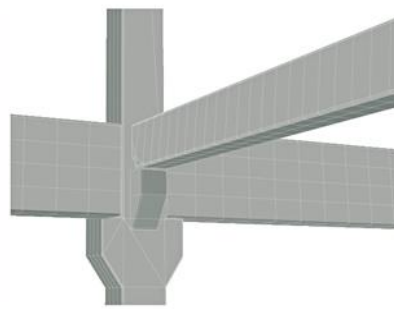


# EuroGrout® Super

SCHNELLVERGUSSBETON



## ZUM VERGIEßEN

**EuroGrout® Super** sind gebrauchsfertige Trockenmischungen aus hochwertigem Zement (DIN 1164/EN 197), natürlich runden Quarzzuschlägen (EN 12620) und zugelassenen Betonzusatzmitteln. Mit verkürzter Abbindezeit und sehr hohen Frühfestigkeiten, **EuroGrout® Super** Vergussbetone sind geprüft nach der DAfStb-Richtlinie<sup>1</sup>

### Anwendung

**EuroGrout® Super** Vergussbeton verbinden Beton mit Stahl und Betonfertigteile miteinander kraftschlüssig, dauerhaft und rationell. Sie sind insbesondere geeignet zum Einsatz bei niedrigen Temperaturen oder wenn kurze Montagezeiten erforderlich sind. Zum Beispiel

- Vergießen von Stoß- und Lagerfugen im Fertigteilbau
- Vergießen von Fertigteilen im Tiefbau wie Schleusen, Rückhaltebecken und Hebewerken
- Herstellen von Sockeln für Hochregallager
- Vergießen von Maschinenfundamenten
- Ringspaltenverguss bei Rohrdurchführungen im Betonbau
- Verschließen von Öffnungen und Hohlräumen in Beton
- Untergießen von Übergängen und Rampen
- Untergießen von Stahlbauten in Bodenplatten wie Schienen für Flurförderfahrzeuge oder Toranlagen

### Produkteigenschaften

**EuroGrout® Super** Vergussbeton

- wird je nach Wasserzugabe zu einem hochfließfähigen Quellbeton, der Betonhohlräume kraftschlüssig und selbstnivellierend verschließt
- entwickelt sehr schnell hohe Festigkeiten und ist nach kurzer Zeit belastbar (siehe Festigkeitstabelle)
- ist frost- und tausalzbeständig
- hat einen geringeren Schneckenverschleiß durch natürlich runde Quarzkörnung
- ist nach DIN 4102 / EN 13501-1 Baustoffklasse A 1 nicht brennbar und somit für die brandschutztechnische Vermörtelung geeignet
- ist wasserundurchlässig und chloridfrei
- ist chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG

**EuroGrout® Super** Vergussbeton wird in verschiedenen Korngrößen angeboten:

#### **EuroGrout® Super 08**

Korngröße 0 – 8 mm für Vergusshöhen von 50 bis 200 mm

#### **EuroGrout® Super 016**

Korngröße 0 – 16 mm für Vergusshöhen von 60 bis 400 mm

Maßgebend für die Vergusshöhe ist der geringste Abstand zweier Flächen. Für kleinere Abstände bzw. Vergusshöhen stehen **EuroGrout® Super** Vergussmörtel zur Verfügung

<sup>1</sup> = Deutscher Ausschuss für Stahlbeton „Richtlinie zur Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“ Beuth-Verlag, Berlin

### Verarbeitung

#### 1. Vorbereitung

**EuroGrout® Super** Vergussbetone sind gebrauchsfertig; es ist lediglich Wasser hinzuzugeben. Vor dem Verguss ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Auf das Entfernen von Zementschlämmen ist zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

#### 2. Wasseranspruch

**EuroGrout® Super 08** max. 11 % Wasser, das heißt max.

2,75 l Wasser je 25-kg-Sack,

**EuroGrout® Super 016** max. 10% Wasser, das heißt max.

2,50 l Wasser je 25-kg-Sack

#### 3. Mischen

Gemischt wird **EuroGrout® Super** vorzugsweise in einem Zwangsmischer. Geringere Mengen können auch im Mörtelfass mit langsam laufendem Handrührwerk angemischt werden. Zunächst sind 4/5 der genannten Wassermenge in den Mischer zu geben, danach der Trockenmörtel. Nach kurzem Anmischen von etwa 2 Minuten wird bei Bedarf das restliche Wasser nachgelegt und weitere 2 Minuten lang gemischt, bis eine homogene, fließfähige Konsistenz erreicht ist.

