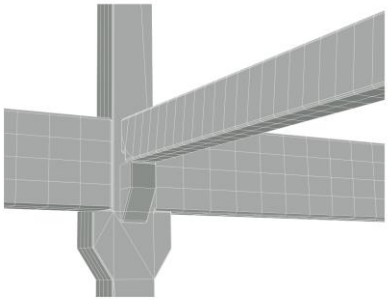
Topoplan® 04

HOCHFESTER INDUSTRIEBODEN



P&T TECHNISCHE MÖRTEL

ZUM BESCHICHTEN

Topoplan® 04 ist eine gebrauchsfertige, kunststoffvergütete Trockenmischung auf Zementbasis.
Topoplan® 04 entspricht der DIN EN 13813
Körnung 0 – 4 mm.

Anwendung

Topoplan® 04 wird eingesetzt
- zur Herstellung und Reparatur von Industrieböden
- zur Beschichtung auf Rampen
- als Fahrweg für Schwerlastverkehr
- für Übergänge Stahl/Beton
- in Schichtstärken von 15 - 120 mm

Produkteigenschaften

Topoplan® 04 ist
- frost-, tausalz- und ölbeständig
- wasserundurchlässig und weitgehend beständig gegen Mineralölprodukte
- für innen und außen geeignet
- elektrostatisch nicht aufladbar
- leicht und rationell zu verarbeiten
- rein mineralisch
- chloridfrei
- Schnelle Wiederinbetriebnahme, nach 24 Stunden belastbar
- hoch abriebfest, Verschleißwiderstandsklasse A 9 nach DIN EN 13813
- Verbundestrich CT- C80–F10–A9 nach DIN EN 13813
- A 1 nicht brennbar
- chromatarm gemäß Verordnung EG 1907/2006

Verarbeitung

1. Vorbereitung
Voraussetzung für eine gute Haftung sind saubere, raue und tragfähige Untergründe. Hierzu empfiehlt sich Kugel- oder Sandstrahlen, bei geringer Verschmutzung und ausreichender Griffigkeit des Untergrundes genügt auch ein Hochdruckreiniger. Nach dem Strahlen sind sämtliche noch am Untergrund vorhandene Verunreinigungen und Materialreste gründlich zu entfernen, der Untergrund muss frei von Rissen sein, ggf. vorhandene Risse sind aufzuweiten und mit **EuroHarz® EP 1** zu verschließen.

2. Haftbrücke
Eine Haftbrücke aus **Topoplan® Haft** (siehe technisches Datenblatt) ist aufzutragen und frisch in frisch die nachfolgende Beschichtung mit **Topoplan® 04** aufzubringen.
Sind hohe Haftzugfestigkeiten verlangt oder kann nicht frisch in frisch gearbeitet werden, empfiehlt sich als Haftbrücke **EuroHarz® EP 1** (siehe technischen Datenblatt) und anschließendes Einstreuen von Quarzkies Körnung 1-2 mm.

3. Wasseranspruch
9 – 11 %, das heißt 2,25 Liter bis 2,75 Liter Wasser je 25-kg-Sack

4. Mischen
Gemischt wird **Topoplan® 04** im Zwangs- oder Freifallmischer. Kleinere Mengen können auch mit einem laufenden Handrührgerät angemischt werden. Zunächst ca. 4/5 der Wassermenge in den Mischer geben, danach den Trockenmörtel. Nach kurzem Anmischen von ca. 2 Minuten wird das restliche Wasser bei Bedarf nachgelegt und gemischt bis eine homogene, knollenfreie Konsistenz erreicht ist, Mischzeit etwa 4 Minuten. Bei größeren Flächen kann auch mit geeigneten Duchlaufmischsystemen wie z. B. m-tec D 30 oder Knauf PFT HM 2002 angemischt werden.

