werten auf den nachfolgenden Seiten (wie z.B. Druckfestigkeit) handelt es sich um die Mindestanforderungen aus der technischen Regel DVGW Arbeitsblatt W 300-5, die von den KERASAL®-Produkten sicher erreicht werden. Produktbezogene Prüfberichte können bei P & T angefordert werden.

### Weiterer P & T Vorteil

Auch in der Applikationstechnik nimmt P & T eine Vorreiterstellung ein. Mit der Keramatic-Spritzmaschine werden die Mörtel der Kerasal® ANS-Reihe im Nassspritzverfahren im Dünnstrom appliziert. Dabei ist jederzeit sichergestellt, dass die Materialkonsistenz weder über Druckluft noch über die Wassermenge manipuliert werden kann. Das Material wird kontinuierlich mit einem vorher festgelegten und dem Regelwerk entsprechenden Wasser-/Zement-Wert aufgetragen. Von Vorteil ist dabei auch, dass mit diesem Verfahren lange Förderweiten erreicht werden können. In Trinkwasserbehältern müssen keine Zwischenpumpstationen betrieben werden - ein Plus für die Hygiene.

### HINWEIS

Die Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern erfordert ein hohes Maß an Erfahrung in der Applikationstechnik. Kerasal®-Trinkwasserprodukte werden deshalb nur von W 316 zertifizierten und geschulten Fachbetrieben verarbeitet und vertrieben. Die entsprechenden Kontaktdaten nennen wir Ihnen gern.

\* DIN EN 1508 - Anforderungen an Systeme und Bestandteile der Wasserspeicherung  
DVGW Arbeitsblätter W 300 (Teile 1-8) und W 347

# Trinkwassermörtel

## 32 Kerasal® ANS 14 A 04 VSM

ZUM SPRITZEN  
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergüteter Vorspritzmörtel

Zum Ausgleichen grober Unebenheiten vor dem Beschichten und als Zwischenschicht für geringfeste Betonuntergründe.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Körnung** 0 – 4 mm
- **Schichtstärke** 15 – 80 mm
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW\* W 300 u. W 347
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C16/20
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF

#### Besonderheiten

rein mineralisch,  
ohne organische Zusätze

#### Verarbeitungsgeräte

Keramatic-Spritzmaschine

#### Praxiswerte

	Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit
28 Tage	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>	≥ 4,0 N/mm <sup>2</sup>

#### Haftvermögen

≥ 1,5 N/mm<sup>2</sup>

\* DVGW = Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches Arbeitsblätter W 300 und W 347

alle Werte bei 10°C

## 33 Kerasal® ANS 14

ZUM SPRITZEN  
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergüteter Spritzmörtel Microsilica vergüteter Spritzbeton

Für Beschichtungsarbeiten in Trinkwasserbehältern und zur Betonsanierung allgemein.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

#### Besonderheiten

mit Hochofenzement

#### Verarbeitungsgeräte

Keramatic-Spritzmaschine

#### Praxiswerte

Prüfung	ANS 14 B	ANS 14 B 05
nach 28 Tagen		
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® ANS 14 B	0–2 mm	10 – 50 mm
Kerasal® ANS 14 B 05	0–5 mm	30 – 100 mm

## 34 Kerasal® ANS 14 Boden

ZUM SPRITZEN  
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergütete Mörtel

Zum Beschichten von Böden in Trinkwasserbehältern und zur Betonsanierung allgemein.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® ANS 14 B 02 Boden	0 – 2 mm	15-30 mm
Kerasal® ANS 14 B 04 Boden	0 – 4 mm	20-50 mm

#### Besonderheiten

rein mineralisch, ohne organische Zugabe

#### Verarbeitungsgeräte

Keramatic-Spritzmaschine  
Estrichmaschine

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen	ANS 14 B 02 Boden	ANS 14 B 04 Boden
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 35 Kerasal® ANS 16 B 02

ZUM SPRITZEN  
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergüteter Spritzmörtel

Für Beschichtungsarbeiten in Trinkwasserbehältern und zur Betonsanierung allgemein.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Portlandzement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Körnung** 0 - 2 mm
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300-5
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Anwendungsfall	Schichtstärken
Im Wandbereich	10 – 50 mm
Im Bodenbereich als Estrich	15 – 30 mm

