

### ZUM VERGIEßEN

**EuroGrout®** ist eine gebrauchsfertige Trockenmischung aus hochwertigem Zement (DIN 1164/EN 197), natürlich runden Quarzzuschlägen (EN 12620) und zugelassenen Betonzusatzmitteln. **EuroGrout® Quellvergussbetone** sind geprüft nach der DAfStb-Richtlinie<sup>1</sup>.

### Anwendung

**EuroGrout® Vergussbeton** verbindet Beton mit Stahl und Betonfertigteile miteinander kraftschlüssig, dauerhaft und rationell. Sie werden eingesetzt, um größere Volumina bzw. Spaltbreiten zu schließen.

Zum Beispiel

- Vergießen von Stoß- und Lagerfugen im Fertigteilbau und Verbindungsschienen in Fertigteilen
- Vergießen von Fertigteilen im Tiefbau wie Schleusen, Rückhaltebecken und Hebewerken
- Ringspaltenverguss bei Rohrdurchführungen im Betonbau
- Verschließen von Öffnungen und Hohlräumen in Beton
- Untergießen von Sockeln für Stahlstützen und Brückenlagern
- Untergießen von Bodenplatten aus Beton oder Stahl

### Produkteigenschaften

#### EuroGrout® Vergussbeton

- wird nach Wasserzugabe zu einem hochfließfähigen Quellbeton, der Hohlräume kraftschlüssig und selbstnivellierend verschließt.
- entwickelt hohe Festigkeiten, die eine schnelle Weitermontage ermöglichen (s. Festigkeitstabelle).
- runde Betonzuschlagstoffe garantieren geringen Verschleiß von Förderschnecken bei maschineller Verarbeitung.
- ist chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG und hat eine Zulassung für den Trinkwasserbereich.
- erfüllt die Bedingungen der Baustoffklasse A 1 der DIN EN 13501-1 und ist somit für die brandschutztechnische Vermörtelung geeignet.
- fließt trotz geringen w/z-Wertes ausgezeichnet.
- ist frost- und tausalzbeständig sowie wasserundurchlässig.
- ist chloridfrei.

**EuroGrout® Vergussbeton** wird in verschiedenen Korngrößen angeboten:

**EuroGrout® 08** Korngröße 0 – 8 mm

für Vergusshöhen von 50 bis 200 mm

**EuroGrout® 016** Korngröße 0 – 16 mm

für Vergusshöhen von 60 bis 400 mm

(Maßgebend für die Vergusshöhe ist der geringste Abstand zweier Flächen)

<sup>1</sup> = Deutscher Ausschuss für Stahlbeton „Richtlinie zur Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“ Beuth-Verlag, Berlin

### Verarbeitung

#### 1. Vorbereitung

**EuroGrout®** ist gebrauchsfertig; es ist lediglich Wasser hinzuzugeben. Vor dem Verguss ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Auf das Entfernen von Zementschlämmen ist zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

#### 2. Wasseranspruch

**EuroGrout® Vergussbeton 08:** max. 11% Wasser, das heißt max. 2,75 l Wasser je 25-kg-Sack

**EuroGrout® Vergussbeton 016:** max. 10% Wasser, das heißt max. 2,50 l Wasser je 25-kg-Sack

#### 3. Mischen

Gemischt wird **EuroGrout® Vergussbeton** vorzugsweise in einem Zwangsmischer. Geringere Mengen können auch im Mörtelfass mit langsam laufendem Handrührwerk angemischt werden. Zunächst sind 4/5 der genannten Wassermenge in den Mischer zu geben, danach der Trockenmörtel. Nach kurzem Anmischen von etwa 2 Minuten wird bei Bedarf das restliche Wasser nachgelegt und weitere 2 Minuten lang gemischt, bis eine homogene, fließfähige Konsistenz erreicht ist.

