



ZUM VERGIEßEN ODER UNTERSTOPFEN

EuroGrout® Varix ist eine gebrauchsfertige Trockenmischung aus hochwertigem Zement (DIN 1164 / DIN EN 197), natürlich runden Quarzzuschlägen (DIN EN 12620, Alkaliempfindlichkeitsklasse E 1 – unbedenkliche Vorkommen) und zugelassenen Betonzusatzmitteln (DIN EN 934-4).

EuroGrout® Varix ist geprüft nach der DAfStb-Richtlinie¹. Körnung 0 – 5 mm.

Anwendung

EuroGrout® Varix verbindet Beton und Stahl und Betonfertigteile miteinander, kraftschlüssig, dauerhaft und rationell. Zum Beispiel Sockel für Stahlstützen, Auflager für Maschinen oder Brückenlager, Werkstücke wie Fixatoren, Anker oder sonstige Stahleinbauteile und Verbinden von Fertigteilelementen (Arbeits-, Stoß- und Lagerfugen)

Produkteigenschaften

EuroGrout® Varix

- wird je nach Wasserzugabe zu einem hochfließfähigen Quellbeton, der Betonhohlräume kraftschlüssig und selbstnivellierend verschließt oder bei geringer Wasserzugabe als Unterstopfbeton einsetzbar ist
- entwickelt hohe Festigkeiten und ist nach 24 Stunden hoch belastbar (siehe Festigkeitstabelle)
- ist frost- und tausalzbeständig
- eignet sich für Vergusshöhen von 15 – 125 mm
- ist nach DIN 4102 / EN 13501-1 Baustoffklasse A 1 nicht brennbar und somit für die brandschutztechnische Vermörtelung geeignet
- ist wasserundurchlässig und chloridfrei
- ist chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG und besitzt die hygienische Eignung für den Einsatz im Trinkwasserbereich, geprüft nach DVGW- Arbeitsblatt W 347 und W 270

Maßgebend für die Vergusshöhe ist der geringste Abstand zweier Flächen. Für größere Abstände bzw. Vergusshöhen stehen andere **EuroGrout® Vergussbetone** zur Verfügung.

Verarbeitung

1. Vorbereitung

EuroGrout® Varix ist gebrauchsfertig; es ist lediglich Wasser hinzuzugeben. Vor der Verarbeitung ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Auf das Entfernen von Zementschlämmen ist zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

2. Wasseranspruch

Die Wasserzugabe für **EuroGrout® Varix** richtet sich nach der gewünschter Konsistenz:

Plastische Konsistenz:	ca. 9% Wasser – 2,25 Liter je 25-kg-Sack
Flüssige Konsistenz	ca. 12% Wasser – 3,00 Liter je 25-kg-Sack

3. Mischen

Plastisch- EuroGrout® Varix sollte in einem Zwangsmischer angemischt werden. Es empfiehlt sich, zuerst **EuroGrout® Varix** in ein Mörtelfass zu geben und anschließend das trockene Pulver mit Wasser zu benetzen, bis eine erdfeuchte Konsistenz erreicht ist. Das Anmischen erfolgt am besten mit einem Rührspaten oder mit einer Kelle.

Mischzeit Plastisch:	ca. 2-3 Minuten
----------------------	-----------------

Flüssig - EuroGrout® Varix sollte in einem Zwangsmischer oder mit einem langsam laufenden Rührwerk im Mörtelfass gemischt werden. Zunächst ca. 4/5 der Wassermenge in den Mischer geben, dann **EuroGrout® Varix** und – nach kurzem Anmischen von ca. 2 Minuten – das restliche Wasser bei Bedarf nachlegen.