#### Besonderheiten

ergeben hochdichte Gefüge

#### Verarbeitungsgeräte

Keramatic-Spritzmaschine,  
Estrichmaschine

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen	ANS 16 B 02
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 36 Kerasal® ANS 16 pigmentiert

ZUM SPRITZEN  
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergütete Spritzmörtel

Zur farbigen Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige rein mineralische Trockenmischung mit Portlandzement als Bindemittel unter Zusatz anorganischer Farbpigmente
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® ANS 16 B 02 weiß	0–2 mm	10–50 mm
Kerasal® ANS 16 B 02 blau	0–2 mm	10–50 mm

#### Besonderheiten

wahlweise blau oder weiß  
eingefärbt

#### Verarbeitungsgeräte

Keramatic-Spritzmaschine

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen	ANS 16 B 02 weiß	ANS 16 B 02 blau
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 37 Kerasal® ANS 17

ZUM SPRITZEN  
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergütete Spritzmörtel

Zur Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern bei hohem Calcitlöse- und Auslaugungsverhalten.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 13813, DIN EN 10298 DVGW W 347, W 300-5
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® ANS 17 S 02	0–2 mm	10–15 mm

#### Besonderheiten

auch für Rohwässer geeignet

#### Verarbeitungsgeräte

Keramatic-Spritzmaschine

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen	ANS 17 S 02	ANS 17 S 02 Boden
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 38 Kerasal® MRM 14

ZUM SPRITZEN  
IM DICTSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergüteter Spritzmörtel Microsilica vergüteter Spritzbeton

Zur Beschichtung von Bauwerken für die Trinkwasserversorgung,  
zur Betonsanierung allgemein.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C35/45
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® MRM 14 C 02	0 – 2 mm	10 – 25 mm
Kerasal® MRM 14 C 05	0 – 5 mm	20 – 50 mm

#### Besonderheiten

mit Hochofenzement

#### Verarbeitungsgeräte

Nassspritzmaschinen, mit vorge-  
schaltetem Zwangsmischer

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen	MRM 14 C 02	MRM 14 C 05
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 39 Kerasal® MRM 16

ZUM SPRITZEN  
IM DICTSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergütete Spritzmörtel

Zur Beschichtung von Bauwerken für die Trinkwasserversorgung,  
zur Betonsanierung allgemein.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Portlandzement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 300, W 347
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C35/45
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® MRM 16 C 005	0 – 0,5 mm	2 – 4 mm
Kerasal® MRM 16 C 02	0 – 2 mm	10 – 25 mm

#### Besonderheiten

für Dünnbeschichtungen

#### Verarbeitungsgeräte

Nassspritzmaschinen, mit vorge-  
schaltetem Zwangsmischer

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen	MRM 16 C 005	MRM 16 C 02
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 40 Kerasal® MRM 16 pigmentiert

ZUM SPRITZEN  
IM DICHTSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergütete Spritzmörtel

Zur farbigen Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige rein mineralische Trockenmischung mit Portland-Zement als Bindemittel unter Zusatz anorganischer Farbpigmente
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C 30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweise im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklassen** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® MRM 16 B 005 weiß	0–0,5 mm	2 – 4 mm
Kerasal® MRM 16 B 02 weiß	0–2 mm	10 – 25 mm
Kerasal® MRM 16 B 005 blau	0–0,5 mm	2 – 4 mm
Kerasal® MRM 16 B 02 blau	0–2 mm	10 – 25 mm

#### Besonderheiten

wahlweise blau oder weiß  
eingefärbt

#### Verarbeitungsgeräte

Nassspritzmaschinen, mit vor-  
geschaltetem Zwangsmischer

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen

	MRM 16 B 02 weiß MRM 16 B 005 weiß	MRM 16 B 02 blau MRM 16 B 005 blau
Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 41 Kerasal® MRM 17 S 02

ZUM SPRITZEN  
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergüteter Spritzmörtel

Zur Innenbeschichtung von Trinkwasserbehältern bei hohem  
Calcitlöse- und Auslaugungsverhalten.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel und mineralischen Zusatzstoffen
- **Norm** DIN EN 10298 DVGW W 347, W 300
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Körnung** 0 – 2 mm
- **Schichtstärken** 10 – 15 mm
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack

Produkt	Körnung	Schichtstärken
Kerasal® MRM 17 S 02	0–2 mm	10–15 mm

Hinweis: patentrechtlich geschützt

#### Besonderheiten

auch für Rohwässer geeignet

#### Verarbeitungsgeräte

Nassspritzmaschinen mit  
vorgeschaltetem Zwangsmischer

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen

Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 42 Kerasal® XTWB

ZUM SPRITZEN  
IM DICHTSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergüteter Trockenbeton