#### 4. Hinweise

- **EuroGrout® Vergussbeton** kann gegossen oder gepumpt werden. Wegen der erforderlichen Mischzeit (s.o.) empfehlen wir bei maschineller Verarbeitung Chargenmischer einzusetzen. Fordern Sie hierzu unsere Beratung an.
- Die Vergusszonen sind nach außen hin gut und fest abzuschalen. Glattes, nicht saugendes Schalmaterial erleichtert das spätere Entfernen und ergibt saubere Kanten.
- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, sollte nur von einer (i.d.R. von der breitesten) Seite mit Verfüllschlauch oder Trichter vergossen werden.
- Nicht belastete Vergussüberstände sollten nicht breiter als 50 mm sein.
- Nicht ohne zusätzliche Maßnahmen bei Temperaturen unter +5°C bzw. über +30°C vergießen.

#### 5. Nachbehandlung

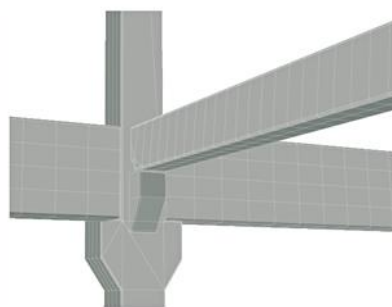
Frischer Vergussbeton muss durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 – 5 Tage vor zu schnellem Austrocknen geschützt werden

### Verbrauch

25 kg Trockenbeton ergeben etwa 12,5 Liter Frischbeton  
Für 1 m<sup>3</sup> werden etwa 2.100 kg Trockenbeton benötigt.

### Lagerung

Trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten (Herstelldatum siehe Sackaufdruck).



## ZUM VERGIEßEN

## Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke mit 42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

## Weitere Produkte

Für Spezialanwendungen stehen weitere erprobte Vergussmörtel und –betone von P & T zur Verfügung:

## Technische Daten

EuroGrout® Vergussbeton	08	016						
<b>Druckfestigkeit</b> 1, 7 und 28 Tage	≥ 55 N/mm <sup>2</sup> ≥ 75 N/mm <sup>2</sup> ≥ 90 N/mm <sup>2</sup>	≥ 60 N/mm <sup>2</sup> ≥ 80 N/mm <sup>2</sup> ≥ 95 N/mm <sup>2</sup>						
<b>Biegezugfestigkeit</b> 1, 7 und 28 Tage	≥ 7 N/mm <sup>2</sup> ≥ 8 N/mm <sup>2</sup> ≥ 10 N/mm <sup>2</sup>	≥ 7 N/mm <sup>2</sup> ≥ 8 N/mm <sup>2</sup> ≥ 10 N/mm <sup>2</sup>						
<b>Ausziehwiderstand</b> bei einer Last von 75 KN	≤ 0,6 mm	≤ 0,6 mm						
Frühfestigkeitsklasse	A	A						
<b>Druckfestigkeitsklasse</b> gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1	C 70/85	C 70/85						
<b>Ausfließmaßklasse</b>	a2	a2						
<b>Schwindmaßklasse</b>	SKVB I	SKVB I						
<b>Expositionsklassen</b> gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1								
XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM*		
0	1234	123	123	1234*	123**	123		
.	....	...	...	...	.	.		
<b>Feuchtigkeitsklasse</b> gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1	WO	WF	WA	WS	WO	WF	WA	WS
<b>Quellmaß 24h</b>	≥ +0,5 Volumenprozent							
<b>Verarbeitungszeit</b>	ca. 60 Minuten							
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+ 5°C bis + 30°C							
<b>Baustoffklasse</b>	A 1 – DIN EN 13501-1 nicht brennbar							

\*von der DAfStb-Richtlinie ausgenommen

\*\*Zusatzmaßnahmen notwendig (z. B. Epoxidharzanstrich)

- EuroGrout® **Armirt** für hoch beanspruchte Konstruktionsteile und Schwerlastfundamente
- EuroGrout® **HS** für Vergussarbeiten im Abwasserbereich
- EuroGrout® **Hochfest** – Druckfestigkeitsklasse C 80/95
- EuroGrout® **Super** mit kurzer Abbindezeit
- EuroGrout® **Fugenfüller** thixotrop

Die hier genannten technischen Daten sind in Prüfzeugnissen dokumentiert und können angefordert werden



Die Produkte tragen das CE-Kennzeichen EN 1504-6:2010/3



EuroGrout® wird durch akkreditierte und zertifizierte Prüfstellen fremdüberwacht

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20° C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall leicht variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtönenschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

02/18