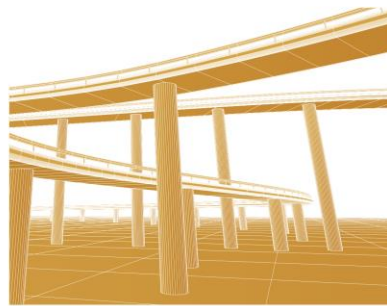


EuroGrout® Armiert

ARMIERTER
QUELLVERGUSSMÖRTEL



ZUM VERGIEßEN

EuroGrout® Armiert sind gebrauchsfertige Trockenmischungen aus hochwertigem Zement (DIN 1164 / DIN EN 197), mit eingemischten Stahlfasern (DIN EN 14889-1), natürlich runden Quarzzuschlägen (DIN EN 12620, Alkaliempfindlichkeitsklasse E 1 – unbedenkliche Vorkommen) und zugelassenen Betonzusatzmitteln (DIN EN 934-4).

Anwendung

EuroGrout® Armiert wird eingesetzt, wenn hohe Biegezug-, Druck- oder Scherlasten zu erwarten sind.

Zum Beispiel:

- Sockel für Kranbahnschienen
- Sockel für Schienenbefestigung bei U- und S-Bahnen
- zum Untergießen von Stahlbetonkonstruktionen im Verkehrswegebau, z. B. Schilderbrücken, Signaleinrichtungen und Masten
- zum Vergießen von Fundamenten für Windkraftanlagen
- Stahlkonstruktionen auf Umschlagplätzen, die hohem Verschleiß unterliegen
- Verguss von Bauteilen, in die aus konstruktiven Gründen keine Bewehrung mehr eingebaut werden kann
- Vergießen von Flächen mit zusätzlicher Bewehrung

Produkteigenschaften

EuroGrout® Armiert

- wird je nach Wasserzugabe zu einem hochfließfähigen Quellmörtel, der Betonhohlräume kraftschlüssig und selbstnivellierend verschließt entwickelt hohe Festigkeiten und ist nach 24 Stunden hoch belastbar (siehe Festigkeitstabelle)
- ist frost- und tausalzbeständig
- eingemischte Stahlfasern erhöhen die Festigkeiten und verringern die Rissbildung und den Widerstand gegen Schlagbeanspruchung
- ist nach DIN 4102 / EN 13501-1 Baustoffklasse A 1 nicht brennbar und somit für die brandschutztechnische Vermörtelung geeignet
- ist wasserundurchlässig und chloridfrei
- ist chromatarm gemäß Direktive 2003/53/EG

EuroGrout® Armiert wird in verschiedenen Korngrößen angeboten:

EuroGrout® Armiert 04

Korngröße 0 – 4 mm für Vergusshöhen von 20 bis 100 mm

EuroGrout® Armiert 08

Korngröße 0 – 8 mm für Vergusshöhen von 50 bis 200 mm

Maßgebend für die Vergusshöhe ist der geringste Abstand zweier Flächen

Verarbeitung

1. Vorbereitung

EuroGrout® Armiert ist gebrauchsfertig; es ist lediglich Wasser hinzuzugeben. Vor dem Verguss ist die Oberfläche gründlich zu reinigen und bis zur Sättigung vorzuwässern, stehendes Wasser muss entfernt werden. Auf das Entfernen von Zementschlamm ist zu achten, die Kapillarporen des Betons müssen offen sein.

2. Wasseranspruch

EuroGrout® Armiert 04 max. 12 % Wasser, das heißt max. 3,00 l Wasser je 25-kg-Sack

EuroGrout® Armiert 08 max. 11% Wasser, das heißt max. 2,75 l Wasser je 25-kg-Sack

3. Mischen

Gemischt wird **EuroGrout® Armiert** vorzugsweise in einem Zwangsmischer. Geringere Mengen können auch im Mörtelfass mit langsam laufendem Handrührwerk angemischt werden. Zunächst sind 4/5 der genannten Wassermenge in den Mischer zu geben, danach der Trockenmörtel. Nach kurzem Anmischen von etwa 2 Minuten wird bei Bedarf das restliche Wasser nachgelegt und weitere 2 Minuten lang gemischt, bis eine homogene, fließfähige Konsistenz erreicht ist und die Stahlfasern gleichmäßig verteilt sind.

