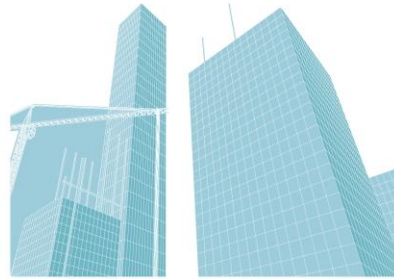


# EuroGrout® HS 08

HOCHSULFATBESTÄNDIGER  
QUELLVERGUSSBETON



## ZUM VERGIEßEN

**EuroGrout® HS 08 Vergussbeton** ist eine gebrauchsfertige Trockenmischung aus hochwertigem Zement (DIN 1164 / DIN EN 197), natürlich runden Quarzzuschlägen (DIN EN 12620, Alkaliempfindlichkeitsklasse E 1 – unbedenkliche Vorkommen) und zugelassenen Betonzusatzmitteln (DIN EN 934-4).

Körnung 0-8 mm

**EuroGrout® HS 08 Vergussbeton** ist geprüft nach der DAfStb-Richtlinie<sup>1</sup>

## Anwendung

**EuroGrout® HS 08 Vergussbeton** verbinden Beton mit Stahl und Betonfertigteile miteinander, kraftschlüssig, dauerhaft und rationell. Zum Beispiel

- Vergießen von Bauteilen bei denen mit erhöhten oder hohen Sulfatangriff zu rechnen ist
- Vergießen von Fugen aller Art im Fertigteilbau
- Vergießen von Bauteilen im Tiefbau wie Schleusen, Rückhaltebecken und Hebewerken, Förderschnecken, Räumerlaufbahnen und Trögen
- Ringspaltenverguss bei Rohrdurchführungen im Betonbau
- Verschließen von Öffnungen und Hohlräumen in Beton
- Untergießen von Sockeln für Stahlstützen und Brückenlagern
- Untergießen von Auflagern und Fixatoren im Maschinenbau
- Untergießen von Bauteilen im Kläranlagen- und Abwasserbau

## Produkteigenschaften

### EuroGrout® HS 08 Vergussbeton

- wird je nach Wasserzugabe zu einem hochfließfähigen Quellbeton, der Betonhohlräume kraftschlüssig und selbstnivellierend verschleißt
- entwickelt hohe Festigkeiten und ist nach 24 Stunden belastbar (siehe Festigkeitstabelle)
- ist hochsulfatbeständig
- ist frost- und tausalzbeständig
- hat einen geringeren Schneckenverschleiß durch natürlich runde Quarzkörnung
- ist nach DIN 4102 / EN 13501-1 Baustoffklasse A 1 nicht brennbar und somit für die brandschutztechnische Vermörtelung geeignet
- ist wasserundurchlässig und chloridfrei
- ist chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG
- ist für Vergusshöhen von 50 – 200 mm geeignet

Maßgebend für die Vergusshöhe ist der geringste Abstand zweier Flächen, für geringere Abstände bzw. Vergusshöhen stehen **EuroGrout® HS Vergussmörtel 01 und 04** zur Verfügung

## Verarbeitung

### 1. Vorbereitung

**EuroGrout® HS 08 Vergussbeton** ist gebrauchsfertig; es ist lediglich Wasser hinzuzugeben. Vor dem Verguss ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Auf das Entfernen von Zementschlämmen ist zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

### 2. Wasseranspruch

**EuroGrout® HS 08 Vergussbeton mit** max.11 % Wasser, das heißt max. 2,75 l Wasser je 25-kg-Sack anmischen,

### 3. Mischen

Gemischt wird **EuroGrout® HS 08 Vergussbeton** vorzugsweise in einem Zwangsmischer. Geringere Mengen können auch mit einem langsam laufenden Rührwerk im Mörtelfass gemischt werden. Zunächst ca. 4/5 der Wassermenge in den Mischer geben, danach den Trockenmörtel. Nach kurzem Anmischen von ca. 2 Minuten wird das restliche Wasser nachgelegt und weitere 2 Minuten lang gemischt, bis eine homogene, fließfähige Konsistenz erreicht ist.