Mischzeit:	ca. 4-6 Minuten
------------	-----------------

4. Hinweise

- **EuroGrout® Varix** kann manuell vergossen oder maschinell gepumpt werden. Wegen der erforderlichen Mischzeit (s.o.) sind bei maschineller Verarbeitung Chargenmischer einzusetzen. Maschineneinsatz, Entfernungen, Mörtelschlauchlängen und –querschnitte sind zuvor genau zu planen. Fordern Sie hierzu bitte unsere Beratung an.
- Die Vergusszonen sind nach außen fest abzuschalen. Glatte Schalmaterial erleichtert das spätere Entfernen und ergibt saubere Sichtflächen.
- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden und den statischen Druck des Vergussmörtels zu minimieren, sollte abschnittsweise und mit einem Verfüllschlauch vergossen werden.
- Nicht belastete Überstände sollten nicht breiter als 50 mm sein

5. Nachbehandlung

Frisch vergossene, frei stehende Zonen müssen durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 – 5 Tage vor zu schnellem Austrocknen geschützt werden.

Verbrauch

plastische Konsistenz:

25 kg Trockenmörtel ergeben etwa 11,25 Liter Frischmörtel für 1 m³ werden etwa 2100 kg Trockenbeton benötigt

flüssige Konsistenz:

25 kg Trockenmörtel ergeben etwa 12,5 Liter Frischmörtel für 1 m³ werden etwa 2000 kg Trockenbeton benötigt

¹ „Richtlinie zur Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und Vergussmörtel“



ZUM VERGIEßEN ODER UNTERSTOPFEN

Lagerung

Kühl und trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten.
(Herstelldatum siehe Sackaufdruck)

Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke mit
42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro- Tauschpalette

Technische Daten

EuroGrout® Varix	plastische Konsistenz	flüssige Konsistenz				
Druckfestigkeit 1, 7 und 28 Tage	≥ 50 N/mm ² ≥ 80 N/mm ² ≥ 95 N/mm ²	≥ 45 N/mm ² ≥ 70 N/mm ² ≥ 85 N/mm ²				
Biegezugfestigkeit*** 1, 7 und 28 Tage	≥ 9 N/mm ² ≥ 10 N/mm ² ≥ 11 N/mm ²	≥ 7 N/mm ² ≥ 10 N/mm ² ≥ 11 N/mm ²				
Ausziehwiderstand bei einer Last von 75 KN	NPD	≤ 0,6 mm				
Frühfestigkeitsklasse	A	A				
Druckfestigkeitsklasse	C 60/75	C 60/75				
Fließmaßklasse	NPD	a2				
Schwindmaßklasse	SKVB I	SKVB II				
Expositionsklassen gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1						
XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM*
0	1234	123	123	1234*	123**	123
.
Feuchtigkeitsklasse gemäß DIN 1045-2/EN 206-1			WO WF WA WS			WO WF WA WS
Quellmaß 24h	≥ +0,5 Volumenprozent					
Verarbeitungszeit	ca. 60 Minuten					
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 30°C					
Baustoffklasse	A 1 – DIN EN 13501-1 nicht brennbar					
Chloridionengehalt	≤ 0,05%					

* = von der DAFStb-Richtlinie ausgenommen

** = Zusatzmaßnahmen erforderlich (z. B. Epoxidharzanstrich)

*** = an Prismen ermittelt

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtönenschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

02/21

Weitere Produkte

Für vielfältige Anwendungen in der Vergusstechnik stehen weitere erprobte Vergussmörtel und –betone unter der P & T Markenbezeichnung **EuroGrout®** zur Verfügung:

- **EuroGrout® Armiert** für hoch beanspruchte Konstruktionsteile und Schwerlastfundamente
- **EuroGrout® HS** für Vergussarbeiten im Abwasserbereich
- **EuroGrout® Hochfest** – Festigkeitsklasse C 80/95
- **EuroGrout® Super** mit kurzer Abbindezeit

Die hier genannten und weiteren Prüfdaten sind in Prüfzeugnissen dokumentiert und können bei Bedarf angefordert werden.



EuroGrout® Varix wird durch akkreditierte und zertifizierte Prüfstellen fremdüberwacht



Das Produkt trägt das CE Zeichen nach DIN EN 1504-6: ZA 1 (in flüssiger Variante)