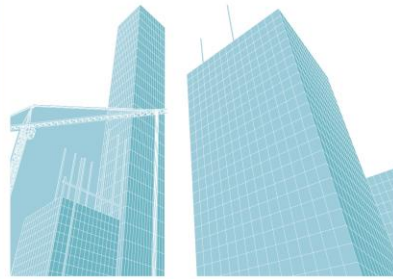


EuroGrout® Hochfest

QUELLVERGUSSMÖRTEL



ZUM VERGIEßEN

EuroGrout® Hochfest sind gebrauchsfertige Trockenmischungen aus hochwertigem Zement (DIN 1164 / DIN EN 197), natürlich runden Quarzzuschlägen (DIN EN 12620, Alkaliempfindlichkeitsklasse E 1 – unbedenkliche Vorkommen) und zugelassenen Betonzusatzmitteln (DIN EN 934-4), Körnung 0-4mm.

EuroGrout® Hochfest ist geprüft nach der DAfStb-Richtlinie 1

Anwendung

EuroGrout® Hochfest verbinden Beton mit Stahl und Betonfertigteile miteinander, kraftschlüssig, dauerhaft und rationell. Besonders geeignet für konstruktive Verbindungen, die statisch bedingt hohe Festigkeiten erfordern, zum Beispiel:

- Vergießen von Verankerungen hoch aufragender Konstruktionen wie Windkraftanlagen, Masten und Hochregallagersockel
- Vergießen von Fertigteilen im Tiefbau wie Schleusen, Rückhaltebecken und Hebewerken
- Vergießen von Ankern für Krananlagen, Seilbahnen und ähnlicher Konstruktionen mit hohen Punktlasten
- Lagerung von Aggregaten mit hohen dynamischen Lastübertragungen, z. B. Turbinen
- Untergießen von Sockeln für Stahlstützen und Brückenlagern

Produkteigenschaften

EuroGrout® Hochfest

- wird nach Wasserzugabe zu einem hochfließfähigen Quellmörtel, der Betonhohlräume kraftschlüssig und selbstnivellierend verschließt
- entwickelt hohe Festigkeiten, Lagerschäden an Maschinen und Aggregaten sowie lange Ausfallzeitenentfallen werden reduziert
- schon nach 24 Stunden nach dem Verguss kann der Vergussmörtel belastet werden
- ist beständig gegen Frost, Tausalz, Rohöl und Folgeprodukte und ist wasserundurchlässig
- Korngröße 0 – 4 mm für Vergusshöhen von 20 – 100 mm
- ist chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG
- ist nach DIN 4102/EN 13501-1 Brandklasse A1 nicht brennbar und somit für den brandschutztechnischen Verguss geeignet

Verarbeitung

1. Vorbereitung

EuroGrout® Hochfest ist gebrauchsfertig; es ist lediglich Wasser hinzuzugeben. Vor dem Verguss ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Auf das Entfernen von Zementschlamm ist zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

2. Wasseranspruch

EuroGrout® Hochfest mit max. 11,4 % Wasser, das heißt max. 2,85 l Wasser je 25-kg-Sack

3. Mischen

Angemischt wird **EuroGrout® Hochfest** vorzugsweise in einem Zwangsmischer. Geringere Mengen können auch mit einem langsam laufenden Rührwerk im Mörtelfass gemischt werden. Zunächst ca. 4/5 der Wassermenge in den Mischer geben, danach den Trockenmörtel, nach kurzem Anmischen von ca. 2 Minuten wird das restliche Wasser nachgelegt und weitere 2 Minuten lang gemischt, bis eine homogene, fließfähige Konsistenz erreicht ist.

4. Hinweise

- **EuroGrout® Hochfest** kann manuell vergossen oder gepumpt werden. Wegen der erforderlichen Mischzeit (s.o.) sind bei maschineller Verarbeitung Chargenmischer einzusetzen. Maschineneinsatz, Entfernungen, Mörtelschlauchlängen und -querschnitte sind zuvor genau zu planen. Fordern Sie hierzu bitte unsere Beratung an.
- Die Vergusszonen sind nach außen fest abzuschalen. Glattes Schalmaterial erleichtert das spätere Entfernen und ergibt saubere Sichtflächen.
- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden und den statischen Druck des Vergussmörtels zu minimieren, sollte abschnittsweise und mit einem Verfüllschlauch vergossen werden.
- Nicht belastete Überstände sind nicht breiter als 50 mm auszuführen. Bei dynamisch beanspruchten und/oder vorgespannten Bauteilen empfiehlt es sich im Winkel von 45° abzuschalen (Dreikantleiste).

5. Nachbehandlung

Frischer Vergussmörtel muss durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 – 5 Tage vor zu schnellem Austrocknen und Frost geschützt werden.

Verbrauch

25 kg Trockenmörtel ergeben etwa 12,5 Liter Frischmörtel. Für 1 m³ werden etwa 2.100 kg Trockenmörtel benötigt.

Lagerung

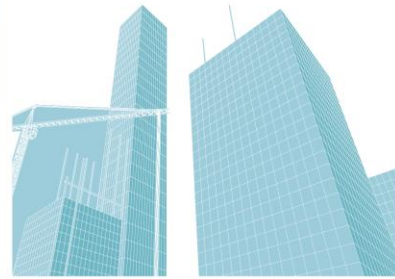
Kühl, trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten (Herstellungsdatum siehe Sackaufdruck).

Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke
40 x 25 kg = 1.000 kg je Euro-Tauschpalette

EuroGrout® Hochfest

Quellvergussmörtel



ZUM VERGIEßEN

Technische Daten

EuroGrout® Hochfest						
Druckfestigkeit 1, 7 und 28 Tage	≥ 50 N/mm ² ≥ 80 N/mm ² ≥ 110 N/mm ²					
Biegezugfestigkeit 1, 7 und 28 Tage	≥ 7 N/mm ² ≥ 10 N/mm ² ≥ 12 N/mm ²					
Ausziehwiderstand bei einer Last von 75 kN	≤ 0,6 mm					
Frühfestigkeitsklasse	A					
Druckfestigkeitsklasse	C 80/95					
Fließmaßklasse	f2					
Schwindmaßklasse	SKVM II					
Expositionsklassen gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1						
XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM*
0	1234	123	123	1234*	123**	123
.
Feuchtigkeitsklasse gemäß DIN 1045-2/EN 206-1	WO WF WA WS					
Quellmaß 24h	≥ +0,5 Volumenprozent					
Verarbeitungszeit	ca. 60 Minuten					
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 30°C					
Baustoffklasse	A 1 – DIN EN 13501-1 nicht brennbar					
Chloridionengehalt	≤ 0,05%					

* = Deutscher Ausschuss für Stahlbeton „Richtlinie zur Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“ Beuth-Verlag, Berlin

* = Expositionsklassen XM und XF 4 sind von der DAFStb-Richtlinie ausgenommen

Weitere Produkte

Für Spezialanwendungen stehen weitere erprobte Vergussmörtel und -betone von P & T zur Verfügung:

- **EuroGrout® Armiert** für hoch beanspruchte Konstruktionsteile und Schwerlastfundamente
- **EuroGrout® HS** für Vergussarbeiten im Abwasserbereich
- **EuroGrout® Super** mit kurzer Abbindezeit

Die hier genannten technischen Daten sind in Prüfzeugnissen dokumentiert und können angefordert werden

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtonschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

02/22

P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG

Bataverstraße 84 · 41462 Neuss

Tel.: 02131 5669-0 · Fax 02131 5669-22 · info@eurogrout.de · www.eurogrout.de