### 4. Hinweise

- **EuroGrout® HS 08 Vergussbeton** kann manuell vergossen oder gepumpt werden. Wegen der erforderlichen Mischzeit (s.o.) sind bei maschineller Verarbeitung Chargenmischer einzusetzen. Maschineneinsatz, Entfernungen, Mörtelschlauchlängen und –querschnitte sind zuvor genau zu planen. Fordern Sie hierzu bitte unsere Beratung an.
- Die Vergusszonen sind nach außen fest abzuschalen. Glattes Schalmaterial erleichtert das spätere Entfernen und ergibt saubere Sichtflächen.
- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden, darf nur von einer Seite (i. d. R. von der breitesten) aus vergossen werden.
- Nicht belastete Überstände sind nicht breiter als 50 mm auszuführen

### 5. Nachbehandlung

Frischer Vergussbeton muss durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 – 5 Tage vor zu schnellem Austrocknen und Frost geschützt werden.

## Verbrauch

25 kg Trockenmörtel ergeben etwa 12,5 Liter Frischmörtel. Für 1 m<sup>3</sup> werden etwa 2.100 kg Trockenmörtel benötigt.

## Lagerung

Kühl, trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten (Herstelldatum siehe Sackaufdruck).

<sup>1</sup> = Deutscher Ausschuss für Stahlbeton „Richtlinie zur Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“ Beuth-Verlag, Berlin

# EuroGrout® HS 08

HOCHSULFATBESTÄNDIGER  
QUELLVERGUSSBETON



ZUM VERGIEßEN

## Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke  
42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

## Technische Daten

| EuroGrout® HS 08                                      |  |     |     |       |       |     |
|---|--|-----|-----|-------|-------|-----|
| <b>Druckfestigkeit</b><br>1, 7 und 28 Tage            | ≥ 40 N/mm <sup>2</sup><br>≥ 60 N/mm <sup>2</sup><br>≥ 75 N/mm <sup>2</sup> |     |     |       |       |     |
| <b>Biegezugfestigkeit</b><br>1, 7 und 28 Tage         | ≥ 6 N/mm <sup>2</sup><br>≥ 7 N/mm <sup>2</sup><br>≥ 9 N/mm <sup>2</sup>    |     |     |       |       |     |
| <b>Frühfestigkeitsklasse</b>                          | B  |     |     |       |       |     |
| <b>Druckfestigkeitsklasse</b>                         | C 50/60  |     |     |       |       |     |
| <b>Ausfließmaßklasse</b>                              | a1   |     |     |       |       |     |
| <b>Schwindmaßklasse</b>                               | SKVB III   |     |     |       |       |     |
| <b>Expositionsklassen</b> gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1 |  |     |     |       |       |     |
| XO  | XC   | XD  | XS  | XF    | XA    | XM* |
| 0   | 1234   | 123 | 123 | 1234* | 123** | 123 |
| .   | ....   | ... | ... | ...   | ..    | .   |
| <b>Feuchtigkeitsklasse</b>                            | WO<br>WF<br>WA<br>WS   |     |     |       |       |     |
| <b>Quellmaß 24h</b>                                   | ≥ +0,5 Volumenprozent  |     |     |       |       |     |
| <b>Verarbeitungszeit</b>                              | ca. 60 Minuten   |     |     |       |       |     |
| <b>Verarbeitungstemperatur</b>                        | + 5°C bis + 30°C   |     |     |       |       |     |
| <b>Baustoffklasse</b>                                 | A 1 – DIN EN 13501-1<br>nicht brennbar                                     |     |     |       |       |     |

\* = Expositionsklassen XF 4 und XM sind von der DAfStb- Richtlinie ausgenommen

\*\* = XA 3 zusätzlich Zusatzmaßnahmen erforderlich (z. B. Epoxidharzanstrich)

## Weitere Produkte

Für Spezialanwendungen stehen weitere erprobte Vergussmörtel und -betone von P & T zur Verfügung:

- **EuroGrout® Armiert** für hoch beanspruchte Konstruktionsteile und Schwerlastfundamente
- **EuroGrout® Hochfest** – Festigkeitsklasse C80/95
- **EuroGrout® HS Vergussmörtel** – Festigkeitsklasse C50/60
- **EuroGrout® Super** mit kurzer Abbindezeit

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtönenschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

02/2022

**P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG**

Bataverstraße 84 · 41462 Neuss

Tel.: 02131 5669-0 · Fax 02131 5669-22 · info@eurogrout.de · www.eurogrout.de