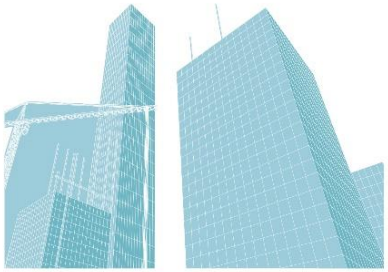
EuroCret® 20 HD

HOCHFESTER PCC REPARATURMÖRTEL



P&T TECHNISCHE MÖRTEL

ZUM BESCHICHTEN

EuroCret® 20 HD ist eine gebrauchsfertige, kunststoffvergütete Trockenmischungen auf Zementbasis mit hoher Klebkraft, natürlich runden Quarzzuschlägen (DIN EN 12620, Alkaliempfindlichkeitsklasse E 1 – unbedenkliche Vorkommen). **EuroCret® 20 HD** ist nach DIN/EN 1504-3, R4 und als Betonersatz für die Instandsetzung statisch und nicht statisch relevanter Bereiche geeignet. Körnung 0 – 2 mm

Anwendung

EuroCret® 20 HD eignet sich

- zur systemkonformen Reparatur von Sanierung von Betonflächen aller Art
- für folgende Instandsetzungsprinzipien und Verfahren nach DIN-EN 1504-9: 3.1, 3.3, 4.4, 7.1 und 7.2
- zur Herstellung und Reparatur von Industrieböden oder Estrichen
- zum setzten von Abdecksteinen im Bereich von Bahnsteigkanten, z. B Typ 760 / 960 DB InfraGO
- zum Verfugen und Abdichten, Beschichten und Ausgleichen
- für Innen- und Außenflächen

Produkteigenschaften

EuroCret® 20 HD

- hat eine ausgezeichnete Klebekraft auf Beton und allen ausreichend tragfähigen, mineralischen Untergründen
- ist abriebfest, eingemischte Kunststofffasern reduzieren die Rissbildung
- ist universell einsetzbar, im Nass- und Trockenspritzverfahren spritzfähig und leicht zu verarbeiten
- ist beständig gegen Öl, Frost, Tausalz
- ist chloridfrei und ist wasserundurchlässig
- ist chromatarm gemäß Verordnung EG 1907/2006
- wird für Schichtstärken von 6 bis 50 mm eingesetzt

Verarbeitung

Betoninstandsetzungsmaßnahmen erfordern ein hohes Maß an Sorgfalt. Deshalb kann die hier kurz beschriebene Verarbeitung nur Anhaltspunkt sein.
Wir verweisen auf folgende Schriften:
Ausführungsanweisung (nach TL/TP BE–PCC)
DIN 1045 (Beton und Stahlbeton)
DIN EN ISO 12944-4 und Normen der Reihe DIN EN 1504
Die von uns getätigten Verarbeitungshinweise geben wichtige Hinweise, ersetzten aber nicht die für Betonsanierungsarbeiten erforderlichen Bauzustandsanalysen und Planungsleistungen.

1. Vorbereitung

Hafthemmende Teile entfernen. Es empfiehlt sich, die Oberfläche mit Sand-, Hochdruckwasser- oder Kugelstrahlen so vorzubereiten, dass grobe Gesteinskörner erhaben sichtbar sind. Dies gewährleistet eine ausreichende Aufrauung des Untergrundes. Die Abreißfestigkeit muss im Mittel ≥ 1,5 N/mm² (kleinster Einzelwert ≥ 1,0 N/mm²) betragen. Schadstellenränder sind in 45° abzuschrägen. Freiliegende Bewehrung ist gemäß Reinheitsgrad SA 2,5 –EN ISO 12944 -4 zu strahlen. Der Untergrund muss frei von korrosionsfördernden Bestandteilen wie z. B. Chloriden sein.

2. Haftbrücke

Nach dem Reinigen ist bei freiliegender Bewehrung der Stahl zunächst vor Korrosion zu schützen und eine Haftbrücke aus **EuroCret® MKH** aufzubringen. Stark saugender Beton vor dem Aufbringen nochmals gut vorwässern. Zum Zeitpunkt des Auftrags muss der Untergrund matt feucht aufgetrocknet sein. Verarbeitung siehe technisches Datenblatt **EuroCret® MKH**. Bei Verarbeitung im Spritzverfahren wird keine Haftbrücke aufgetragen.