Zum Betonieren in Trinkwasserbehältern.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 13813, DVGW W 347, W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Rein mineralisch**
- **Verbrauch** 1 kg Trockenbeton ergibt etwa 0,50 l Frischbeton
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Körnung** 0 – 8 mm
- **Feuchtigkeitsklasse** WO, WA, WF
- **Konsistenzklasse** F1 bis F2
- **Festigkeitsklasse** C30/37
- **Expositionsklassen** siehe Hinweis im technischen Datenblatt
- **Betonersatz** XTWB

#### Besonderheiten

zum Betonieren von massiven Bauteilen, als Estrich

#### Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen

Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 43 Kerasal® VGB 14 C 08

ZUM SPRITZEN  
IM DICHTSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergüteter Trockenbeton

Zum Betonieren in Trinkwasserbehältern.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel
- **Norm** DIN EN 206 / DIN EN 1045, DVGW W 347, W 270
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenbeton ergibt etwa 0,50 l Frischbeton
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Körnung** 0 – 8 mm
- **Expositionsklassen** siehe Hinweis im technischen Datenblatt
- **Konsistenzklasse** F4 bis F6
- **Festigkeitsklasse** C40/50
- **Feuchtigkeitsklasse** WO, WA, WF

#### Besonderheiten

fließfähig, mit Hochofenzement, spannungsarmer Erhärtungsverlauf

#### Verarbeitungsgeräte

Zwangsmischer

#### Praxiswerte

##### Prüfung

nach 28 Tagen

Druckfestigkeit	≥ 55 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 8,0 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 44 Kerasal® TSM 14 C 04

ZUM SPRITZEN  
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergüteter Trockenmörtel

Als vorbereitende Ausgleichsschicht bei der Sanierung von Trinkwasserbehältern.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Hochofenzement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 4 mm
- **Norm** DIN EN 206 / DIN 1045, DIN EN 14487 / DIN 18551, DVGW W 347, W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Schichtdicken** 20 – 100 mm
- **Verbrauch** 1 kg Trockenbeton ergibt etwa 0,50 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Festigkeitsklasse** C35/45
- **Expositionsklassen** siehe Hinweis im technischen Datenblatt
- **Feuchtigkeitsklasse** WO, WA, WF
- **Betonersatz** XTWB

**Verarbeitungsgeräte** Trockenspritzmaschine

#### Praxiswerte

Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 45 Kerasal® TSM 17 S 02

ZUM SPRITZEN  
IM DÜNNSTROMVERFAHREN

### Microsilica vergüteter Trockenmörtel

Wird eingesetzt zur Beschichtung von Behältern zur Speicherung von stark calcitlösenden und weichen Wässern.

#### Produkteigenschaften

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung mit Zement als Bindemittel
- **Körnung** 0 – 2 mm
- **Norm** DVGW W 347, W 300
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVWG W 300-5
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,50 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg-Papier/PE-Sack
- **Schichtdicken** 8 – 25 mm

**Besonderheiten** ist beständig gegen Wasser mit hohem Calcitlösevermögen (auch > 100 mg/l).

**Verarbeitungsgeräte** Trockenspritzmaschine

#### Praxiswerte 28 Tage

Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm <sup>2</sup>
Biegezugfestigkeit	≥ 6,5 N/mm <sup>2</sup>
Haftvermögen	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Elastizitätsmodul	≥ 20.000 MPa
Gesamtporosität	≤ 12 %

alle Werte bei 10°C

## 46 Kerasal® HB/HB 17 S

ALS HAFTBRÜCKE

### Mineralische Haftbrücken, Korrosionsschutz

#### Kerasal® HB

zur besseren Untergrundhaftung von Beschichtungen und als Korrosionsschutz mit Kerasal® Mörteln der Typen ANS 14, ANS 16, MRM 14 und MRM 16

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung

#### Produkteigenschaften

- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Verbrauch** für 1 m<sup>2</sup> werden je nach Untergrund 0,8 – 2,0 kg Trockenmörtel benötigt
- **Verpackung** 20-kg Papier/PE-Säcke

**Verarbeitungsgeräte** Besen, Bürste

#### Kerasal® HB 17 S

zur besseren Untergrundhaftung von Beschichtungen mit Kerasal® Mörteln der Typen ANS 17 S und MRM 17 S