#### 4. Hinweise

- **EuroGrout® Super** kann manuell vergossen oder gepumpt werden. Wegen der erforderlichen Mischzeit (s.o.) sind bei maschineller Verarbeitung Chargenmischer einzusetzen. Die begrenzte Verarbeitungszeit erlaubt nur kurze Arbeitsunterbrechungen, Bei längeren Arbeitsunterbrechungen müssen Maschine und Förderschläuche gereinigt werden. Maschineneinsatz, Entfernungen, Mörtelschlauchlängen und -querschnitte sind zuvor genau zu planen. Fordern Sie hierzu bitte unsere Beratung an.
- Die Vergusszonen sind nach außen fest abzuschalen. Glatte Schalmaterial erleichtert das spätere Entfernen und ergibt saubere Sichtflächen.
- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden und den statischen Druck des Vergussbetones zu minimieren, sollte abschnittsweise und mit einem Verfüllschlauch vergossen werden.
- Nicht belastete Überstände sind nicht breiter als 50 mm auszuführen

#### 5. Nachbehandlung

Frischer Vergussbeton muss durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 – 5 Tage vor zu schnellem Austrocknen und Frost geschützt werden.

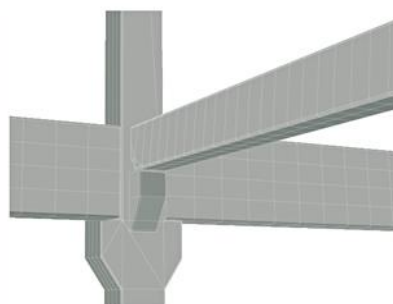
### Verbrauch

25 kg Trockenbeton ergeben etwa 12,0 Liter Frischbeton.

Für 1 m<sup>3</sup> werden etwa 2.100 kg Trockenmörtel benötigt.

# EuroGrout® Super

SCHNELLVERGUSSBETON



## ZUM VERGIEßEN

### Lagerung

Kühl, Trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten (Herstelldatum siehe Sackaufdruck).

### Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke  
42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

### Technische Daten

EuroGrout® Super	08	016				
<b>Druckfestigkeit</b>	≥ 30 N/mm <sup>2</sup>	≥ 20 N/mm <sup>2</sup>				
2 Stunden	≥ 55 N/mm <sup>2</sup>	≥ 50 N/mm <sup>2</sup>				
1, 7 und 28 Tage	≥ 65 N/mm <sup>2</sup>	≥ 60 N/mm <sup>2</sup>				
	≥ 85 N/mm <sup>2</sup>	≥ 85 N/mm <sup>2</sup>				
<b>Biegezugfestigkeit</b>	≥ 4 N/mm <sup>2</sup>	≥ 4 N/mm <sup>2</sup>				
2 Stunden	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>	≥ 6 N/mm <sup>2</sup>				
1, 7 und 28 Tage	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>				
	≥ 9 N/mm <sup>2</sup>	≥ 10 N/mm <sup>2</sup>				
<b>Ausziehwiderstand</b> bei einer Last von 75 KN	≤ 0,6 mm	≤ 0,6 mm				
Frühfestigkeitsklasse	A	A				
<b>Druckfestigkeitsklasse</b>	C 60/75	C 60/75				
<b>Ausfließmaßklasse</b>	a2	a2				
<b>Schwindklasse</b>	SKVB 0	SKVB 0				
<b>Expositionsklassen</b> gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1						
XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM*
0	1234	123	123	1234*	123**	123
.	....	...	...	...	.	.
<b>Feuchtigkeitsklasse</b>			WO		WO	
			WF		WF	
			WA		WA	
			WS		WS	
<b>Quellmaß 24h</b>	≥ +0,5 Volumenprozent					
<b>Verarbeitungszeit</b>	ca. 20 Minuten					
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+ 5°C bis + 30°C					
<b>Baustoffklasse</b>	A 1 – DIN EN 13501-1 nicht brennbar					

\*von der DAfStb-Richtlinie ausgenommen

\*\*Zusatzmaßnahmen notwendig (z. B. Epoxidharzanstrich)

### Weitere Produkte

Für Spezialanwendungen stehen weitere erprobte Vergussmörtel und -betone von P & T zur Verfügung:

- **EuroGrout® Armiert** für hoch beanspruchte Konstruktionsteile und Schwerlastfundamente
- **EuroGrout® HS** für Vergussarbeiten im Abwasserbereich
- **EuroGrout® Hochfest** – Festigkeitsklasse C80/95
- **EuroGrout® Vergussbeton** mit normaler Abbindezeit

Die hier genannten technischen Daten sind in Prüfzeugnissen dokumentiert und können angefordert werden



Die Produkte tragen das CE-Kennzeichen nach EN 1504-6:2010/13



**EuroGrout® Vergussbeton** wird durch akkreditierte und zertifizierte Prüfstellen fremdüberwacht

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall leicht variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtenschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

03/2018

**P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG**

Bataverstraße 84 · 41462 Neuss

Tel.: 02131 5669-0 · Fax 02131 5669-22 · info@eurogrout.de · www.eurogrout.de