4. Hinweise

- **EuroGrout® Armiert** kann manuell vergossen oder gepumpt werden. Wegen der erforderlichen Mischzeit (s.o.) sind bei maschineller Verarbeitung Chargenmischer einzusetzen. Maschineneinsatz, Entfernungen, Mörtelschlauchlängen und –querschnitte sind zuvor genau zu planen. Fordern Sie hierzu bitte unsere Beratung an.
- Die Vergusszonen sind nach außen fest abzuschalen. Glatte Schalmaterial erleichtert das spätere Entfernen und ergibt saubere Sichtflächen.
- Um Lufteinschlüsse zu vermeiden und den statischen Druck des Vergussmörtels zu minimieren, sollte abschnittsweise und mit einem Verfüllschlauch vergossen werden.
- Nicht belastete Überstände sind nicht breiter als 50 mm auszuführen

5. Nachbehandlung

Frischer Vergussmörtel muss durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 – 5 Tage vor zu schnellem Austrocknen und Frost geschützt werden.

Verbrauch

25 kg Trockenmörtel ergeben etwa 12,0 Liter Frischmörtel. Für 1 m³ werden etwa 2.100 kg Trockenmörtel benötigt.

Lagerung

Kühl, Trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten (Herstelldatum siehe Sackaufdruck).

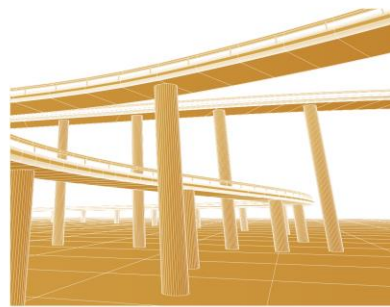
Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke

42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

EuroGrout® Armiert

ARMIERTER
QUELLVERGUSSMÖRTEL



ZUM VERGIEßEN

Technische Daten

EuroGrout® Armiert	04	08				
Druckfestigkeit 1, 7 und 28 Tage	≥ 45 N/mm ² ≥ 75 N/mm ² ≥ 90 N/mm ²	≥ 45 N/mm ² ≥ 80 N/mm ² ≥ 95 N/mm ²				
Biegezugfestigkeit 1, 7 und 28 Tage	≥ 7 N/mm ² ≥ 9 N/mm ² ≥ 10 N/mm ²	≥ 7 N/mm ² ≥ 9 N/mm ² ≥ 11 N/mm ²				
Ausziehwiderstand bei einer Last von 75 KN	≤ 0,6 mm	≤ 0,6 mm				
Frühfestigkeitsklasse	A	A				
Druckfestigkeitsklasse gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1	C 55/67	C 55/67				
Ausfließmaß- / Fließmaßklasse	f2	a2				
Schwindmaßklasse	SKVM II	SKVB I				
Expositionsklassen gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1						
XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM*
0	1234	123	123	1234*	123**	123
.
Feuchtigkeitsklasse gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1	WO		WF		WA	
	WF		WS		WS	
Quellmaß 24h	≥ +0,5 Volumenprozent					
Verarbeitungszeit	ca. 60 Minuten					
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 30°C					
Baustoffklasse	A 1 – DIN EN 13501-1 nicht brennbar					

*von der DAfStb-Richtlinie ausgenommen

**Zusatzmaßnahmen notwendig (z. B. Epoxidharzanstrich)

Weitere Produkte

Für Spezialanwendungen stehen weitere erprobte Vergussmörtel und -betone von P & T zur Verfügung:

- EuroGrout® Vergussmörtel und -betone
- EuroGrout® HS für Vergussarbeiten im Abwasserbereich
- EuroGrout® Hochfest – Festigkeitsklasse C80/95
- EuroGrout® Super mit kurzer Abbindezeit

Die hier genannten technischen Daten sind in Prüfzeugnissen dokumentiert und können angefordert werden



Die Produkte tragen das CE-Kennzeichen nach EN 1504-6:2010/13

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 °C. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtorschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

02/2022

P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG

Bataverstraße 84 · 41462 Neuss

Tel.: 02131 5669-0 · Fax 02131 5669-22 · info@eurogrout.de · www.eurogrout.de