- **Basis** gebrauchsfertige Trockenmischung, rein mineralisch

#### Produkteigenschaften

- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Rein mineralisch** Typ 1 nach DVGW W 300-5
- **Verbrauch** für 1 m<sup>2</sup> werden je nach Untergrund 0,8 – 2,0 kg Trockenmörtel benötigt
- **Verpackung** 20-kg Papier/PE-Säcke

**Verarbeitungsgeräte** Besen, Bürste

## 47 Kerasal® Isomix HS 01

### Mineralische Schleudermörtel

#### Kerasal® Isomix HS 01

zur Innenbeschichtung von Guss- u. Stahlrohren, Formstücken, zur Reparatur von Rohrleitungen, geeignet zum Einsatz in sulfatreichen Millieus; mit HS-Zement als Bindemittel.

#### Produkteigenschaften

- **Norm** DVGW W 343, W 347
- **Körnung** 0 – 1 mm
- **Chromatarm** gemäß Direktive 1907/2006/EG
- **Verbrauch** 1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,5 l Frischmörtel
- **Verpackung** 25-kg Papier/PE-Säcke

#### Praxiswerte

Produkt	Druckfestigkeit			Biegezugfestigkeit		
	1 Tag	7 Tage	28 Tage	1 Tag	7 Tage	28 Tage
Kerasal® Isomix HS 01	ca. 30 N/mm <sup>2</sup>	ca. 65 N/mm <sup>2</sup>	ca. 75 N/mm <sup>2</sup>	ca. 6,0 N/mm <sup>2</sup>	ca. 9,5 N/mm <sup>2</sup>	ca. 10,0 N/mm <sup>2</sup>

alle Werte bei 10°C

## NASSSPRITZEN IM DÜNNSTROM – DAS KERASAL®-ERFOLGSGEHEIMNIS

**Spritzmörtel oder Spritzbetone sind besonders dafür geeignet, große Flächen in relativ kurzer Zeit zu beschichten. Und das bei geringem Arbeitsaufwand! Zur Applikation bieten sich unterschiedliche Verfahren an.**

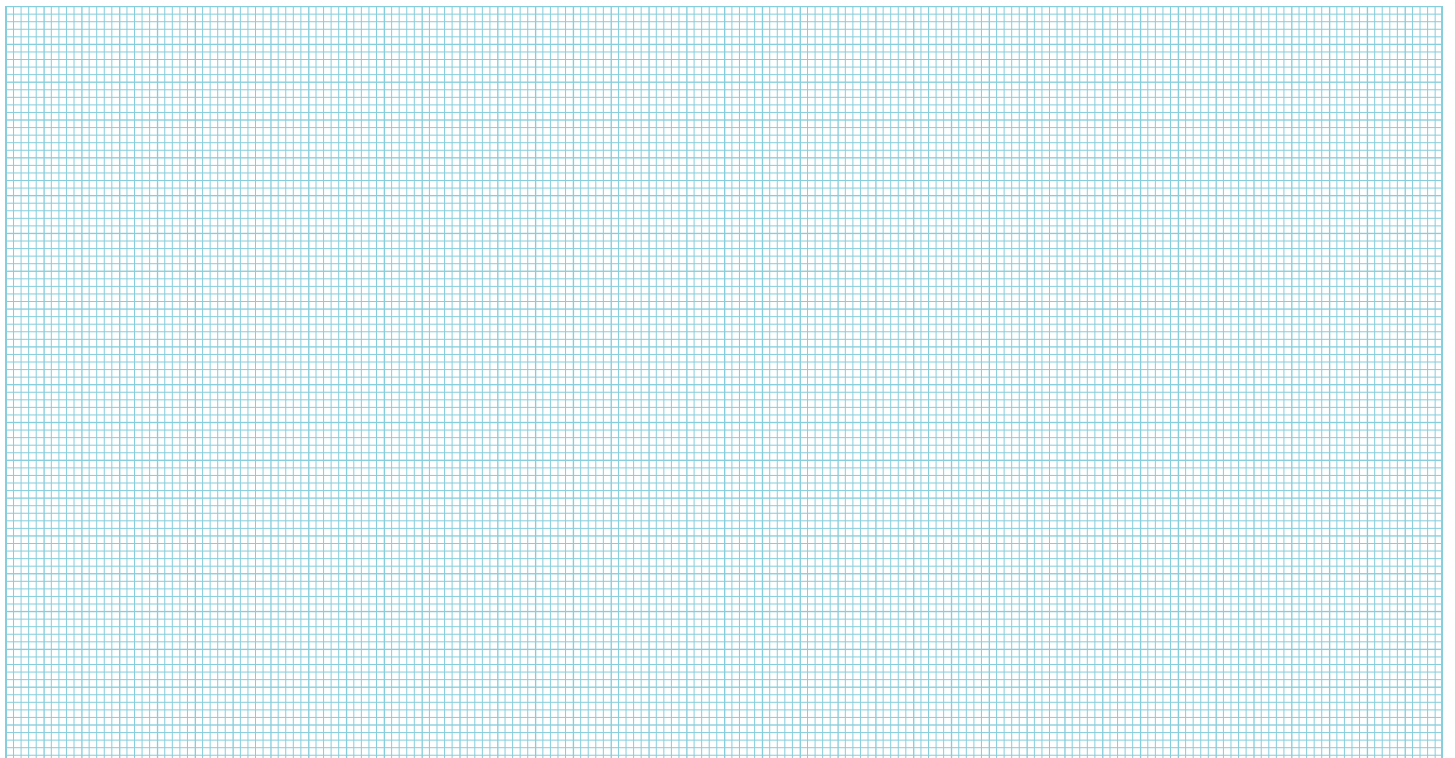
Für Kerasal® hat sich das Nassspritzverfahren im Dünnstrom als besonders vorteilhaft erwiesen. Hierbei wird das Fördergut im Zwangsmischer mit der vorgegebenen Wassermenge exakt dosiert und mit Druckluft über die Spritzdüse direkt appliziert. So wird der Mörtel in stets gleichbleibender Konsistenz und mit gleichbleibendem hohen Druck aufgebracht.