3. Wasseranspruch

EuroCret® 20 HD benötigt 14 % bis 16 % Wasser, das heißt etwa 3,50 bis 4,00 Liter Wasser je 25-kg-Sack

4. Mischen

EuroCret® 20 HD wird vorzugsweise im Zwangsmischer oder mit langsam laufendem elektrischen Rührgerät und großem Mischkorb im Mörtelfass angemischt. Zunächst sind 4/5 der genannten Wassermenge in den Mischer zu geben, danach der Trockenmörtel. Nach kurzem Anmischen von etwa 2 Minuten wird das restliche Wasser nachgelegt und weitere 2 Minuten lang gemischt, bis eine homogene**,** verarbeitungsgerechte Konsistenz erreicht ist. Nach ca. 1 Minute Ruhezeit wird er nochmals kurz aufgemischt und sofort verarbeitet.

5. Beschichten

Je nach Tiefe der Ausbruchstelle wird **EuroCret® 20 HD** auf die noch nicht abgetrocknete Haftbrücke aufgebracht, verteilt und geglättet. **EuroCret® 20 HD** kann sowohl manuell, als auch mit handelsüblichen Mischpumpen verarbeitet werden. Fordern Sie hierzu bitte unsere Beratung an.
Überarbeitbar bei 20°C
mit **EuroCret® Unispachtel** nach 12 Stunden
mit **EuroCret® Color** nach 16 Stunden

6. Nachbehandlung

Frisch hergestellte Flächen sind gegen vorzeitiges Austrocknen durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 - 5 Tage zu schützen.

Verbrauch

1 kg Trockenmörtel ergibt etwa 0,55 l Frischmörtel.
Für 1 m³ werden 1900 kg Trockenmörtel benötigt (ca. 19 kg je m² und 10 mm Schichtstärke).

Lagerung

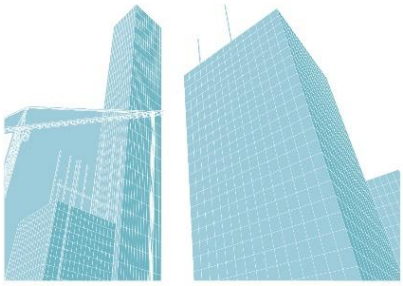
Kühl, trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten (Herstelldatum siehe Sackaufdruck).

Lieferform

25-kg-Papier/PE-Säcke mit
42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

EuroCret® 20 HD

HOCHFESTER PCC REPARATURMÖRTEL



P&T TECHNISCHE MÖRTEL

ZUM BESCHICHTEN

Technische Daten

EuroCret ® HD 20						
Druckfestigkeit 1, 7 und 28 Tage DIN EN 12190	≥ 25 N/mm² ≥ 50 N/mm² ≥ 60 N/mm²					
Biegezugfestigkeit 1, 7 und 28 Tage DIN EN 12190	≥ 4,0 N/mm² ≥ 7,0 N/mm² ≥ 8,5 N/mm²					
Elastizitätsmodul DIN EN 13412	≥ 20,0 GPa					
Haftvermögen DIN EN 1542	≥ 2,0 MPa					
Temperaturwechsel-verträglichkeit Teil 1, Frost/Taubean-spruchung DIN EN 13687-1	≥ 2,0 MPa kein Abblättern Risse ≤ 0,05 mm					
Karbonatisierungs-widerstand DIN EN 13295	≤ 0,5 mm					
Chloridionengehalt DIN EN 1015-17	≤ 0,05 %					
Expositionsklassen gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1						
XO	XC	XD	XS	XF	XA	XM
0 .	1234	123 ...	123 ...	1234 ...	123* .	123 ..
Feuchtigkeitsklasse gemäß DIN 1045-2 / EN 206-1	WO WF WA WS					
Kapillare Wasser-aufnahme DIN EN 13057	≤ 0,5 kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$					
Verarbeitungszeit + 10 °C + 20°C + 30°C	 ca. 90 Minuten ca. 60 Minuten ca. 25 Minuten					
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 30°C					
Baustoffklasse DIN EN 13501-1	B_{fl}-S_1					

*= Zusatzmaßnahmen (z.B. Epoxidharzanstrich) erforderlich

Weitere Produkte

Für Beschichtungsarbeiten mit speziellen Ansprüchen stehen weitere erprobte Produkte zur Verfügung:

EuroCret® Fein- und Grobmörtel in verschiedenen Körnungen
EuroCret® HSF faserverstärkt und sulfatbeständig
EuroCret® Unispachtel, auch beschleunigt
EuroCret® Color für ein farbiges finish

Die hier genannten und weitere technische Daten sind durch Prüfzeugnisse belegt und können vorgelegt werden

CE

EuroCret ® HD 20 trägt das CE-Kennzeichen nach DIN EN 1504-3
EuroCret® 20 HD wird durch eine akkreditierte und zertifizierte Prüfstellen fremdüberwacht

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 ºC. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtonschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblätter vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig. 09/2026

P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG
Bataverstraße 95 · 41462 Neuss
Tel.: 02131 5669-0 · Fax 02131 5669-22 · info@eurogrout.de · www.eurogrout.de