

Philipp Vergussmörtel VG ist eine gebrauchsfertige Trockenmischungen aus hochwertigem Zement (DIN 1164 / EN 197), natürlich runden Quarzzuschlägen (EN 12620) und zugelassenen Betonzusatzmitteln. **Philipp Vergussmörtel VG** ist geprüft nach der DAfStb-Richtlinie ¹ und nach DIN EN 1504 Teil 6; Anhang ZA 1 .

Anwendung

Philipp Vergussmörtel VG verbinden Beton mit Stahl und Betonfertigteile miteinander kraftschlüssig, dauerhaft und rationell. Zum Beispiel

- Vergießen von Fundamenten und Aufbauten für Windkraftanlagen
- Herstellen von Sockeln für Hochregallager
- Vergießen von Fertigteilen im Tiefbau wie Schleusen, Rückhaltebecken und Hebewerken
- Ringspaltenverguss bei Rohrdurchführungen im Betonbau
- Verschließen von Öffnungen und Hohlräumen in Beton
- Untergießen von Sockeln für Stahlstützen und Brückenlagern
- Untergießen von Bodenplatten aus Beton oder Stahl
- Vergießen von Stoß- und Lagerfugen im Fertigteilbau und Verbindungsschienen in Fertigteilen
- Zugelassen für das Philipp Power Duo System und das Philipp Power Box System*

Produkteigenschaften

Philipp Vergussmörtel VG

- hat eine kontrollierte Voluminierung und schrumpft garantiert nicht. Dadurch ist ein kraftschlüssiger Verbund zwischen den Fertigteilen gewährleistet
- Entspricht den Zulassungen
Z-21.8-1840 PHILIPP-Power Box System
Z-21.8-1867 PHILIPP-Power Duo System
- ist nach DIN 4102 / EN 13501-1 Baustoffklasse A1 nicht brennbar und somit für die brandschutztechnische Vermörtelung geeignet
- ist chloridfrei und wasserundurchlässig
- ist überwiegend aus natürlichen Rohstoffen hergestellt und schont die Umwelt
- entwickelt schnell Festigkeiten, die schon nach einem Tag belastbar sind (siehe Festigkeitstabelle)
- hat einen geringeren Schneckenverschleiß durch natürlich runde Quarzkörnung
- für Fugenbreiten von 20 bis 100 mm
- für Verfüllhöhen bis 3,75 m bei vertikalen Fugen
- ist chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG

Maßgebend für die Vergusshöhe ist der geringste Abstand zweier Flächen

Verarbeitung

1. Vorbehandlung

Philipp Vergussmörtel VG ist gebrauchsfertig; es ist lediglich Wasser hinzuzugeben. Vor dem Verguss ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Auf das Entfernen von Zementschlämmen ist zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

Die zu verfüllenden Fugen müssen sauber und fettfrei sein, lose Bestandteile sind zu entfernen. Die Fugenflanken müssen vor Beginn der Arbeiten angefeuchtet werden und mattfeucht angetrocknet sein.

2. Wasseranspruch

12 %, das heißt etwa 3,00 Liter Wasser je 25 kg Sack

3. Mischen

Gemischt wird **Philipp Vergussmörtel VG** vorzugsweise in einem Zwangsmischer. Geringere Mengen können auch im Mörtelfass mit langsam laufendem Handrührwerk angemischt werden. Zunächst sind 4/5 der genannten Wassermenge in den Mischer zu geben, danach der Trockenmörtel. Nach kurzem Anmischen von etwa 2 Minuten wird bei Bedarf das restliche Wasser nachgelegt und weitere 2 Minuten lang gemischt, bis eine homogene, fließfähige Konsistenz erreicht ist.

4. Einbringen

- **Philipp Vergussmörtel VG** kann manuell vergossen oder gepumpt werden. Wegen der erforderlichen Mischzeit (s.o.) sind bei maschineller Verarbeitung Chargenmischer einzusetzen. Maschineneinsatz, Entfernungen, Mörtelschlauchlängen und -querschnitte sind zuvor genau zu planen. Fordern Sie hierzu bitte unsere Beratung an.
- Die Vergusszonen sind nach außen fest abzuschalen. Glattes Schalmaterial erleichtert das spätere Entfernen und ergibt saubere Sichtflächen.
- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden und den statischen Druck des Vergussmörtels zu minimieren, sollte abschnittsweise und mit einem Verfüllschlauch vergossen werden.
- Nicht belastete Überstände sind nicht breiter als 50 mm auszuführen

5. Hinweise

Die Montagehinweise der Anlage zu den Zulassungsbestimmungen sind zu beachten. Diese können bei uns angefordert werden. Die Arbeiten sind von geschultem Fachpersonal auszuführen. Wir bieten entsprechende Schulungen an.

6. Nachbehandlung

Frisch eingebrachter Mörtel muss durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 – 5 Tage vor zu schnellem Austrocknen geschützt werden.

Verbrauch

25 kg Trockenmörtel ergeben etwa 12,5 Liter Frischmörtel. Für 1 m³ werden etwa 2000 kg Trockenmörtel benötigt.

Lagerung

Kühl und trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten. (Herstelldatum siehe Sackaufdruck)

Lieferform

25 kg Papier/PE- Säcke mit
42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

¹ = Deutscher Ausschuss für Stahlbeton „Richtlinie zur Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“ Beuth-Verlag, Berlin

* www.philipp.gruppe.de

PHILIPPGRUPPE Philipp Vergussmörtel VG

Technische Daten

Philipp Vergussmörtel VG						
Druckfestigkeit 1, 7 und 28 Tage	≥ 45 N/mm ² ≥ 75 N/mm ² ≥ 95 N/mm ²					
Biegezugfestigkeit 1, 7 und 28 Tage	≥ 7 N/mm ² ≥ 8 N/mm ² ≥ 11 N/mm ²					
Auszieh Widerstand bei einer Last von 75 kN	≤ 0,6 mm					
Frühfestigkeitsklasse	A					
Druckfestigkeitsklasse gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1	C 60/75					
Chloridionengehalt	≤ 0,05%					
Schwindmaßklasse	SKVM II					
Fließmaßklasse	f ₂					
Expositionsklassen gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1						
XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM*
0	1234	123	123	1234*	123**	123
.
Feuchtigkeitsklasse gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1	WO WF WA WS					
Quellmaß 24h	≥ +0,5 Volumenprozent					
Verarbeitungszeit	ca. 60 Minuten					
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 30°C					
Baustoffklasse	A 1 – DIN EN 13501-1 nicht brennbar					

*von der DAfStb-Richtlinie ausgenommen

**Zusatzmaßnahmen notwendig (z. B. Epoxidharzanstrich)



Philipp Vergussmörtel VG wird durch akkreditierte und zertifizierte Prüfstellen fremdüberwacht



Philipp Vergussmörtel VG entspricht der DIN EN 1504-6.ZA1

Weitere Produkte

Für die Fertigteilmontage stehen weitere erprobte Produkte der Philipp Gruppe zur Verfügung, z.B.:

Philipp Thixo Mörtel für den kraftschlüssigen Verschluss von Fertigteilfugen

PHILIPPGRUPPE

Philipp GmbH

Lilienstraße 7 - 9

D – 63741 Aschaffenburg

Tel.: +49 (0) 6021 4027 – 0

Fax: +49 (0) 6021 4027 – 340



Technische Mörtel

P & T

Technische Mörtel GmbH & Co. KG

Bataverstraße 84

D – 41462 Neuss

Tel.: +49 (0) 2131 5669 – 0

Fax: +49 (0) 2131 5669 – 22

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20° C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall leicht variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtenschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.