Das Ergebnis: eine dichte und einheitliche Beschichtung mit äußerst geringer Porosität. Mit garantiert jahrzehntelangen Standzeiten. Auch für das Nassspritzverfahren im Dichtstrom gibt es speziell entwickelte Kerasal®-Produkte. Die maschinelle Ausrüstung und den technischen Support vermittelt Ihnen P & T.



Q. Keramic Spritzmaschine | R. Gleichmäßige und glatte Oberflächenbeschichtung

## Notizen



# Glossar

Technische Mörtel von P & T sind professionelle Qualitätsprodukte und erfüllen die höchsten Standards und Ansprüche der Bau- und Instandhaltungsbranche.

Die wichtigsten Regelwerke und Klassifizierungen unseres Ingenieur- und Industriebausortiments finden Sie hier:

## EuroGrout®-Produkte

### Regelwerke

**DIN EN 206-1** – Beton: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität

**DIN 1045-2** – Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität – Anwendungsregeln zu *DIN EN 206-1*

**DAfStb Richtlinie** – „Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“, herausgegeben von „Deutscher Ausschuss für Stahlbeton (DAfStb)“ **bsi, United Kingdom UKCA 1504-6**

### Begriffe

#### Festigkeitsklasse

Siehe *DIN EN 206-1* (Der Mindeststandard sämtlicher P & T Vergussmörtel erfüllt Festigkeitsklasse C50/60)

#### Frühfestigkeitsklasse

##### Festigkeit nach 24 Stunden

Frühfestigkeitsklasse A:  $\geq 40$  N/mm<sup>2</sup>

Frühfestigkeitsklasse B:  $\geq 25$  N/mm<sup>2</sup>

Frühfestigkeitsklasse C:  $\geq 10$  N/mm<sup>2</sup>

#### Fließmaßklasse

Fließmaß für Vergussmörtel bzw. Ausfließmaß für Vergussbeton

Mörtel	Beton
f1: 550 – 640 mm	a1: 500 – 590 mm
f2: 650 – 740 mm	a2: $\geq 600$ – 690 mm
f3: $\geq 750$ mm	a3: $\geq 700$ mm

#### Schwindklasse

Schwinden gemessen nach 91 Tagen (Mittelwert)

Mörtel	Beton
SKVM 0 : $\leq 0,6$ mm/m	SKVB 0 : $\leq 0,6$ mm/m
SKVM I : $\leq 0,8$ mm/m	SKVB I : $\leq 0,8$ mm/m
SKVM II : $\leq 1,2$ mm/m	SKVB II : $\leq 1,5$ mm/m
SKVM III : $\leq 1,5$ mm/m	–

