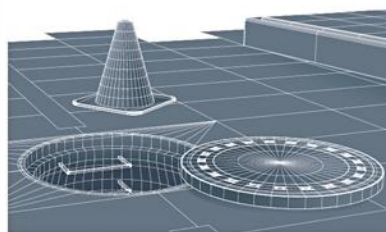


Topolit® KSM Haft

HAFTBRÜCKE FÜR KANALBESCHICHTUNGSMÖRTEL



ALS GRUNDIERUNG

Topolit® KSM Haft ist eine gebrauchsfertige, einkomponentige, kunststoffvergütete Trockenmischung auf Zementbasis, Körnung 0 – 0,5 mm

Anwendung

Topolit® KSM Haft wird eingesetzt

- als Haftbrücke zwischen Altbeton, Kanalklinkern und Mauerwerk
- zum Korrosionsschutz für freiliegenden Betonstahl
- für Innen- und Außenflächen

Produkteigenschaften

Topolit® KSM Haft

- erreicht eine gute Haftung auf Stahl und Beton.
- ist frost-, tausalz- und sulfatbeständig
- chloridfrei
- ist chromatarm gemäß Direktiv 2003/53/EG

Verarbeitung

1. Vorbehandlung

Der Untergrund muss frei von Öl und losen Teilen sein. Er ist mit geeigneten Mitteln z.B. Kugelstrahlen so zu behandeln, dass das Korngefüge freiliegt. Schadränder sind in 45° abzuschragen. Die freiliegende Bewehrung ist gemäß SA 2,5 - EN ISO 12944 – 4 zu entrostern. Die Abreißfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel >1,5 N/mm² betragen (kleinster Einzelwert > 1,0 N/mm²).

2. Wasseranspruch

30 %, das heißt etwa 7,5 Liter je 25-kg-Sack **Topolit® KSM Haft**

3. Mischen

Zum Mischen empfiehlt sich ein langsam laufendes Handrührgerät mit starkem Mischkorb. Unter laufendem Rühren sind dem vorgelegten Wasser der Trockenmörtel langsam hinzuzugeben, bis eine homogene, klumpenfreie Schlämme entsteht.

Mischzeit ca. 3 Minuten.

4. Verarbeitung

Verarbeitung als Korrosionsschutz:

Mit einem Pinsel sorgfältig auf die vorbehandelte Bewehrung auftragen. Weitere Anstriche aufbringen, wenn der vorherige Anstrich tragfähig ist. Mindestens 2 Anstriche mit 1 mm Dicke auftragen.

Verarbeitung als Haftbrücke:

Der Untergrund ist bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Die Schlämme wird mit einer Bürste oder einem Besens in den noch mattheuchten Untergrund eingebürstet. Die anschließende Beschichtung muss frisch in frisch erfolgen. Abgetrocknete Haftbrücke muss entfernt und neu aufgetragen werden.

5. Zeiten und Temperaturen

Verarbeitungstemperatur +5°C bis +30°C

Verarbeitungszeiten: bei +10°C ca. 90 Minuten

bei +20°C ca. 60 Minuten

bei +30°C ca. 40 Minuten

Verbrauch

als Korrosionsschutz: 2,2 bis 3,7 kg je m² Stahloberfläche

als Haftbrücke: 0,7 bis 2,2 kg je m²

Lagerung

Kühl und Trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten. (Herstelldatum siehe Sackaufdruck)

Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke mit

42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

Weitere Produkte

Für die Beschichtung von Schachtbauwerken und Kanälen stehen erprobte P & T-Produkte zur Verfügung

Topolit® KSM Kanalsaniermörtel

Topolit® KSM S beschleunigter Kanalsaniermörtel

Topolit® Schachtkopfmörtel mit verschiedenen Abbindezeiten

Topolit® KBM universeller Kanalbaumörtel

Topolit® Blitzmörtel mit sofortiger Abbindezeit

Topolit® Bitumenfix Reparatursphalt

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall leicht variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtenschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

11/17