5. Aufbringen
Topoplan® 04 wird mit üblichen Arbeitsgeräten in einer Schichtstärke von mindestens 15 mm und maximal 120 mm aufgezogen, verdichtet und nach dem Ansteifen abgerieben und geglättet. Bauwerksfugen sind dabei zu übernehmen, wenn mit mechanischer Beanspruchung durch z. B. Flurförderfahrzeuge gerechnet werden muss, müssen Bewegungsfugen mit geeigneten Metallprofilen ausgebildet werden.

6. Nachbehandlung
Freistehende Oberflächen sind gegen vorzeitiges Verdunsten durch geeignete Maßnahmen (z.B. Feuchthalten) 3 – 5 Tage zu schützen.

Verbrauch

ca. 20 kg je m² und cm Schichtstärke.
25 kg ergeben etwa 12,5 Liter Frischmörtel.
Für 1m³ werden etwa 2.000 kg benötigt.

Lagerung

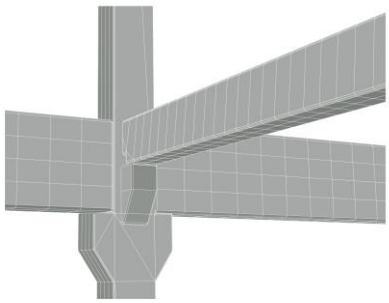
Kühl und trocken, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.
Es empfiehlt sich der Verbrauch innerhalb von 12 Monaten.
(Herstelldatum siehe Sackaufdruck)

Lieferform

25 kg Papier/PE-Säcke mit
42 x 25 kg = 1.050 kg je Euro-Tauschpalette

Topoplan® 04

HOCHFESTER INDUSTRIEBODEN



P&T TECHNISCHE MÖRTEL

ZUM BESCHICHTEN

Technische Daten

Druckfestigkeit	≥ 45 N/mm² nach 24 Stunden ≥ 70 N/mm² nach 7 Tagen ≥ 85 N/mm² nach 28 Tagen
Biegezugfestigkeit	≥ 6,0 N/mm² nach 24 Stunden ≥ 7,0 N/mm² nach 7 Tagen ≥ 10,0 N/mm² nach 28 Tagen
Verschleißwiderstandsklasse nach DIN EN 13813	A 9
Festigkeitsklasse nach DIN EN 13813	CT- C80-F10-A9
Verarbeitungszeit	ca. 40 Minuten
Belastbar	nach 24 Stunden
Verarbeitungstemperatur	5°C bis + 30°C
Baustoffklasse	A 1- DIN EN 13501-1 nicht brennbar

Weitere Produkte

Für die Beschichtung von Industrieböden steht eine Reihe erprobter Produkte von P & T zur Verfügung, z.B.

Topoplan® Armiert mit eingemischten Stahlfasern
Topoplan® Rapid der schnelle Industrieboden
Topoplan® AC Acrylharzboden
Topoplan® FE selbstnivellierender Industrieboden

Die hier genannten technischen Daten sind in Prüfzeugnissen dokumentiert und können angefordert werden

CE

Topoplan® 04 trägt das CE-Kennzeichen nach DIN EN 13813

Die in diesem technischen Datenblatt angegebenen produktspezifischen technischen Daten beruhen auf Laborwerten. Ermittelt wurden diese bei einer Anwendungstemperatur von +20 ºC. Bitte beachten Sie, dass die Werte im Anwendungsfall variieren können. Angegebene Farben entsprechen einem optischen Mustereindruck, Farbtonschwankungen sind nicht auszuschließen. Wir empfehlen, für den Einzelfall die Eignung der Produkte vor Anwendung zu prüfen. Die auszuführenden Arbeiten sind nach den einschlägigen und zum Zeitpunkt der Ausführung geltenden Empfehlungen, Richtlinien, DIN/EN-Normen und deren ergänzenden Merkblättern vorzunehmen. Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden frühere Ausgaben ungültig.

09/26

P & T Technische Mörtel GmbH & Co. KG
Bataverstraße 95 · 41462 Neuss
Tel.: 02131 5669-0 · Fax 02131 5669-22 · info@eurogrout.de · www.eurogrout.de