## EuroCret®-Produkte

### Regelwerke

**DIN EN 1504 (Teile 1–10)** – Produkte und Systeme für den Schutz und die Instandsetzung von Betontragwerken

**DIN EN 14487-1** – Spritzbeton: Begriffe, Festlegungen und Konformität

**DIN 18551** – Spritzbeton – Nationale Anwendungsregeln zur *DIN EN 14487* und Regeln für die Bemessung von Spritzbetonkonstruktionen

### Begriffe

#### Druckfestigkeit

##### Druckfestigkeiten (nach DIN EN 1504)

R 1 statisch nicht relevant	$\geq 10$ N/mm <sup>2</sup>
R 2 statisch nicht relevant	$\geq 15$ N/mm <sup>2</sup>
R 3 statisch relevant	$\geq 25$ N/mm <sup>2</sup>
R 4 statisch relevant	$\geq 45$ N/mm <sup>2</sup>

#### Beanspruchbarkeitsklasse

##### Beanspruchbarkeitsklassen (nach DAfStb)

M 1 nicht dynamisch beansprucht	$\geq 10$ N/mm <sup>2</sup>
M 2 dynamisch beansprucht	$\geq 45$ N/mm <sup>2</sup>
M 3 wie M 2, jedoch mit zusätzlichen Nachweisen der Tragfähigkeit oder Gebrauchstauglichkeit	

### Material-Klassifizierung

**PRM/PRC Polymermörtel/Polymerbeton**  
(Polymer Concrete)

**RM/RC (Reparaturmörtel/Reparaturbeton)**  
(Polymer Cement Concrete)

**SRM/SRC (Spritzmörtel/Spritzbeton)**  
(Sprayable Polymer Cement Concrete)

## Kerasal®-Produkte

### Regelwerke

**DIN EN 206-1** – Beton: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität

**DIN 1045-2** – Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität – Anwendungsregeln zu *DIN EN 206-1*

**DIN EN 14487-1** – Spritzbeton: Begriffe, Festlegungen und Konformität

**DIN 18551** – Spritzbeton – Nationale Anwendungsregeln zur *DIN EN 14487* und Regeln für die Bemessung von Spritzbetonkonstruktionen

**DIN EN 1508** – Wasserversorgung – Anforderungen an Systeme und Bestandteile der Wasserspeicherung

**DVGW Arbeitsblatt W 347** – Hygienische Anforderungen an zementgebundene Werkstoffe im Trinkwasserbereich – Prüfung und Bewertung

**DVGW Technische Regel Arbeitsblatt W 300 Teile 1-5**

Teil 1: Planung und Bau

Teil 2: Betrieb und Instandhaltung

Teil 3: Instandsetzung und Verbesserung

Teil 4: Werkstoffe, Auskleidungs- und Beschichtungssysteme - Grundsätze und Qualitätssicherung auf der Baustelle

Teil 5: Bewertung der Verwendbarkeit von Bauprodukten für Auskleidungs- und Beschichtungssysteme

**DVGW Technischer Hinweis Merkblatt W 300 Teile 6-8: Trinkwasserbehälter**

Teil 6: Planung, Bau, Betrieb und Instandhaltung von System- und Fertigteilbehältern

Teil 7: Praxishinweise Reinigungs- und Desinfektionskonzept

Teil 8: Praxishinweise Hygienekonzept: Neubau und Instandsetzung

## WEITERFÜHRENDE LINKS

[www.dafstb.de](http://www.dafstb.de)

[www.bast.de](http://www.bast.de)

[www.dvgw.de](http://www.dvgw.de)

[www.beuth.de](http://www.beuth.de)

# Nachhaltigkeit und Qualitätsmanagement

ZUKUNFT BAUEN BEDEUTET VERANTWORTUNG TRAGEN.

## QUALITÄT



Mit P & T bauen Sie jederzeit auf beste Qualität. Und wir bauen stets auf den direkten Kontakt zu unseren Kunden. Denn Ihre Erfahrungen und Anregungen sind besonders wertvoll für uns und fließen kontinuierlich in die Neu- und Weiterentwicklung unserer Produkte ein. Für noch mehr Praxistauglichkeit und ein noch höheres Qualitätsniveau, das über das Standardregelwerk hinausgeht. Eine Zertifizierung nach DIN ISO 9000 ist für P & T geradezu selbsterklärend.

## NACHHALTIGKEIT

Basis unserer Qualitätsprodukte sind überwiegend natürliche Rohstoffe. Ein Grund mehr, warum wir uns dem Umwelt- und Ressourcenschutz besonders verpflichtet fühlen. Chemie wird bei P & T nur ganz behutsam eingesetzt. Und auch nur dann, wenn Baustellenbedingungen es zwingend erfordern. So verzichten wir auf den Einsatz von Lösemitteln und Gefahrstoffen mit Ausnahme der Kunstharze sogar gänzlich. Unsere Produktion kontinuierlich hinsichtlich Verbesserungsmöglichkeiten in puncto Emissionen- und Energiereduktion zu überprüfen, empfinden wir als selbstverständlich. Ebenso wie das ordentliche Recycling und Entsorgen unserer Verpackungen. Weil wir uns unserer Umwelt und nachfolgenden Generationen verpflichtet fühlen.

## NORMEN

Für die neutrale Dokumentation von Erst- und Qualitätsprüfungen, Folgeprüfungen und Fremdüberwachung arbeitet P & T mit diversen renommierten Prüfinstitutionen zusammen.

### Prüfung von Rohstoffen, Fremdüberwachung

FEhS – Institut für Baustoff-Forschung e.V., Duisburg

### Trinkwasser-Tauglichkeitsprüfungen

Hygiene-Institut des Ruhrgebietes, Gelsenkirchen

### Prüfung von Mörteln für den Kanalbau

IKT-Institut für unterirdische Infrastruktur gGmbH, Gelsenkirchen

### Brandschutzprüfungen

Materialprüfanstalt für das Bauwesen, Braunschweig

### Prüfungen nach DIN EN 206 und DAfStb-Richtlinie, Fremdüberwachung

Güteschutz und Ladesverband Beton- und Bimsindustrie Rheinland-Pfalz e.V., Neuwied

### Prüfungen nach DIN EN 1504, Fremdüberwachung

Güteschutz und Ladesverband Beton- und Bimsindustrie Rheinland-Pfalz e.V., Neuwied  
Kiwa Polymer-Institut GmbH, Flörsheim-Wicker

### Prüfungen an Kunstharze und nach DIN 19573

Kiwa Polymer-Institut GmbH, Flörsheim-Wicker

### Prüfungen nach DIN EN 1504

SGS Intron B.V., Sittard NL

### Porositäts- und Sonderprüfungen

Verein Deutscher Zementwerke e.V., Düsseldorf

### Hydrolyse- und Porositätsprüfungen

Materialprüfungsamt TU Kaiserslautern  
Hochschule Koblenz

### Prüfung von E-Moduln

Bergische Universität, Wuppertal

### Sonderprüfungen

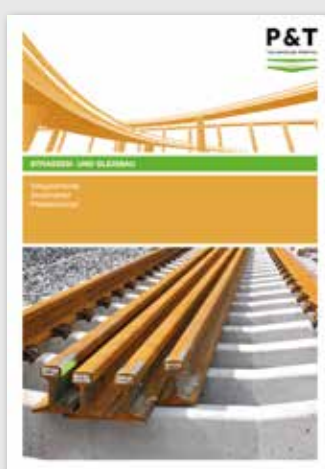
IBAC-Institut an der RWTH Aachen  
bsi, United Kingdom UKCA 1504-6

## HINWEIS

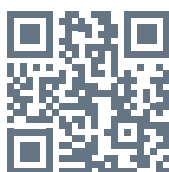
Eine detaillierte Auflistung sämtlicher Produktnormen und die vollständige Referenzliste der Institute können Sie formlos bei P & T anfordern.

# Wir haben gute Argumente. Und noch bessere Lösungen.

LÖSUNGEN VON P & T TECHNISCHE MÖRTEL



Langjährige Marktkenntnis | Direkte Distribution durch den Baustoff-Fachhändler | Fachlich qualifizierte Mitarbeiter  
Hoher, nachhaltiger Qualitätsstandard | Starke Logistik



Fotografieren Sie mit  
Ihrem Smartphone  
diesen QR-Code und  
lassen Sie sich direkt  
auf die Website von  
P & T Technische  
Mörtel verlinken.

**P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG**  
Bataverstr. 95  
D-41462 Neuss

t +49 2131 56690  
f +49 2131 566922

info@eurogrout.de  
www.eurogrout.de

**Vertriebspartner**